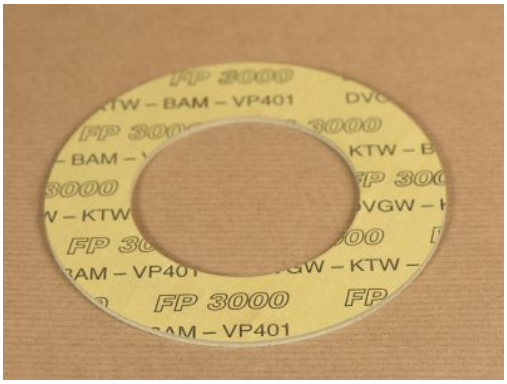


FP 3000

Le **FP 3000** est une combinaison de fibres aramides de haute qualité, de charges inorganiques et de caoutchouc NBR. Ce matériau convient à toutes les applications dans lesquelles des matériaux fibreux sont utilisés. Le FP 3000 se caractérise par une grande résistance à la traction et la compression, de bonnes propriétés d'étanchéité et une bonne résistance chimique. Le matériau dispose d'un revêtement antiadhésif.

Avantages

- Bonne résistance aux fluides
- Bonne résistance à la pression
- Bon rapport qualité-prix

Domaines d'application

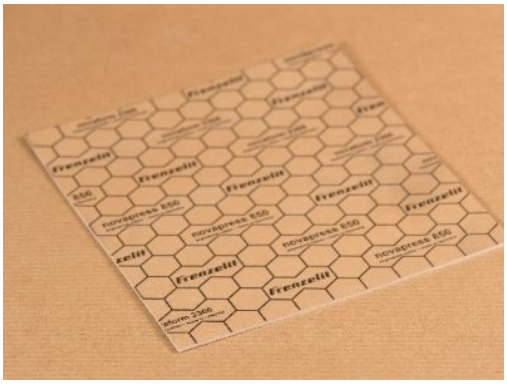
Le joint d'étanchéité dispose d'un large éventail d'applications dans de nombreux domaines où la sollicitation par la pression et la température est basse.

- Techniques sanitaires et de chauffage
- Approvisionnement en gaz et en eau
- Construction de tuyauterie, d'appareillages et de machines
- Applications avec de l'huile et de l'essence

Données techniques	
Température de service:	+120 °C (+150 °C)
Pression de service:	50 bar
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	0.5 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
σ VU 0.1:	25 N/mm²
σ VO 20 °C:	245 N/mm²
Autres sources:	Disponible chez ASPAG AG
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- DVGW
- HTB
- BAM
- Directive pour les élastomères



NOVAFORM 2300 / NOVAPRESS 850

Le matériau **Novapress 850** est une combinaison de fibres aramides de haute qualité, de charges fonctionnelles spéciales et de caoutchouc synthétique NBR. En comparaison avec d'autres matériaux fibreux, il impressionne par son adaptabilité sans précédent. Le matériau est utilisé en cas d'irrégularités, ou lorsqu'une faible force de serrage peut être appliquée.

Avantages

- Nécessite une faible force de serrage
- Très adaptable
- Bonnes propriétés de découpe
- Simple d'emploi

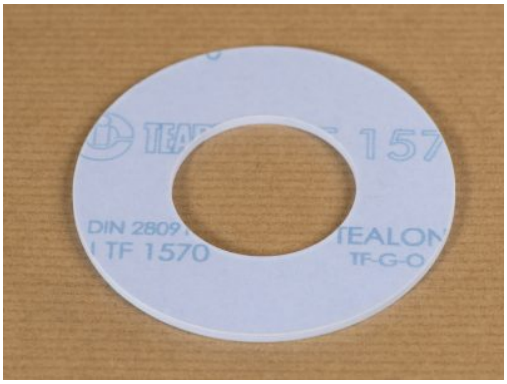
Domaines d'application

- Joints de couvercle et de carter de toutes sortes (engrenages, entraînements, pompes, etc.)
- Pour les pièces de construction en tôle facilement déformables
- Pour les constructions présentant de grandes distances entre les vis et donc une faible pression de surface
- Construction de tuyauteries, d'appareillages, et de machines
- Applications avec de l'huile et de l'essence
- Techniques sanitaires et de chauffage
- Chauffe-eau

Données techniques	
Température de service:	+130 °C
Pression de service:	25 bar (40 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Epaisseur:	0.3 mm / 0.5 mm / 0.75 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément	

Autorisations / Tests

- DVGW
- VP 401
- BAM
- FDA
- W 270
- Directives pour les élastomères
- EU 1935/2004
- Germanischer Lloyd



TEADIT TEALON TF 1570

TEALON TF 1570 est une plaque d'étanchéité en PTFE structuré, remplie de micro billes creuses en verre. Le procédé de fabrication spécial permet une orientation multidirectionnelle des molécules de PTFE. Ceci permet d'éviter le comportement de fluage typique des plaques d'étanchéité PTFE conventionnelles.

Avantages

- Plaque d'étanchéité universelle
- Convient à presque tous les milieux
- Utilisable dans une large plage de températures
- Grâce à sa compressibilité élevée, il convient parfaitement aux connexions sensibles à la tension, comme par exemple les brides en verre, en céramique, en plastique, etc.
- Réparation de petits dommages ou d'inégalités sur la surface d'étanchéité n'est pas nécessaire en raison de l'excellente adaptabilité
- Peut être utilisé avec une large variété de milieux agressifs, y compris les composés hydrocarbonés, les acides modérés, les bases fortes, les solvants, l'eau, la vapeur, le peroxyde d'hydrogène, les liquides de refroidissement, etc.
- Rapide et simple à installer
- Joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus
- Conforme aux directives de la FDA pour les produits alimentaires et pharmaceutiques
- Inoffensif du point de vue physiologique et adapté à l'utilisation avec l'oxygène

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier
- Pour brides sensibles à la tension comme les brides en verre, en émail et en plastique

- Pour toutes les applications à faible pression surfacique

Données techniques	
Température de service:	-268 °C à +260 °C (à partir de 180 °C consultations)
Pression de service:	40 bar (55 bar)
Dimension:	nach EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1500 mm x 1500 mm
Couleur:	bleu
Epaisseur:	1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Oui
Qmin. 0.01:	<10MPa
Qmax.:	>240MPa
Densité:	1.7 g/cm³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- TA Luft
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200)
- FDA
- Germanischer Lloyd
- ABS
- BAM
- EU 1935/2004



SIGRAFLEX® ECONOMY

Sigraflex® Economy est une plaque en graphite pur renforcée par une feuille d'acier inoxydable collée. Le matériau est souple, adaptable et très facile à usiner avec des outils de coupe. Ce type est particulièrement recommandé lorsque seules des pressions surfaciques faibles peuvent être appliquées en raison de connexions sensibles.

