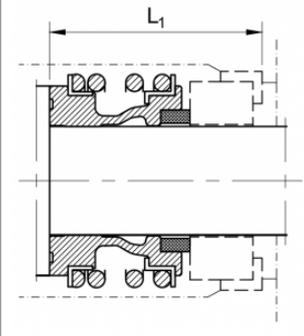
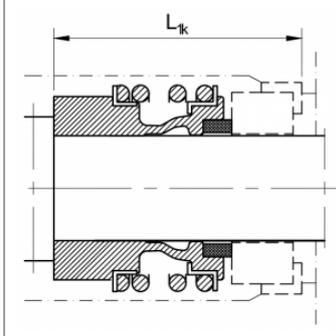
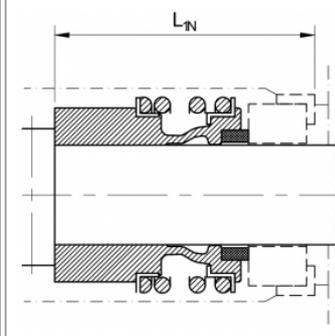
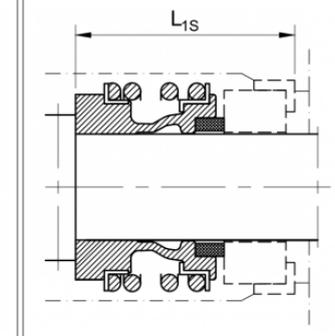
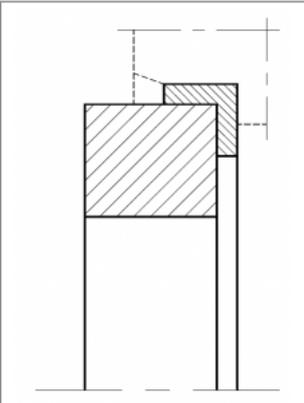
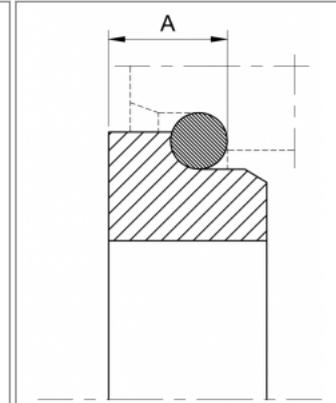
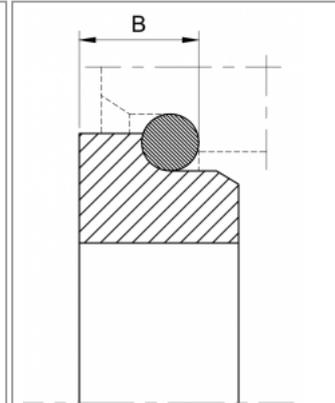
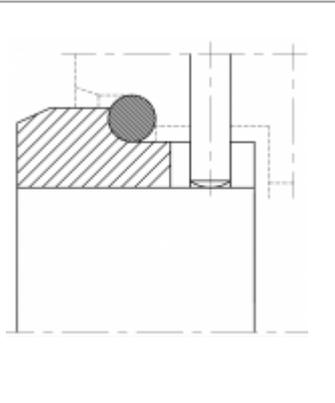




ASP 053-GU

Ausführungen			
PDF: ASP 053-GU	PDF: ASP 073-GU	PDF: ASP 083-GU	PDF: ASP 02S-053-GU
			
Standard-Ausführung	Verlängerter Balg $L_{1k} > L_1$	Verlängerter Balg $L_{1N} > L_{1k}$	Verlängerter Balg Sonderlänge L_{1S}
Passende Gegenringe			
PDF: ASP-013-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-952-G
			
Standard-Ausführung	EN 12756	kein Standard	EN 12756
ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU ASP-073-GU ASP-083-GU	ASP-053-GU	ASP-053-GU

für ASP 02S-053-GU: [ASP-003-G](#)

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-20 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	16 bar (Vakuum bis 1 bar mit Ausrücksicherung)
Gleitgeschwindigkeit:	10 m/s
Axiale Bewegung:	max. ± 2.0 mm
Gleitflächen-Code:	A / B / Q1 / U3
Standard:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung:

Mechanische Komponentengleitringsdichtung mit rotierendem Elastomer-Balg. Der Balg dient sowohl als Sekundär-Dichtung wie auch als Mitnehmer.

