



SIGRAFLEX® HOCHDRUCK AVEC COLLERETTES INTÉRIEURES ET EXTÉRIEURES

Le matériau de base de ce produit est le Sigraflex® Hochdruck. Le joint d'étanchéité est en outre pourvu d'une collerette intérieure et d'une collerette extérieure. Ce type de joint est spécialement conçu pour les applications à rainure et languette. Le matériau de bordage standard est le 1.4571.

Le joint est conçu pour des températures et des pressions élevées. Grâce aux collerettes intérieures et extérieures, le graphite est très bien protégé de l'oxygène et peut être utilisé jusqu'à 550 °C.

Avantages

- Sûr contre l'éjection, donc utilisé pour des pressions et des coups de bélier très élevés
- Encapsulé par rapport au milieu, aucune particule de graphite ne peut donc pénétrer dans le milieu
- A pression surfacique faible, les fuites par diffusion sont empêchées/réduites
- Dans les brides à rainure et languette, il ne peut être surcomprimé que difficilement
- Sur des joints étroits, l'utilisation de collerettes peut soutenir la stabilité des grands joints lors du montage
- Peut être utilisé jusqu'à une température de +550 °C car il est très fortement isolé de l'oxygène
- Sécurité maximale des personnes et de l'installation

Domaines d'application

- Industrie chimique et pétrochimique
- Applications nucléaires
- Raffineries
- Construction d'appareillages, de machines et de récipients
- Installations anciennes
- Centrales électriques, systèmes de chauffage, systèmes d'incinération
- Pour les applications à fortes variations de température (fonctionnement cyclique de l'installation)
- Applications avec des pressions et des températures très élevées ainsi que des coups de bélier
- Huile caloporteuse

Données techniques	
Température de service:	-200 °C à +550 °C
Pression de service:	160 bar
Dimension:	selon EN 1514-1 / formes spéciales
Epaisseur:	2 mm
Dépendance P/T:*	Non
σ VU:	50 N/mm ²
σ VO:	250 N/mm ²
σ BO 100 °C:	200 N/mm ²
m DIN 2505:	1.3
Autres sources:	Caractéristiques des joints selon EN 13555 sur www.gasketdata.org

*Dépendance P/T: Lorsque les propriétés du matériau dépendent de la pression et de la température, la pression maximale et la température maximale ne doivent pas être atteintes simultanément.

Autorisations / Tests

- Autorisation BAM pour l'oxygène gazeux (225 °C / 130 bar)
- Autorisation BAM pour l'oxyde d'éthylène / oxydes de propylène
- DVGW
- Fire Safe selon BS 6755 Partie 2
- TA Luft 2002 (VDI 2440/2200)