Avantages

- Faible teneur en soufre, évitant ainsi la corrosion des plans de joints
- Qualité de graphite constante et élevée
- Bonne résistance chimique
- Contrairement aux autres qualités de graphite, ce joint en graphite nécessite une pression surfacique inférieure

Domaines d'application

- Construction d'appareillages, de machines, et de récipients
- Installations anciennes
- Systèmes de chauffage et d'incinération
- Tuyauteries, pompes et armatures, vide, milieux corrosifs, conduites de gaz résiduels

Données techniques	
Température de service:	-250 °C à +350 °C (400 °C)
Pression de service:	25 bar (40 bar)
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales / plaques 1000 mm x 1000 mm
Epaisseur:	0.55 mm / 0.75 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm
Dépendance P/T:*	Non
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- Rapport d'essai d'oxygène BAM
- DVGW (DIN 3535-6)
- Rapport d'essai RST sur le comportement à la combustion des équipements intérieurs de voitures



TEADIT 24 B

TEADIT 24 B est un matériau d'étanchéité sans amiante, composé à 100 % de PTFE. L'ensemble du processus de production est soumis à un contrôle de qualité strict - enregistré selon DIN EN ISO 9001. TEADIT 24 B est physiologiquement inoffensif. Il n'a ni odeur ni goût propre. Il est non contaminant et non toxique. TEADIT 24 B n'est ni attaqué ni décomposé par les microorganismes.

Avantages

- Excellente formabilité
- Grande adaptabilité
- Particulièrement adapté à la compensation de grandes inégalités et de surfaces d'étanchéité endommagées, ainsi qu'à toutes les connexions sensibles à la pression et à la tension pour lesquelles seule une faible pression de contact peut être appliquée.
- Pas de déchets
- Auto-adhésif sur une face comme aide au montage
- Peut être utilisé indépendamment de la forme et de la taille
- Utilisation universelle

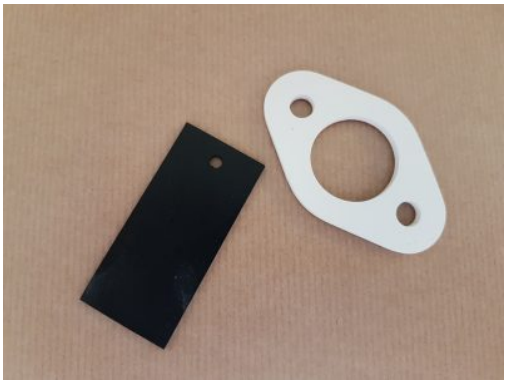
Domaines d'application

- Etanchéité de corps de pompes, d'engrenages et de compresseurs
- Etanchéité des trous de main et trous d'homme
- Systèmes de ventilation
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauteries
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier

Données techniques	
Température de service:	-260 °C à +150 °C (+180 °C)
Pression de service:	16 bar
Forme:	Bande autoadhésive sur une face
Dimension:	1x 1 mm / 3× 1.5 mm / 5x 2 mm / 7× 2.5 mm / 10x 3 mm / 12x 4 mm / 14x 5 mm / 17x 6 mm / 20x 7 mm formes spéciales: 22x 5 mm / 25x 5 mm / 28x 5 mm / 40x 5 mm
Longueur du rouleau:	5 mètres / 10 mètres / 25 mètres / 50 mètres
Dépendance P/T:*	Oui
Densité:	0.65 g/cm³ +/- 0.1 g/cm³
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	

Autorisations / Tests

- BAM
- DVGW
- WRC
- BOC Special Gases
- FDA
- TA Luft
- EU 1935/2004



ELASTOMÈRE EN EPDM

L'**EPDM** est très résistant aux influences extérieures de l'environnement et convient donc parfaitement à une utilisation en extérieur. Les élastomères ont la propriété de vouloir toujours retrouver leur forme initiale. Ils nécessitent de très faibles pressions surfaciques et sont très adaptables.

Un mélange EPDM conducteur est inclus dans notre programme de livraison et les pièces fabriquées peuvent être livrées avec certificat (mesure de résistance). Le matériau est disponible en stock dans une épaisseur de 0,4 mm.

Avantages

- Bon comportement élastique
- Très bonne résistance aux intempéries (UV et ozone)
- Bonne résistance au vieillissement, au froid et à la chaleur
- Bonne résistance chimique
- Déformation résiduelle à la compression faible
- Bonne résistance à l'eau chaude et à la vapeur
- Nécessite une faible pression surfacique

Domaines d'application

- Applications en extérieur
- Très approprié pour l'eau chaude et la vapeur
- Glycols
- Liquides de frein
- Beaucoup de bases et d'acides
- Solvants polaires

Données techniques	
Température de service:	-40 °C à +100 °C, soit +120 °C (partiellement réticulé à l’aide de peroxydes jusqu'à 140 °C)
Dureté Shore A:	30° à 90° Shore A / DIN ISO 7619-1 Disponible sur stock 27° / 50° / 60° / 70° Shore A
Dimension:	selon EN 1514-1 / ANSI / formes spéciales possibles / produit en rouleau
Epaisseur:	0.3 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm / 3 mm / 4 mm / 5 mm / 6 mm / 8 mm / 10 mm; Autres épaisseurs sur demande
Couleur:	Noir / Blanc

Autorisations / Tests

- WRAS
- Directives pour les élastomères
- FDA
- EU 1935/2004
- EU 10/2011

Veuillez noter que les différents produits ont des autorisations différentes, car le matériau de base est disponible en différentes duretés Shore. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller personnellement.



PRESSE-ÉTOUPE UNIVERSEL EN FIL GFO®

Le **presse-étoupe universel** est un presse-étoupe en fibres GORE® GFO® ePTFE, et le graphite intégré dans la fibre offre l'avantage d'une meilleure dissipation de la chaleur dans le boîtier métallique.