Vorteile

- Wirtschaftliche Dichtungslösung
- Universelle Anwendungsmöglichkeiten

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Chemieindustrie
- Wasser- und Abwasserpumpen

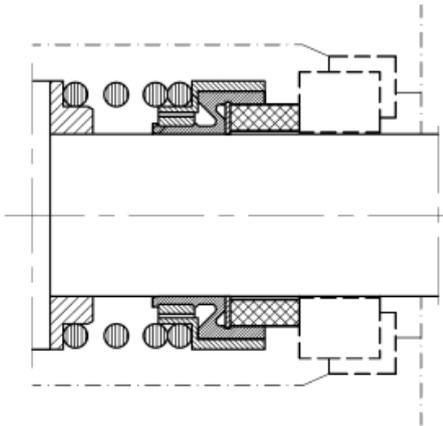
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 3911-GU

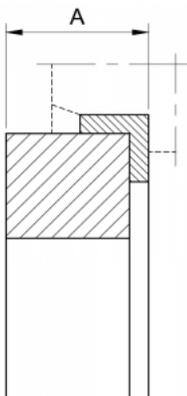
Ausführung

PDF: [ASP 3911-GU](#)



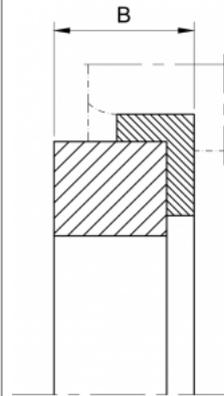
Passende Gegenringe

PDF: [ASP-013-G](#)



EN 12756, $A < B$

PDF: [ASP-003-G](#)



EURO Standard, $B > A$

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-20 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	12 bar (Vakuum bis 0.5 bar mit Ausrücksicherung)
Gleitgeschwindigkeit:	10 m/s
Axiale Bewegung:	max. ± 0.5 mm
Gleitflächen-Code:	A / B / Q1
Standards:	EN 12756, FDA
	Maximalwerte dürfen nicht gleichzeitig auftreten, bzw. sind abhängig von den Werkstoffen.

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit rotierendem Elastomer-Balg und zylindrischer Feder.

Vorteile

- Geeignet für jegliche Einbaulängen
- Sehr geringer Aussendurchmesser der Dichtung

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Öl-Anwendungen
- Chemische Industrie
- Wasser- und Abwasserpumpen

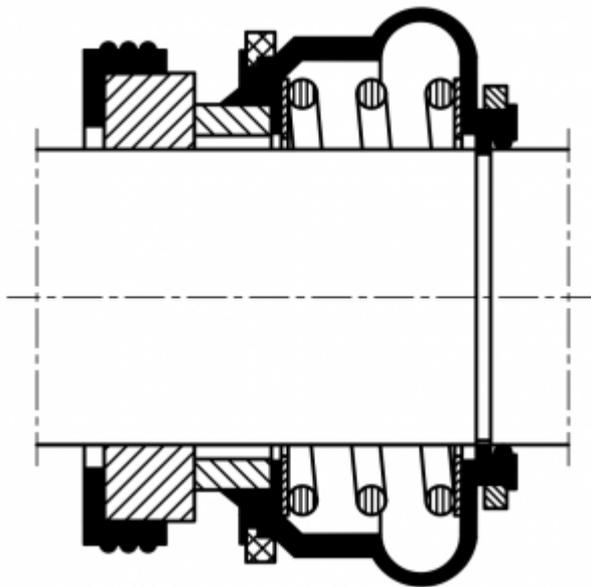
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 813

Ausführungen

PDF: [ASP 813](#)



Standard Materialien

rotierender Teil:	Wolframkarbid (U)
stationärer Teil:	Wolframkarbid (U)
Elastomer:	Viton® (V)
Metall Teile:	rostfreier Stahl 1.4301 (F)

Werkstofftabelle

siehe PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung, Elastomer umhüllt.

