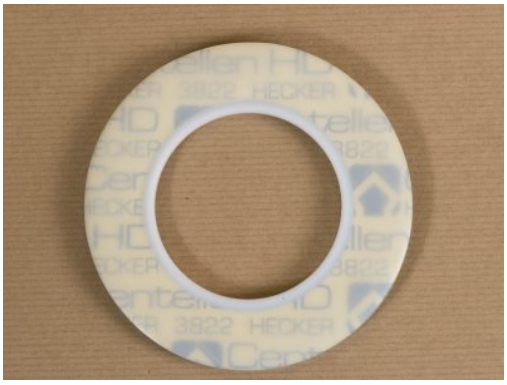
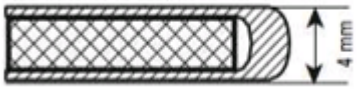


## JOINT À ENVELOPPE EN TFM AVEC INSERT EN FIBRES




Dans ce **joint à enveloppe en TFM**, une enveloppe en PTFE est associée à un **insert en fibres**. Les avantages des deux matériaux peuvent ainsi s'exprimer.

Le joint d'étanchéité est particulièrement adapté aux connexions à brides métalliques, selon BN 83, partie 6, dimensions selon EN 1514-3.

Matériaux : Enveloppe en ePTFE modifié (TFM 1600), épaisseur 0,5 mm, intérieur en contact avec le produit d'au moins 2,5 mm (barrière de diffusion). Insert en fibres de 3 mm d'épaisseur.

### Avantages

- Fuites par diffusion exclues même avec une pression surfacique faible, grâce à la barrière de diffusion montée sur le diamètre intérieur
- Le joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus
- Conforme à la norme FDA

### Domaines d'application

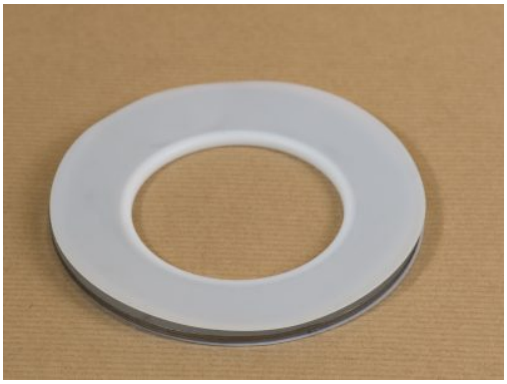
- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier

- Récipients en acier

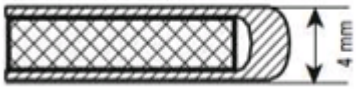
| **Données techniques** | |
|---|---|
| Température de service: | -30 °C à +150 °C, températures supérieures uniquement sur consultation |
| Pression de service: | 20 bar |
| Dimension: | selon EN 1514-3 / ANSI / formes spéciales |
| Epaisseur: | 4 mm |
| Dépendance P/T:* | Oui |
| $\sigma$ VU: | 12 N/mm² |
| σ VO: | 60 N/mm² |
| σ BO 150 °C: | 55 N/mm² |
| m DIN 2505: | 1.1 |
| Autres sources: | Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org |
| *Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément. | |

## Autorisations / Tests

- Conforme à la norme FDA (pièces en contact avec le produit)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)



## JOINT À ENVELOPPE EN TFM AVEC INSERT EN GRAPHITE




Dans ce joint, une enveloppe en PTFE est associée à un joint en graphite. Les avantages des deux matériaux peuvent ainsi s'exprimer.

Pour connexions à brides métalliques, selon BN 83, partie 1, dimensions selon EN 1514-3

Matériaux: enveloppe en ePTFE modifié (TFM 1600), épaisseur 0,5 mm, intérieur en contact avec le produit d'au moins 2,5 mm (barrière de diffusion). Insert en graphite souple, émail Sigraflex avec 2 feuilles métalliques de 3 mm d'épaisseur.

### Avantages

- Fuites par diffusion exclues même avec une pression surfacique faible, grâce à la barrière de diffusion montée sur le diamètre intérieur
- Le joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus
- Conforme à la norme FDA

### Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier

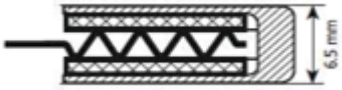
- Récipients en acier

| **Données techniques** | |
|---|---|
| Température de service: | -200 °C à +200 °C, températures supérieures uniquement sur consultation |
| Pression de service: | 20 bar |
| Dimension: | selon EN 1514-3 / ANSI / formes spéciales |
| Epaisseur: | 4 mm |
| Dépendance P/T:* | Oui |
| $\sigma$ VU: | 8 N/mm² |
| σ VO: | 60 N/mm² |
| σ BO 150 °C: | 30 N/mm² |
| m DIN 2505: | 1.1 |
| Autres sources: | Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org |
| *Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément. | |

## Autorisations / Tests

- Conforme à la norme FDA (pièces en contact avec le produit)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)

## JOINT À ENVELOPPE EN TFM AVEC INSERT EN FIBRES, ANNEAU ONDULÉ ET PATTE DE MISE À LA TERRE




Ce système d'étanchéité est utilisé lorsque des pressions surfaciques plus faibles peuvent être appliquées, par exemple avec des brides en émail ou en plastique. Grâce à la conception spéciale de ce joint, il est étanche même à pression surfacique faible.