Avantages

- Utilisation universelle dans les pompes, les armatures et les applications de levage
- Recommandé pour un très large éventail d'applications dans tous les secteurs industriels
- Faible besoin de réajustement, comportement de réglage minimal
- Pas de fragilisation ni de vieillissement
- Démontage simple
- Montage et manipulation faciles et sûrs
- Protection de l'arbre (la dureté superficielle de l'arbre HRC 25 est suffisante)

Domaines d'application

- Eaux usées, eau d'alimentation de chaudière, acides, bases, huiles et graisses
- Industrie chimique
- Technologie des centrales énergétiques
- Industrie des pâtes et papiers
- Maintenance générale
- Professionnels de l'installation et de l'entretien
- Fabricants de l'équipement d'origine
- Pompes centrifuges
- Mélangeurs
- Pétrisseurs
- Agitateurs
- Autoclaves
- Raffineurs
- Pompes à vide

Données techniques			
p (bar):	25	250	150
v (ms):	25	2	-
t (°C):	-200 à +260*		
Valeur pH:	0 à 14		
g/cm³:	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Le presse-étoupe est disponible en 2 versions différentes:

- Type: ASPAG P1

- Type: Carrara TF7700 Tefite



K 7676 KEV-TEF

K 7676 Kev-Tef est un tissage combiné en ePTFE avec du graphite et des fibres d'aramide incorporés, et présente un renforcement de la bande de roulement avec du lubrifiant de rodage. L'avantage de ce presse-étoupe est qu'il est mécaniquement très stable et pourtant plus doux pour les arbres qu'un presse-étoupe en pure fibre d'aramide.

Le tissage utilisé ici est aussi appelé tissage zèbre.

Avantages

- Schéma d'usure uniforme et réduit sur les arbres rotatifs
- Faible usure d'arbre grâce à une conductivité thermique optimale
- Dureté de surface recommandée sur l'arbre : HRC 50
- Presse-étoupe universel sûr pour milieux abrasifs
- Utilisation universelle dans les pompes
- Très bonne conductivité thermique pour les tissages combinés

Domaines d'application

- Pompes
- Industrie chimique
- Technologie des eaux usées
- Industrie des pâtes et papiers
- Maintenance générale
- Pompes centrifuges
- Mélangeurs

Données techniques			
			
p (bar):	20 (25)	-	-
v (ms):	20 (25)	-	-
t (°C):	-100 à +250*		
Valeur pH:	2 à 12		
g/cm³	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Le presse-étoupe est disponible en 2 versions différentes:

- Type: ASPAG P12

- Type: Carrara K7676 Kev-Tef



K 6600 C KEVLAR

Le presse-étoupe **K 6600 C Kevlar** est imprégné de PTFE. Ce presse-étoupe convient parfaitement aux milieux abrasifs et offre la meilleure résistance à l'usure. Ce presse-étoupe ne présente ni effet de contraction ni de retrait thermique significatifs, même à des températures plus élevées.

Avantages

- Très haute résistance à l'abrasion contre les milieux abrasifs et cristallisants
- Presse-étoupe universel résistant à l'usure
- Durées de rodage courtes, faible temps de contrôle
- Dureté de surface recommandée de l'arbre / douille de protection HRC 60

Domaines d'application

- Applications de pompes
- Milieux abrasifs
- Tous les domaines industriels
- Milieux à teneur en matières solides

Données techniques			
p (bar):	30	-	-
v (ms):	10	-	-
t (°C):	-100 à +260*		
Valeur pH:	3 à 12		
g/cm³:	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Type: Carrara K 6600 C Kevlar presse-étoupe



KD 6604 KEVLON

Le presse-étoupe **KD 6604 Kevlon** est imprégné de PTFE et imbibé de lubrifiant de rodage sans silicone. Ce presse-étoupe est très adapté aux milieux abrasifs et offre une très grande résistance à l'usure. Grâce au lubrifiant de rodage, il protège l'arbre et augmente sa durée de vie.

Avantages

- Volume stable, pression stable
- Densité de section élevée grâce à l'étanchéité PTFE
- Haute résistance à l'usure avec des milieux abrasifs

Domaines d'application

- Pompes et applications de levage
- Industrie chimique
- Industrie du sucre et du papier
- Stations d'épuration des eaux usées
- Secteurs municipaux
- Milieux abrasifs

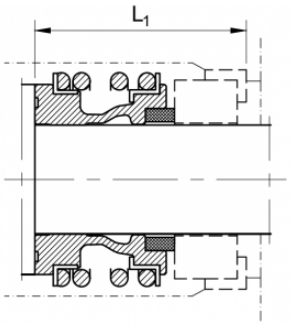
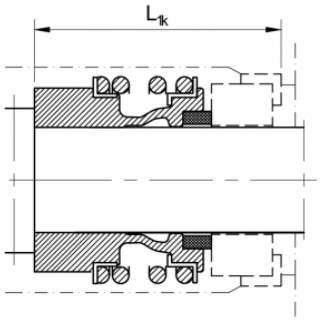
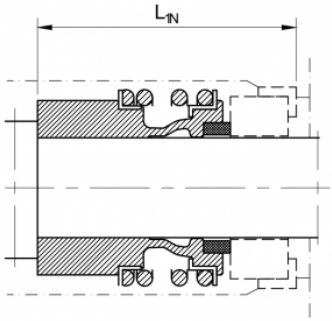
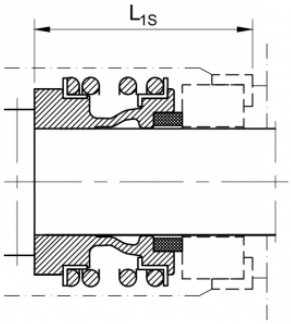
Données techniques			
p (bar):	30	80	-
v (ms):	20	2	-
t (°C):	-100 à +250*		
Valeur pH:	3 à 12		
g/cm³:	1.5		
*à partir de 200 °C, merci de consulter ASPAG AG			

Type: Carrara KD 6604 Kevlon

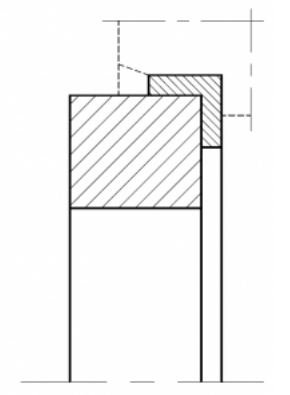
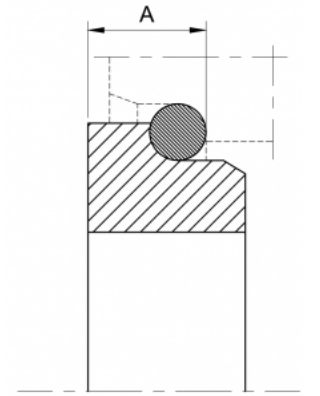
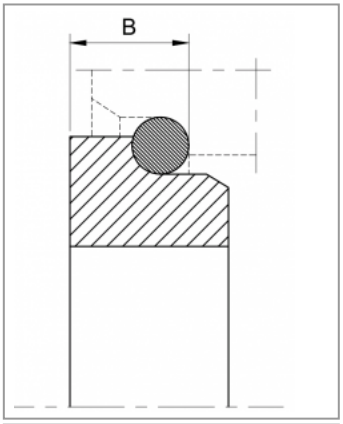
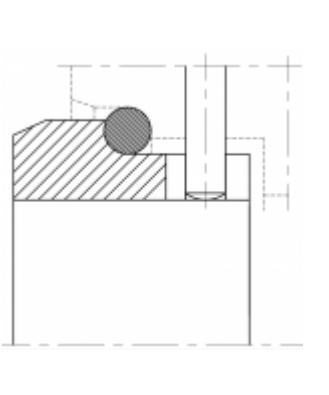