Die Feder ist vom Balg umhüllt und somit nicht im Medium.

Vorteile

- Wirtschaftliche Dichtungslösung

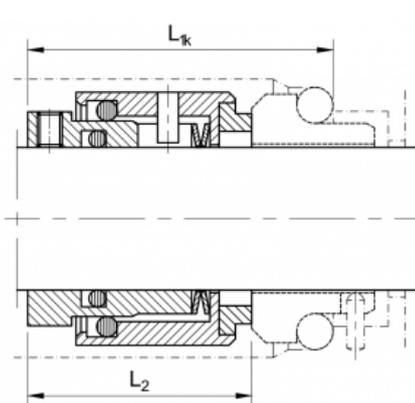
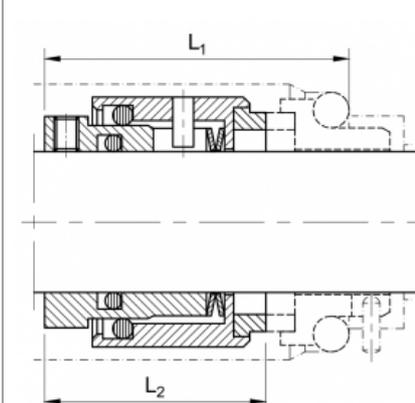
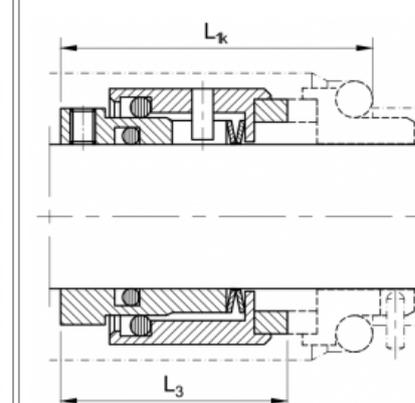
Einsatzgebiete

- Wasser- und Abwasserpumpen
- Passend z.B. für Hidrostal-Pumpen (M-Dichtung)

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP N-0711-JB

Ausführungen		
PDF: ASP N-0711-JB	PDF: ASP NG-7711-JB	PDF: ASP NG-7221-JB
		
Installationslänge: L_{1k} $L_2 > L_3$	Installationslänge: $L_1 > L_{1k}$ $L_2 > L_3$	Installationslänge: L_{1k} $L_3 < L_2$
Gegenring: PDF ASP-662-G	Gegenring: PDF ASP-692-G	Gegenring: PDF ASP-692-G

Technische Daten		
	ASP N-0711-JB ASP NG-7711-JB	ASP NG-7221-JB
Betriebstemperatur:	-50 °C bis +220 °C	-20 °C bis +180 °C
Betriebsdruck:	bis 25 bar	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 20 m/s	max. 10 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±0.5 mm	max. ±0.5 mm
Gleitflächen-Code:	A / B	Q12

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung mit Wellfeder. Diese ist durch die Konstruktion vom Medium geschützt und somit gut geeignet für feststoffhaltige Medien.

Vorteile

- Geeignet für feststoffhaltige oder hochviskose Medien
- Geschützte Federeinheit

Einsatzgebiete

- Papierindustrie
- Chemieindustrie
- Wasser- und Abwasserpumpen
- Zuckerindustrie

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.

