

## ASP VS-SFQ-0522

### Description

Circulation selon API 682 / ISO 21049 : Plan 51, Plan 52

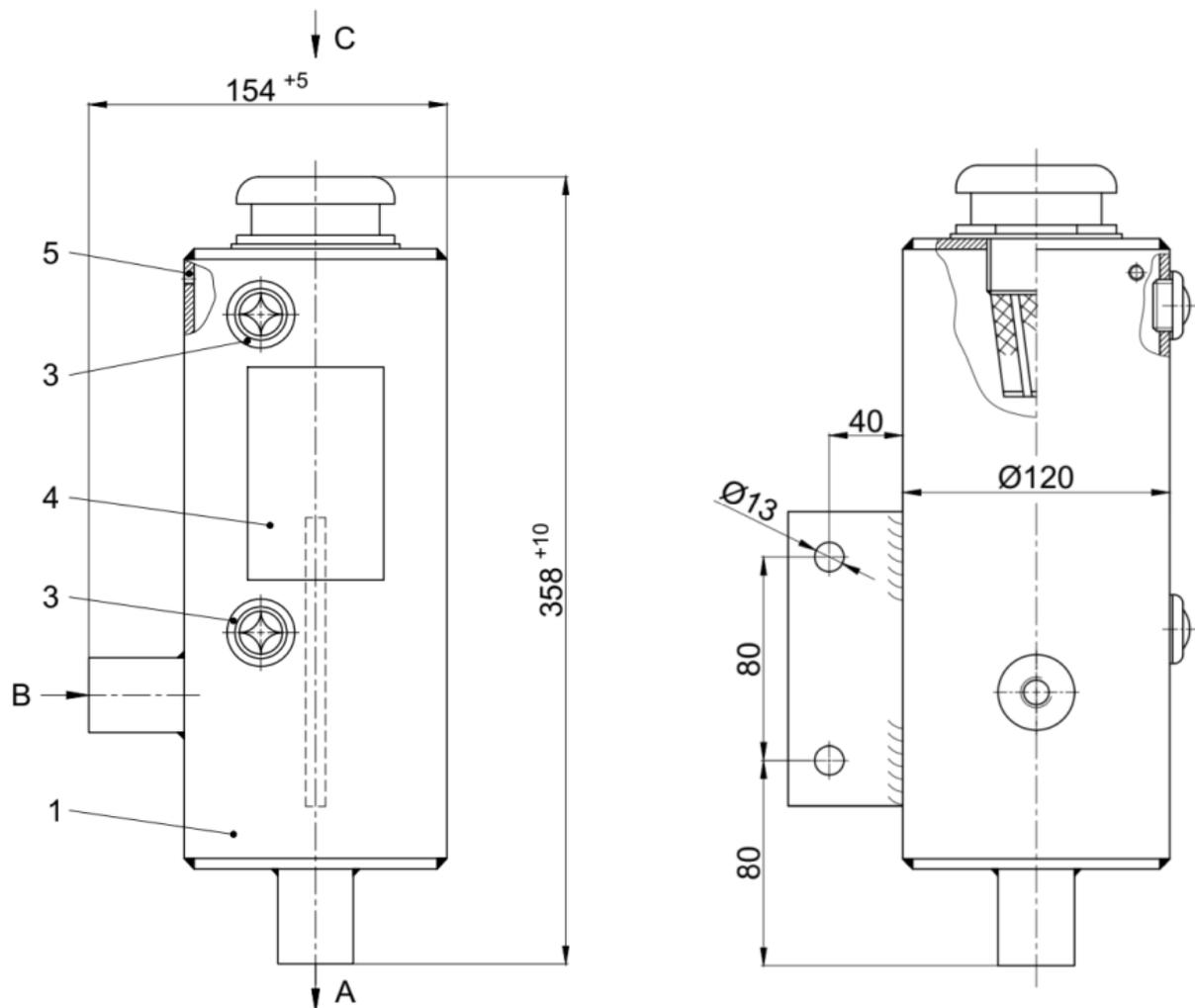
Le récipient de liquide barrière, permet d'alimenter les garnitures mécaniques simples et doubles de large spectre d'applications et sert de réservoir de fluide.

L'échange de liquides s'effectue selon le principe du thermosiphon ou par circulation forcée, par exemple avec une visse sans fin qui fait office de convoyeur.

Le conteneur en acier inoxydable est équipé de voyants pour le contrôle du niveau et peut être fixé à l'aide de brides. Le trop-plein peut être évacué de manière ajustée.

### Données techniques

- Conçu pour une large gamme d'applications grâce à la construction en acier inoxydable avec voyants en borosilicate (adapté aux fluides hautement corrosifs)
- Fonctionnement très fiable, grâce à la conception du filtre combiné de remplissage et de ventilation dans le récipient
- Conçu pour des températures de fonctionnement jusqu'à +200° C
- Le drainage des fuites est réalisé par une conception de trop-plein intégrée
- Un interrupteur de niveau peut être installé à la place du voyant pour une surveillance de le niveau continue



	Description
1	Réceptier (volume 3 l)
2	Filtre de remplissage avec un bouchon ventilé
3	Voyant ou interrupteur de niveau
4	Plaque signalétique
5	Trop-plein G 1/8"
A	Vers la garniture mécanique
B	Départ de la garniture
C	Raccord de remplissage

## Mode d'emploi

Les systèmes de liquide barrière sont utilisés:

- Pour l'absorption des fuites
- Pour surveiller le degré de fuite (par exemple en consultant régulièrement le niveau de remplissage dans le récipient)
- Pour la lubrification et le refroidissement des garnitures mécaniques
- Pour la protection contre le gel
- Pour éviter et protéger d'une marche à sec des garnitures mécaniques
- Pour stabiliser le film lubrifiant
- Pour une protection contre les cristallisations et la cokéfaction (calamine)
- Pour exclure de l'air dans le fluide afin d'empêcher une réaction avec l'oxygène

## Remarques

Installer le récipient de liquide barrière à environ 1 ... 2 m au-dessus de la garniture mécanique. Les conduits de raccordement à la garniture mécanique doivent être installés de façon qu'il y ait la plus faible résistance à l'écoulement des fluides. Les durites doivent pouvoir s'aérer automatiquement vers le conteneur, car il est impératif d'éviter les poches d'air. Le niveau de remplissage minimum doit toujours se situer au-dessus du raccord latéral (principe thermosiphon).

Les systèmes de liquide barrière peuvent fonctionner selon deux modes différents:

### **Dead-end quench (Plan 51):**

Liquide barrière provenant d'un réservoir surélevé. Caractéristique: Aucune chaleur n'est évacuée par ce système.

### **Circulation (Plan 52):**

Liquide barrière provenant d'un réservoir surélevé, thermosiphon ou d'une circulation forcée (visse sans fin)

Dans ce cas, la chaleur est évacuée par la circulation, mais la puissance de refroidissement par convection est minimale.