ASP 053-GU

Versions

PDF: ASP 053-GU	PDF: ASP 073-GU	PDF: ASP 083-GU	PDF: ASP 02S-053-GU
			
Version standard	Soufflet rallongé $L_{1k} > L_1$	Soufflet rallongé $L_{1N} > L_{1k}$	Soufflet rallongé Longeur spécifique L_{1S}

Anneaux fixes appropriés

PDF: ASP-013-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-952-G
			
Version standard	EN 1275	pas de standard	EN 12756
ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU	ASP-053-GU

pour ASP 02S-053-GU: ASP-003-G

Données techniques	
Température de service:	-20 °C à +140 °C
Pression de service:	à 16 bar
Vitesse de glissement:	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±2.0 mm
Code de surface de glissement:	A / B / Q1 / U3
Standard:	EN 12756

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description:

Garniture mécanique à composants Avec soufflet rotatif en élastomère. Le soufflet sert à la fois de Joint secondaire et d'entraînement.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique
- Possibilités d'application universelles

Domaines d'application

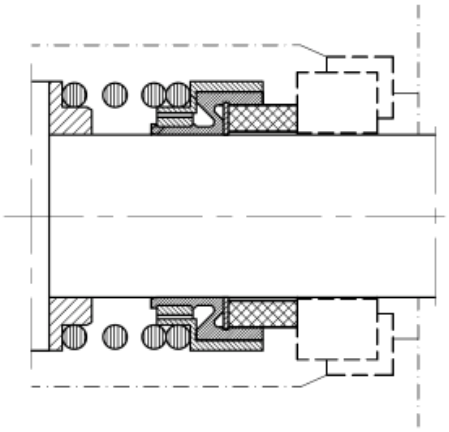
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

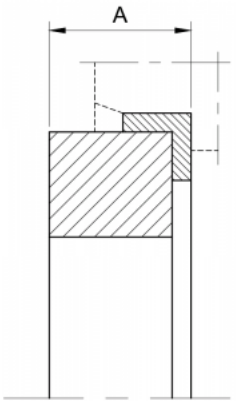
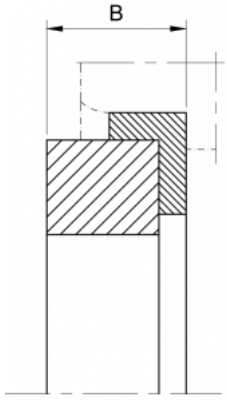
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au Format PDF.



ASP 3911-GU

Version
PDF: ASP 3911-GU



Anneaux fixes appropriés	
PDF: ASP-013-G	PDF: ASP-003-G
	
EN 12756, A < B	EURO Standard, B > A

Données techniques	
Température de service:	-20 °C à +140 °C
Pression de service:	à 12 bar (vide jusqu'à 0.5 bar)
Vitesse de glissement:	max. 10 m/s
Mouvement axial:	max. ±0.5 mm
Code de surface de glissement:	A / B / Q1
Standards:	EN 12756, FDA

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description

Garniture mécanique à composants et soufflet rotatif en élastomère et ressort cylindrique.

Le ressort permet d'obtenir une longueur de montage individuelle L1.

Avantages

- Convient à toutes les longueurs d'installation
- Très faible diamètre extérieur de la garniture mécanique

Domaines d'application

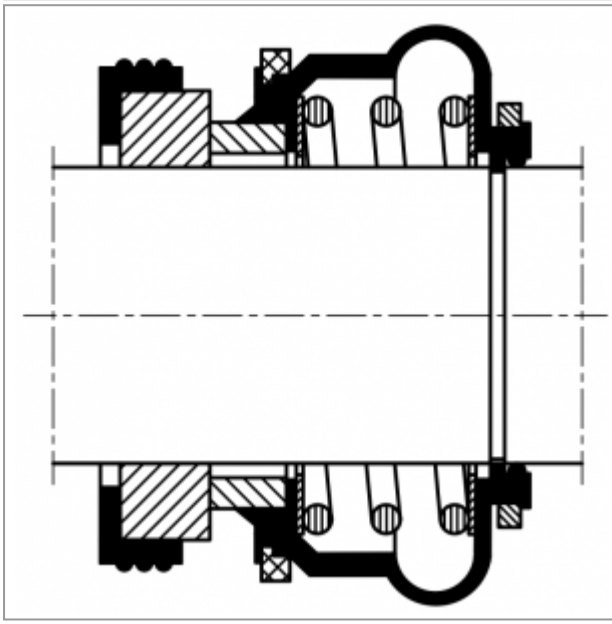
- Industrie alimentaire
- Applications pétrolières
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



ASP 813

Version
PDF: ASP 813



Matériaux Standard	
Anneau tournant:	Carbure de tungstène (U)
Anneau:	Carbure de tungstène (U)
Élastomère:	Viton® (V)
Partie métallique:	Acier inoxydable 1.4301 (F)

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description

Garniture mécanique à composants et enveloppée avec un élastomère.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique