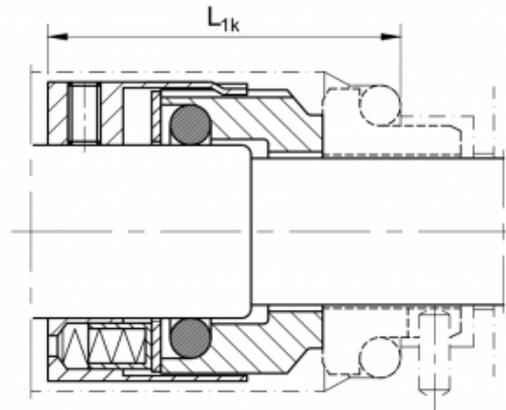
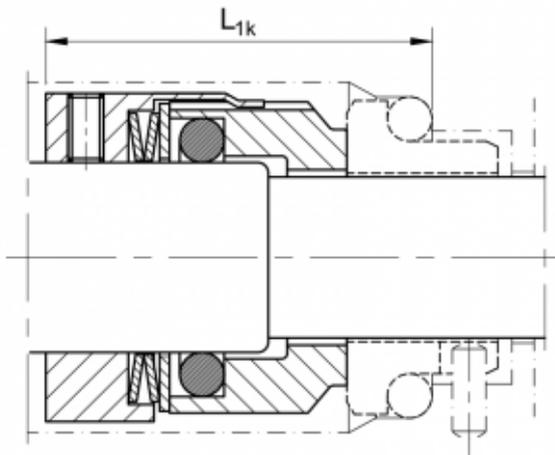


ASP N-059-B

Ausführungen, weitere Ausführungen auf Anfrage.

PDF: [ASP N-059-B](#)

PDF: [ASP 0001-B](#)



Einzelfeder

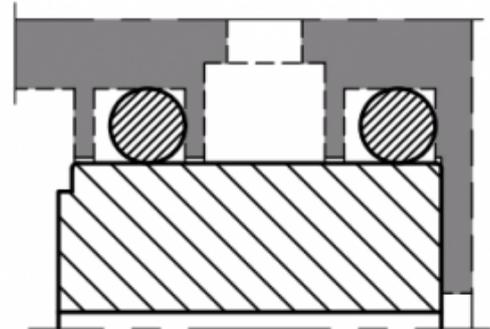
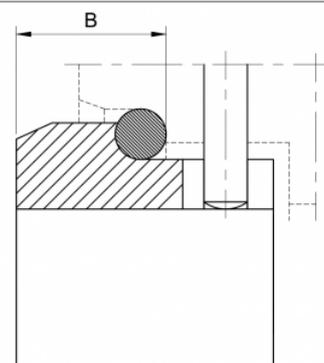
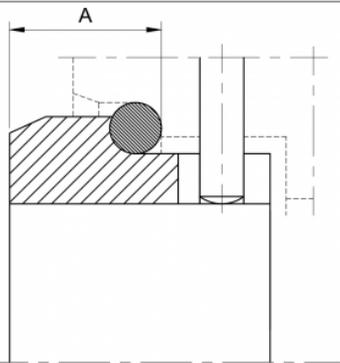
mehrere Federn in Hülsen

Passende Gegenringe

PDF: [ASP-952-G](#)

PDF: [ASP-662-G](#)

PDF: [ASP-563-G](#)



$A > B$

$B < A$

Für den Heisswassereinsatz, Gegenring gekühlt.

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-50 °C bis +220 °C
Betriebsdruck:	bis 100 mm: 80 bar bis 200 mm: 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	20 m/s
Axiale Bewegung:	Typen- und durchmesserabhängig
Gleitflächen-Code:	A / Q / V / S

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung für abgesetzte Wellen und mit diversen Feder-Ausführungen.

Die Drehmomentübertragung erfolgt über Gewindestifte oder Passfedern.