Pour connexions à brides en acier/émail, selon BN 83, partie 2, avec patte de mise à la terre soudée selon BN 83, partie 10, dimensions selon EN 1514-3

Matériaux : Enveloppe en ePTFE modifié (TFM 1600), épaisseur 0,5 mm, intérieur en contact avec le produit d'au moins 2,5 mm (barrière de diffusion). Insert en fibres de 2 mm d'épaisseur. Anneau ondulé avec patte de mise à la terre soudée en 1.4571, épaisseur 1,5 mm.

(Forme de la patte de mise à la terre selon les exigences du client)

### Avantages

- Fuites par diffusion exclues même avec une pression surfacique faible, grâce à la barrière de diffusion montée sur le diamètre intérieur
- Réparation de petites inégalités sur les plans de joint n'est pas nécessaire en raison de l'excellente adaptabilité
- Le joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus

### Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique

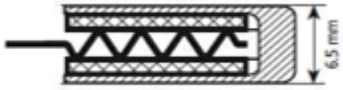
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Très approprié pour les brides en émail et en plastique sensibles à la tension
- Brides en acier
- Récipients en acier

| **Données techniques** | |
|---|---|
| Température de service: | -30 °C à +150 °C (160 °C) |
| Pression de service: | 20 bar |
| Dimension: | selon EN 1514-3 / ANSI / formes spéciales |
| Epaisseur: | 6.5 mm / 8.5 mm / 10.5 mm / 12.5 mm |
| Dépendance P/T:* | Oui |
| $\sigma$ VU: | 12 N/mm² |
| σ VO: | 60 N/mm² |
| σ BO 150 °C: | 50 N/mm² |
| m DIN 2505: | 1.1 |
| Autres sources: | Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org |
| *Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément. | |

## Autorisations / Tests

- Conforme à la norme FDA (pièces en contact avec le produit)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)

## JOINT À ENVELOPPE EN TFM AVEC INSERT EN GRAPHITE, ANNEAU ONDULÉ ET PATTE DE MISE À LA TERRE




Ce système d'étanchéité est utilisé lorsque des pressions surfaciques plus faibles peuvent être appliquées, par exemple avec des brides en émail ou en plastique. Grâce à sa conception spéciale, le **joint à enveloppe en TFM avec insert en graphite, anneau ondulé et patte de mise à la terre** est étanche même avec une pression surfacique faible.

Pour connexions à brides en acier émaillé, selon BN 83, partie 2, avec patte de mise à la terre soudée selon BN 83, partie 10, dimensions selon EN 1514-3

Matériaux : Enveloppe en ePTFE modifié (TFM 1600), épaisseur 0,5 mm, intérieur en contact avec le produit d'au moins 2,5 mm (barrière de diffusion). Insert en graphite souple, Sigraflex avec 2 feuilles métalliques de 2 mm d'épaisseur, anneau ondulé avec patte de mise à la terre soudée en 1.4571, épaisseur 1,5 mm.

(Forme de la patte de mise à la terre selon les exigences du client)

### Avantages

- Fuite par diffusion exclue même à basse pression surfacique grâce à la barrière de diffusion montée sur le diamètre intérieur
- Très bonne résistance à la température grâce à l'utilisation de TFM 1600 comme matériau d'enveloppe
- Réparation de petites inégalités sur les surfaces d'étanchéité n'est pas nécessaire en raison de l'excellente adaptabilité
- Le joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus

### Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique

- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Très approprié pour les brides en émail et en plastique sensibles à la tension
- Brides en acier
- Récipients en acier

| **Données techniques** | |
|---|---|
| Température de service: | -200 °C bis +200 °C, températures supérieures uniquement sur consultation |
| Pression de service: | 40 bar |
| Dimension: | selon EN 1514-3 / ANSI / formes spéciales |
| Epaisseur: | 6.5 mm / 8.5 mm / 10.5 mm / 12.5 mm |
| Dépendance P/T:* | Oui |
| $\sigma$ VU: | 8 N/mm² |
| σ VO: | 60 N/mm² |
| σ BO 150 °C: | 50 N/mm² |
| m DIN 2505: | 1.1 |
| Autres sources: | Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org |
| *Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément. | |

## Autorisations / Tests

- Conforme à la norme FDA (pièces en contact avec le produit)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)
- Sûr contre l’éjection (VDI 2200)