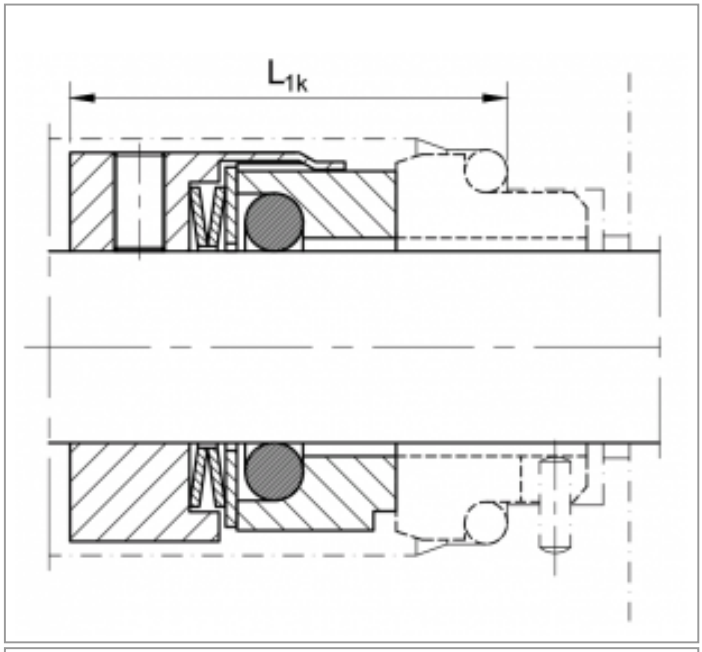
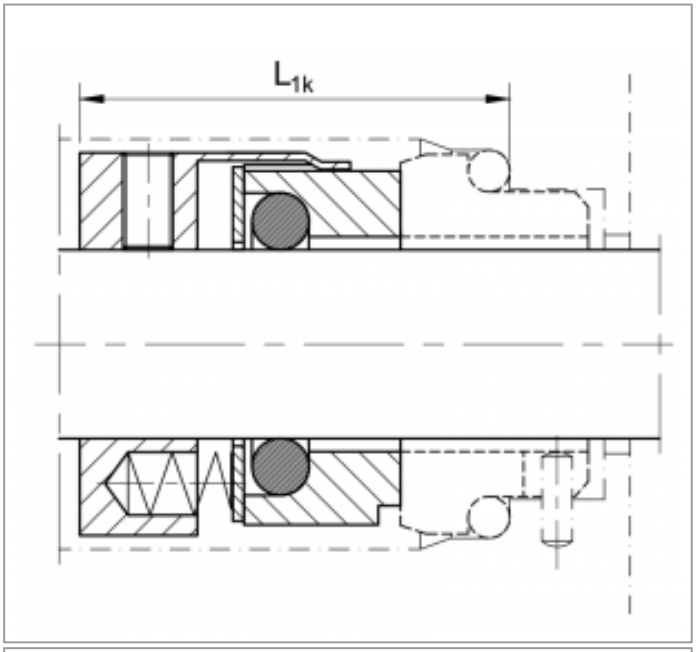
Domaines d'application

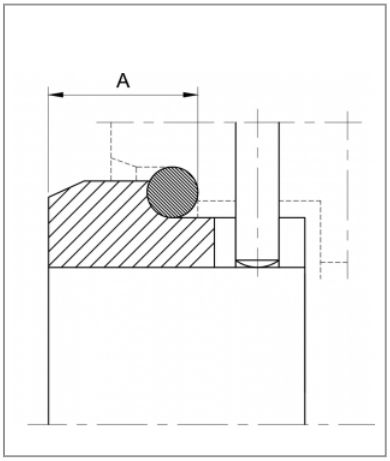
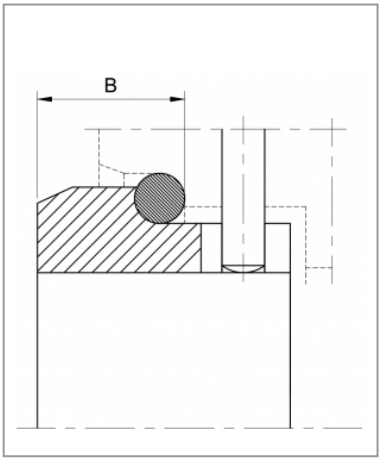
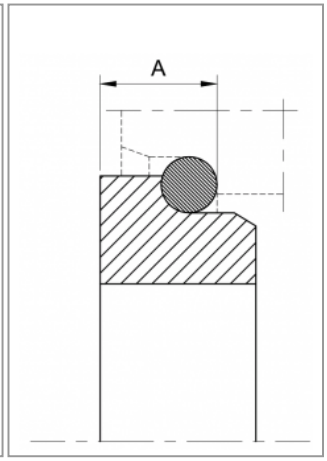
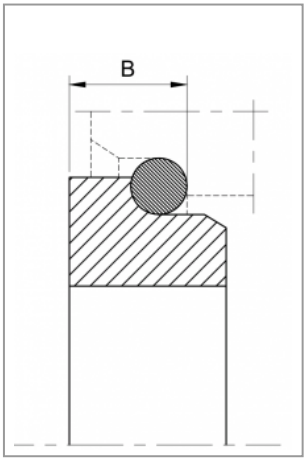
- Pompes à eau et eaux usées

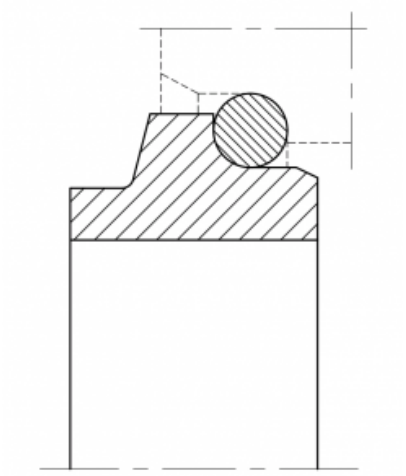
Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent êtres téléchargés en ligne au format PDF.



ASP N-059-U

Versions	
PDF: ASP N-059-U	PDF: ASP 099-U
	
ressort unique	plusieurs ressorts

Anneaux fixes appropriés			
PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-662-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G
			
A > B	B < A	EN 12756	kein Standard

Anneaux fixes appropriés
PDF: ASP-362-G

pas de standard

Autres versions:

- ASP F-059-U: identique à ASP N-059-U, mais avec filetage de transport (dépend du sens de rotation)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 100 mm

- ASP F-099-U: identique à ASP N-059-U, mais avec plusieurs ressorts et filetage de transport (dépend du sens de rotation)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 200 mm

- ASP N-0301-U: identique à ASP N-059-U, mais pièce tournante (carbone ou SiC) notamment pour joints secondaires PTFE (T)

Jusqu'à un diamètre d'arbre de 100 mm

Température jusqu'à max. 180 °C; anneau fixe: ASP-952-G

Données techniques	
Température de service:	-50 °C à +220 °C
Pression de service:	à 25 bar
Vitesse de glissement:	max. 20 m/s
Mouvement axial:	à 25 mm: ±1.0 mm 28 - 63 mm: ±1.5 mm à partir de 65 mm: ±2.0 mm
Code de surface de glissement:	Q / V / S (ne peut pas être combiné avec une contre-bague en Q)

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description

Garniture mécanique à composants pour arbres lisses et avec deux versions à ressort

La transmission du couple se fait par vis de réglage ou clavettes de réglage

Avantages

- Effet autonettoyant
- Deux variantes de transmission de couple
- Convient aux applications à faible teneur en matières solides

Domaines d'application

- Applications dans le domaine de l'eau et des eaux usées
- Industrie des procédés
- Industrie chimique

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.