Vorteile

- Selbstreinigungseffekt
- Zwei Drehmomentübertragungsvarianten

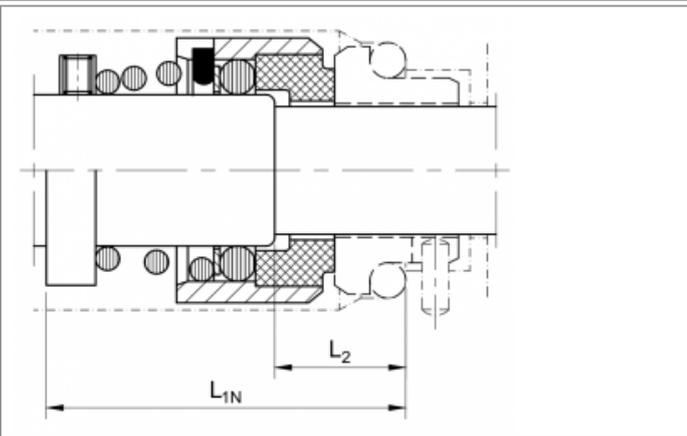
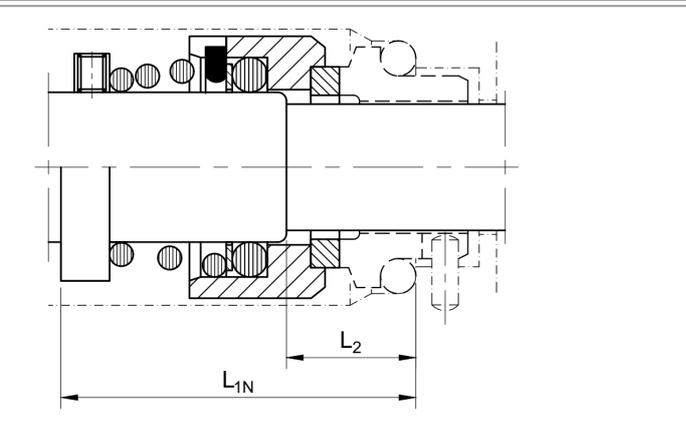
Einsatzgebiete

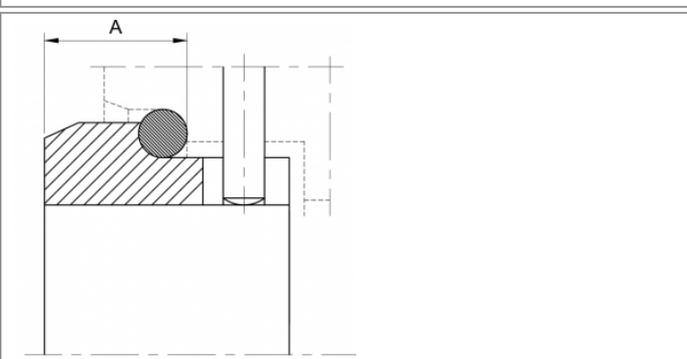
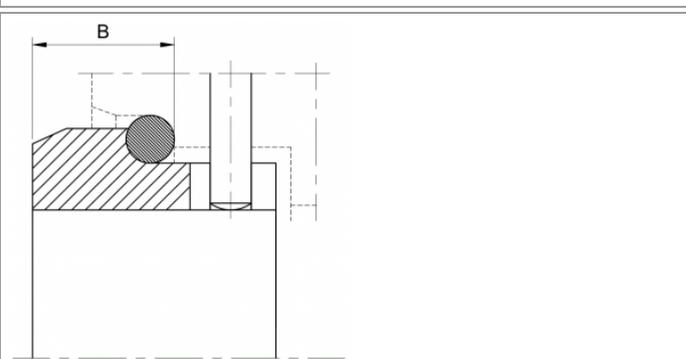
- Heisswasseranwendungen
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemie

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP N-073-B

Ausführungen	
PDF: ASP N-073-B	PDF: ASP NG-024-B
	
rot. Gleitring: Kohle	rot. Gleitring: SiC

Passende Gegenringe	
PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-662-G
	
