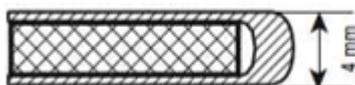




JOINT À ENVELOPPE EN TFM AVEC INSERT EN GRAPHITE



Dans ce joint, une enveloppe en PTFE est associée à un joint en graphite. Les avantages des deux matériaux peuvent ainsi s'exprimer.

Pour connexions à brides métalliques, selon BN 83, partie 1, dimensions selon EN 1514-3

Matériaux: enveloppe en ePTFE modifié (TFM 1600), épaisseur 0,5 mm, intérieur en contact avec le produit d'au moins 2,5 mm (barrière de diffusion). Insert en graphite souple, émail Sigraflex avec 2 feuilles métalliques de 3 mm d'épaisseur.

Avantages

- Fuites par diffusion exclues même avec une pression surfacique faible, grâce à la barrière de diffusion montée sur le diamètre intérieur
- Le joint d'étanchéité usagé peut être enlevé sans résidus
- Conforme à la norme FDA

Domaines d'application

- Industrie alimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier

Données techniques	
Température de service:	-200 °C à +200 °C, températures supérieures uniquement sur consultation
Pression de service:	20 bar
Dimension:	selon EN 1514-3 / ANSI / formes spéciales
Epaisseur:	4 mm
Dépendance P/T:*	Oui
σ VU:	8 N/mm ²
σ VO:	60 N/mm ²
σ BO 150 °C:	30 N/mm ²
m DIN 2505:	1.1
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org

*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

Autorisations / Tests

- Conforme à la norme FDA (pièces en contact avec le produit)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)