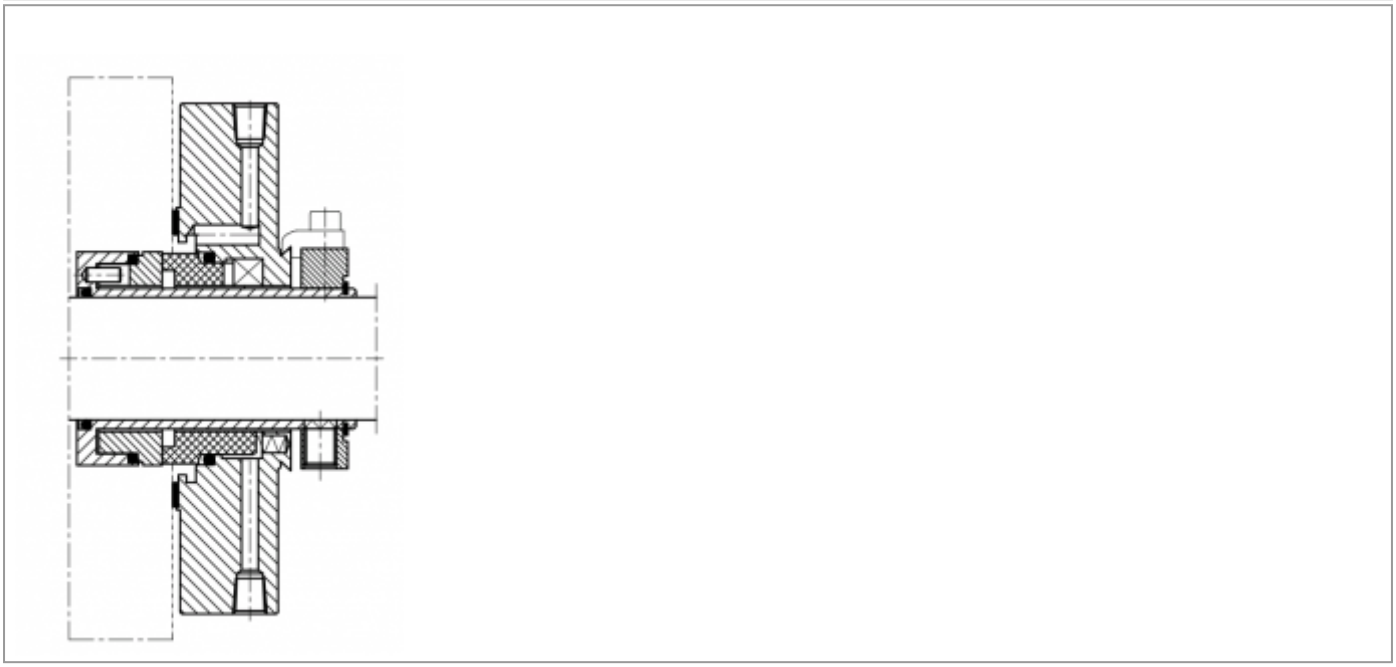
Vous avez des questions sur le produit ?

Contactez-nous, nous serons heureux de vous conseiller.



ASP NS-052-XTE

Versions
PDF: ASP NS-052-XTE



Données techniques	
Température de service:	-40 °C à +205 °C
Pression de service:	à 18.5 bar
Vitesse de glissement:	max. 11.0 m/s
Mouvement axial:	max. ±1.0 mm
Code de surface de glissement:	B / Q1 / U2
Standards:	-

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description

Garniture mécanique à cartouche avec flush et quensh, garniture simple.

Connexion via un filetage 1/8″ NPT.

Avantages

- Rentable
- Adaptabilité universelle lors du remplacement des presse-étoupes par des garnitures mécaniques en raison d'une construction courte
- Manipulation simple grâce à la forme en cartouche
- Révisable

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Pompes de process
- Industrie chimique
- Pompes à eau et eaux usées

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent être téléchargés en ligne au format PDF.



LUBRIFICATION SYNTHÉTIQUE DE L'INTÉRIEUR DE ROULEMENTS 105

Le **lubrifiant synthétique de l'intérieur de roulements 105** est un fluide pour chaîne de haute qualité, avec technologie OMC2, sans silicone et sans essence. Il nettoie particulièrement bien grâce à ses substances extrêmement pénétrantes et lavantes et pénètre dans les tolérances les plus étroites telles que l'intérieur des roulements de chaînes, les douilles de transmission par chaîne et les axes. La chaîne est nettoyée des dépôts et de la résine, et les particules sont détachées des surfaces de frottement et rincées. Après évaporation du solvant, un film lubrifiant et protecteur permanent de technologie OMC2 (environ 3 µ d'épaisseur de couche) reste sur la chaîne propre. La bonne adhérence de la surface du film lubrifiant ultra-mince et antidérapant permet des charges mécaniques élevées et un lissage partiel des surfaces avec frottement mixte, sans besoin d'auto-adhérence, de sorte qu'aucune poussière ou saleté ne soit liée.

Avantages

- Nettoie très bien les dépôts anciens et la résine
- Ne lie ni fibres ni poussières
- N'adhère pas, laisse un film lubrifiant non gras
- Protège contre la corrosion et refoule l'humidité
- Pénètre dans les tolérances les plus serrées telles que l'intérieur des roulements de chaîne, les douilles de transmission par chaîne et les axes
- Une technologie d'additif ultramoderne assure une protection durable contre l'usure

Domaines d'application

- Utilisation universelle à des vitesses de rotation pas trop élevés
- Tous les sites industriels
- Ateliers
- Vélos
- Industrie chimique
- Agriculture
- Equipements sportifs
- Outils de jardinage

Données techniques	
Viscosité à 40 °C:	2.5 mm²/s (50.0 mm²/s après évaporation des composants volatils)
Protection contre la corrosion:	Kesternich – 15 coups (DIN 51017)
Test SVR (100N, 80 °C, 50Hz, 2h):	Facteur d'usure 19
Technologie:	Technologie additive OMC²



GRAISSE WDT 500

WDT Fett 500 est une graisse polyvalente de haute performance avec une excellente adhérence et des additifs réduisant l'usure. Elle est particulièrement adaptée aux roulements à rouleaux et paliers lisses fortement sollicités. Elle résiste à l'humidité, à l'eau de mer, à la vapeur, à la pression et aux vibrations. Grâce à son excellente résistance à l'eau, cette graisse offre une excellente protection contre la corrosion pour toutes les pièces métalliques. Grâce à la lubrification à long terme, les pièces du système sont moins sujettes à l'usure et la durée de vie en est augmentée.

