



## JOINT PROFILÉ POUR LES SYSTÈMES À RAINURE ET LANGUETTE



Le **joint profilé** est une combinaison à base d'un support métallique et de couches en matériau souple. Les couches de matériau souple peuvent être constituées soit de **feuilles de graphite, soit de PTFE**. Ce système d'étanchéité est particulièrement adapté aux applications avec des conditions de fonctionnement extrêmes. Les joints sont conçus pour les systèmes à rainure et languette.

Le support métallique est profilé et se compose en standard de 1.4571. Sur demande, le support métallique peut être réalisé dans la plupart des métaux, ou de leurs alliages.

Le matériau des supports est choisi en fonction des conditions de fonctionnement. (Feuille de graphite ou de PTFE)

Le profilage est tourné des deux côtés et recouvert de couches souples.

Revêtements : Graphite (0,5 mm ou 0,8 mm) ou PTFE (0,5 mm).

Pas du profilé : 1 mm (autre pas sur demande).

Matériau du support : 1.4571 (autres matériaux sur demande).

### Avantages

- Sûr contre éjection, donc utilisé pour des pressions et des coups de bélier très élevés
- Sécurité maximale des personnes et de l'installation
- Faible taux de fuite grâce à la faible section transversale de diffusion et à la très forte densité du matériau de revêtement à l'état comprimé
- Pression surfacique faible et, par conséquent, nécessité d'une faible force de serrage en raison des petites surfaces d'étanchéité

### Domaines d'application

- Industrie chimique et pétrochimique
- Raffineries
- Applications nucléaires
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients
- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération

- Applications avec des pressions et des températures très élevées ainsi que des coups de bélier (version graphite)
- Très adapté à la vapeur (version graphite)
- Pour systèmes à rainure et languette

<b>Données techniques</b>		
	Revêtements de graphite	Revêtements de graphite PTFE
Température de service:	-110 °C à 450 °C (550 °C)	-110 °C à 270 °C
Pression de service:	400 bar	400 bar
Dimension:	Selon EN1514-1 TG / formes spéciales	Selon EN1514-1 TG / formes spéciales
Epaisseur:	2.5 mm bis 4.5 mm	2.5 mm bis 4.5 mm
Dépendance P/T:*	Non	Non
$\sigma$ VU:	15 N/mm <sup>2</sup>	15 N/mm <sup>2</sup>
$\sigma$ VO:	500 N/mm <sup>2</sup>	500 N/mm <sup>2</sup>
$\sigma$ BO 200 °C:		450 N/mm <sup>2</sup>
$\sigma$ BO 300 °C:	420 N/mm <sup>2</sup>	
m DIN 2505:	1.1	1.1

\*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

## Autorisations / Tests

- Fire-Safe-Test selon API 607 / DIN ISO 10497 (graphite)
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)
- Sûr contre l'éjection (VDI 2200) (graphite)
- Autorisation BAM pour l'oxygène gazeux (200 °C / 130 bar) et l'oxygène liquide (graphite)