



PRODURA® UNIVERSAL PTFE BANDE D'ÉTANCHÉITÉ PLATE

La **bande d'étanchéité plate en PTFE type PRODURA® Universal** est composée à 100 % de PTFE étiré et est donc pratiquement inerte chimiquement. Ce matériau forme une structure de fibres nouées lors d'un processus de fabrication spécial. De cette manière, la résistance à la traction de la bande en PTFE PRODURA® Universal est nettement améliorée en comparaison avec la moyenne des autres joints de cordon en PTFE du même segment de prix.

Ce produit ne convient qu'à des applications industrielles, et n'est pas destiné à la fabrication, au traitement ou à l'emballage de denrées alimentaires, de médicaments, de cosmétiques ou de produits médicaux.

Avantages

- Excellente formabilité
- Grande adaptabilité
- Particulièrement adapté à la compensation de grandes inégalités et de plans de joint endommagés, ainsi qu'à toutes les connexions sensibles à la pression et à la tension pour lesquelles seule une faible pression de contact peut être appliquée.
- Pas de déchets
- Auto-adhésif sur une face comme aide au montage
- Peut être utilisé indépendamment de la forme et de la taille
- Utilisation universelle

Domaines d'application

- Etanchéité de corps de pompes, d'engrenages et de compresseurs
- Etanchéité des trous de main et trous d'homme
- Systèmes de ventilation
- Industrie alimentaire
- Industrie chimique
- Construction d'appareillages
- Construction de tuyauterie
- Construction de récipients
- Brides en acier
- Récipients en acier

Données techniques

Température de service:	-260 °C à +130 °C (+150 °C)
Pression de service:	12 bar
Forme:	Bande autoadhésive sur une face
Dimension:	3x 1.5 mm / 5x 2 mm / 7x 2.5 mm / 10x 3 mm / 14x 5 mm / 17x 6 mm / 20x 7 mm / 25x 9 mm
Longueur du rouleau:	5 mètres / 10 mètres / 25 mètres
Dépendance P/T:*	Oui
Valeur pH:	0 à 14
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org
*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.	