Avantages

- Haute résistance thermique et mécanique
- Lubrification fiable à haute température, ne résinifie pas, s’évapore sans résidus
- Excellente capacité de charge et faible usure
- Grande adhérence, pas d'égouttement, pas de centrifugation, faible consommation
- Excellente protection contre la corrosion grâce à sa résistance absolue à l'eau
- Résistant à l'eau de mer et à la vapeur
- Réduction variétale grâce à une utilisation polyvalente

Domaines d'application

- Pour les charges extrêmes
- Pour les températures élevées
- Pour chaînes, câbles et machines
- Industrie
- Agriculture
- Pour des conditions d’humidité et de vapeur
- Convient pour les roulements et paliers lisses dans les machines, soufflantes, pompes, presses, moteurs, calandres, etc.

Données techniques	
Température de service:	-25 °C à 160 °C
Force de soudage selon VKA:	4.600 N
Etanchéité à l'eau (20/50/90 °C):	entièrement résistant
Marquage:	KP 2 N-25“
Classe NLGI:	2



JOINTS DE BRIDE EN CAOUTCHOUC-ACIER TYPE G-S-S

Le **joint de bride en caoutchouc-acier** se compose d'un anneau en acier. Celui-ci est revêtu d'élastomères en EPDM, NBR ou FPM par vulcanisation. Le joint d'étanchéité est principalement utilisé dans les conduites d'eau et les applications pour lesquelles une faible pression surfacique peut être appliquée. C'est particulièrement vrai pour les plans de joint en plastique, qui se déformeraient facilement si les couples de serrage étaient trop élevés. L'anneau en acier confère au joint un très haut degré de stabilité et augmente la résistance à l'éjection. Le joint peut être utilisé à des pressions plus élevées qu'un joint en élastomère pur grâce à l'anneau en acier vulcanisé.

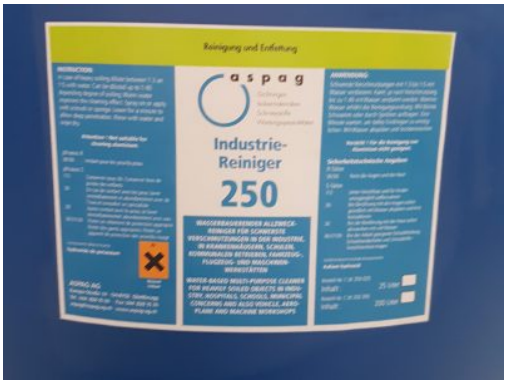
Avantages

- Faible couple de serrage requis
- Pas besoin de resserrer les vis
- Très bon retour élastique
- Résistant aux fuites, même avec des plans de joint plus anciens
- Manipulation simple

Domaines d'application

- Gaz
- Eau
- Eaux usées
- Huiles
- Produits chimiques

Données techniques	
Température de service:	EPDM: -25 °C à +120 °C NBR: -25 °C à +90 °C FPM: -25 °C à +200 °C
Dureté Shore A:	70° ±5° Shore A
Dimension:	selon EN 1514-1 IBC
Epaisseur:	En fonction de la largeur nominale entre 3 mm et 10 mm
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org



NETTOYANT INDUSTRIEL 250

Le **nettoyant industriel 250** est un concentré de nettoyage hautement alcalin qui peut être dilué avec de l'eau pour les salissures les plus tenaces. Il pénètre, émulsionne et dissout la saleté et les résidus. Le nettoyant industriel est très économique car il peut être dilué avec jusqu'à 40 volumes d'eau, est sans solvant et biodégradable. (pas de taxes COV).

Avantages

- Pénètre, émulsionne, dissout et élimine la saleté
- Peut être dilué avec jusqu'à 40 volumes d'eau, sans résidus - ne laisse pas de film d'huile.
- Simple à utiliser - vaporiser, brosser, essuyer
- Bonne protection contre la corrosion et biodégradable
- Efficace - élimine les salissures les plus tenaces d'huile, de résine et de graisse

Domaines d'application

- Industrie de la construction mécanique, machines
- Hôpitaux
- Stations d'épuration des eaux usées, pompes à eaux usées
- À bord des navires
- Huile, cire, essence, moisissures
- Résidus de boues huileuses et graisseuses
- Résine, suie, etc.
- Murs, planchers
- Machines et équipements
- Toilettes
- Moteurs
- Tuyauteries
- Hottes aspirantes

Données techniques	
Forme:	liquide sous forme concentrée
Dilution à l'eau:	1:40 pour les salissures légères à moyennes (maximum 1:3 pour les salissures les plus extrêmes, avec un faible rapport de mélange, les surfaces comme les laques ou l'aluminium peuvent être attaquées)

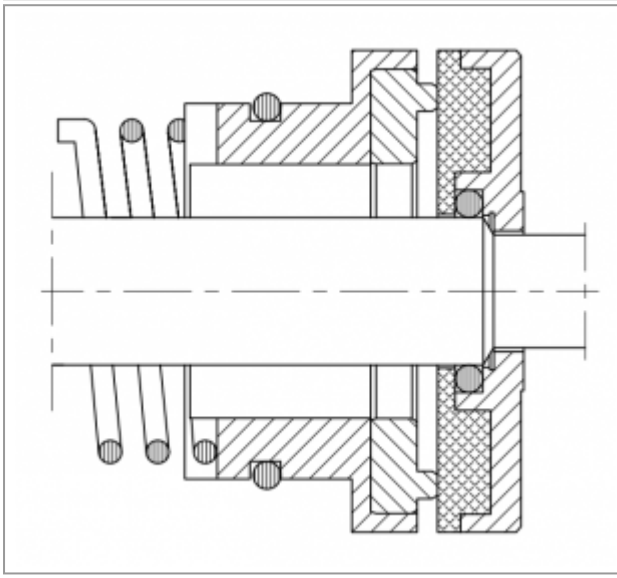
Application

Attention: Ne pas doser trop haut pour les surfaces laquées. Peut aussi attaquer les surfaces d’aluminium lorsqu'il est dilué!



ASP 443

Version
PDF: ASP 443



Matériaux Standard	
Anneau tournant:	SiC
Anneau:	Carbone
Élastomère:	Viton® (V) / EPDM / NBR
Partie métallique:	Acier inoxydable 304 ou 316

Tableau des matières

Voir PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD

Description

Garniture mécanique à composants avec O-Rings.

Avantages

- Solution d'étanchéité économique

Les tableaux de dimensions actuels de toutes les garnitures mécaniques ASPAG peuvent êtres téléchargés en ligne au format PDF.



PÂTE DE MONTAGE SANS MÉTAL 350

La pâte de montage sans métal 350 est une pâte blanche polyvalente pour un montage propre et un démontage simple. Elle prévient la corrosion et le grippage et est idéale avec l'acier inoxydable contre les soudures à froid. La pâte de montage est à base de céramique et permet de réduire au minimum le frottement des vis lors du montage et du démontage et de serrer les vis de manière optimale, autrement dit de les desserrer sans difficulté.
(Pas de taxes COV)

Avantages

- Montage simple avec un bon effet lubrifiant ainsi que démontage simple des composants
- Evite les dommages lors du rodage, le frottement et l'usure aux points de glissement, aux profilés en coin, aux raccords vissés et enfichables, aux arbres, aux raccords et aux bagues de serrage.
- Idéal pour l'acier inoxydable contre la corrosion de contact et la soudure à froid
- Prévient la corrosion, le grippage et la corrosion électrochimique.

Domaines d'application

- Industrie
- Ateliers
- Chimie
- Agriculture
- Equipements sportifs
- Outils de jardin

Données techniques	
Plage de température de service:	-30 °C à +350 °C (couche mince dynamique) à +1200 °C (couche sèche)
Coefficient de frottement:	min. 0.105 µ, max. 0.137 µ
Comportement à haute pression	Bonne charge VKA 5.000 N
AWM bonne charge :	20.000 N
Test SKF-Emcor:	0 = pas de corrosion DIN 51 802

Ne pas utiliser sur les systèmes d'oxygène ou d'acétylène.



PÂTE D'ALLIAGE DE NICKEL 360

La **pâte d'alliage de nickel 360** est une pâte lubrifiante et séparatrice à base de nickel pour températures normales et élevées. Elle prévient la corrosion et le grippage et est idéale pour les connexions vissées et enfichables.
(Pas de taxes COV)

Avantages

- Montage simple avec un bon effet lubrifiant ainsi que démontage simple des composants
- Lubrification de montage et de séparation à haute température et sous influence corrosive
- Prévention de la corrosion, du soudage, du grippage, du brûlage, du calaminage
- Pas de formation de carbone à haute température
- Idéal pour les connexions vissées
- Convient pour les connexions enfichables
- Résistant à l'eau

Domaines d'application

- Industrie
- Ateliers
- Chimie
- Agriculture
- Equipements sportifs
- Outils de jardin

Données techniques	
Plage de température de service:	à 900 °C
Test SKF-Emcor:	0 = pas de corrosion DIN 51 802

Vous avez des questions sur le produit?

N'hésitez pas à nous contacter, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.



HUILE DE COUPE 410

Ce produit est une huile de coupe haute performance à base d'huiles végétales et adaptée aux procédés d'usinage. L'huile réduit le frottement, ce qui a un effet positif sur la précision dimensionnelle, la qualité de surface et la durée de vie de l'outil. Ce produit est particulièrement adapté au perçage et offre une haute protection contre la corrosion.

Avantages

- Utilisation universelle pour tous les métaux
- Surfaces de coupe de qualité supérieure
- Prolongation de la durée de vie de l'outil
- Haute qualité de surface
- Biodégradable

Domaines d'application

- Traitement d'enlèvement de copeaux comme le perçage, le filetage, le sciage, le tournage, le poinçonnage, etc.
- Usinage sans enlèvement de copeaux comme le cintrage, le bridage, le pliage et l'emboutissage profond
- Industrie
- Chimie
- Ateliers mécaniques
- Agriculture
- Commerce

Données techniques	
Viscosité 40 °C:	35 mm²/s
Selon GefStoffV:	non soumis à l'étiquetage

Ne convient pas pour le fraisage et le meulage / ne peut pas être pompé

Vous avez des questions sur le produit ?

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller personnellement ! Prenez contact avec nous.



NETTOYANT SPÉCIAL IBS PURGASOL

Le **nettoyant spécial IBS Purgasol** est un distillat de pétrole raffiné et convient aux travaux de nettoyage particulièrement tenaces. Il est également idéal lorsque les contaminants les plus grossiers comme de l'huile et de la graisse doivent être nettoyés et lorsque le produit de nettoyage doit s'évaporer rapidement et uniformément. Le produit est pauvre en composés aromatiques, compatible pour la peau et a un excellent effet nettoyant. La conformité ATEX est garantie en liaison avec les dispositifs de nettoyage de pièces IBS. Il n'y a pas de coûts d'élimination puisque le produit est réutilisé lors du recyclage d'IBS.

Avantages

- Excellent effet nettoyant
- Évaporation rapide et uniforme
- Effet regraissant léger après dégraissage
- Odeur douce, typique du produit
- Pas de corrosion des métaux
- Dés-aromatisé

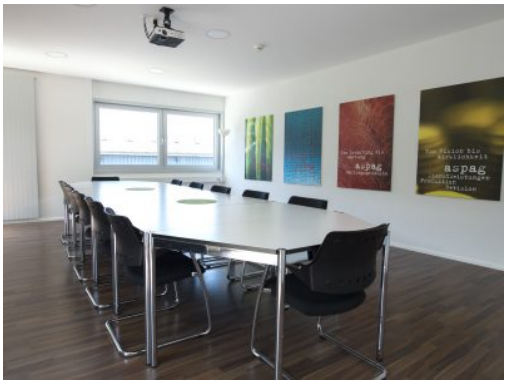
Domaines d'application

- Nettoyage de pièces industrielles et dégraissage de surfaces
- Entretien et maintenance d'équipements de production, bandes transporteuses, raccords, pompes, moteurs et autres pièces de machines
- Réparation et entretien de moyens de transport de toutes sortes, par exemple véhicules à moteur, camions et véhicules ferroviaires, machines agricoles et de construction

Données techniques	
Indice d'évaporation VZ:	212 (éther = 1)
Point d'inflammabilité:	> 61

Autorisations / Tests

- Agrément minier: Agrément selon § 4 Abs. 1 Nr. 2 GesBergV (Ordonnance sur la protection de la santé en montagne) pour les activités souterraines avec des substances nécessitant un agrément
- Expertise cutanée



FORMATIONS

Formations d'ASPAG

Cours 1
Joints plats

- Bases, types de fuites, domaines d'application
- Matériaux d'étanchéité, fibre, graphite, PTFE
- Valeurs caractéristique / normes
- Montage et démontage
- Analyse des dégâts
- Inspection de la production

Lieu des cours: Bâle (ASPAG Service Center)
Durée du cours: env. 4 h

Cours 2
Garnitures mécaniques

- Notions de base sur les garnitures mécaniques
- Différents modèles, ressort, soufflet, etc.
- Combinaisons de matériaux pour les surfaces de glissement
- Systèmes de barrage, de refroidissement et de rinçage
- Analyse des dommages
- Préparation / révision
- Images interférentielles

Lieu des cours: Bâle (ASPAG Service Center)
Durée du cours: env. 4 h

Formations individuelles, cours en entreprise
Birsfelden ou chez le client
Durée et thèmes à convenir

Si vous êtes intéressé par une formation, veuillez nous contacter.