$A > B$	$B < A$
ASP N-073-B, ASP NG-024-B	ASP 073-B, ASP G-024-B

Sonder-Gegenring

PDF: [ASP-563-G](#), speziell für den Heisswassereinsatz, Gegenring gekühlt; Abmessung der roten Einheit modifiziert

Typ: ASP 773-B-563-G

Technische Daten		
	ASP N-073-B, ASP 073-B	ASP NG-024-B, ASP G-024-B
Betriebstemperatur:	-50 °C bis +220 °C	-20 °C bis + 180 °C
Betriebsdruck:	bis 25 bar	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 15 m/s	max. 15 m/s
Axiale Bewegung:	max. ± 1.0 mm	max. ± 1.0 mm
Gleitflächen-Code:	A	Q12

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung für abgesetzte Wellen und mit konischer Feder

Die Drehmomentübertragung erfolgt über die Federeinheit (Drehrichtungsabhängig)

Vorteile

- Verunreinigte Medien in leichtem Masse unproblematisch
- Preiswert und zuverlässig

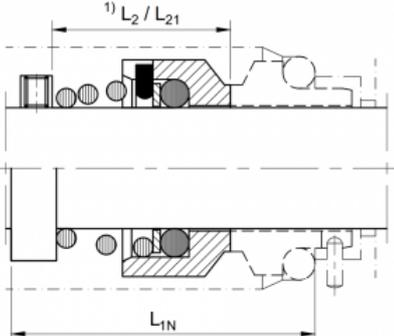
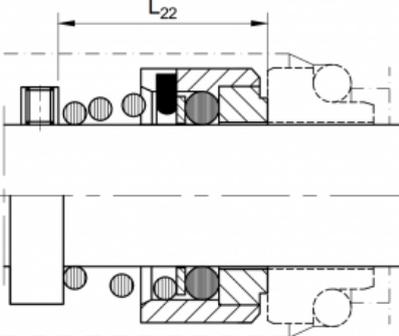
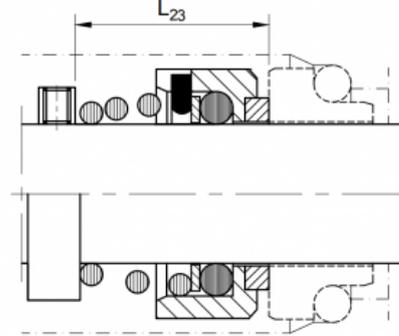
Einsatzgebiete

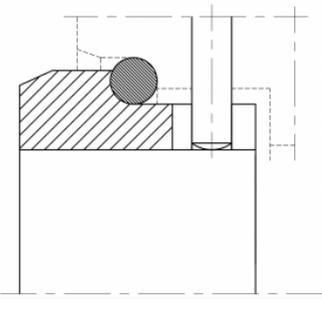
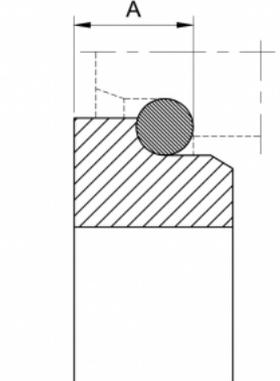
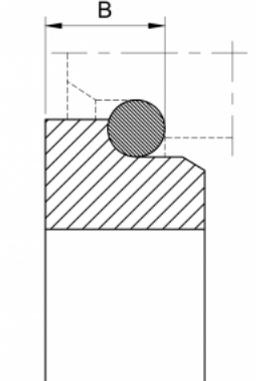
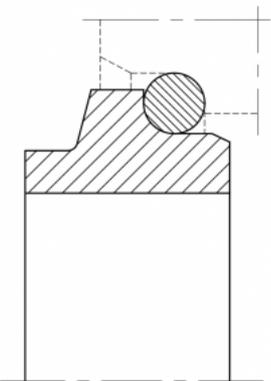
- Heisswasseranwendungen
- Medien mit leichten Feststoffanteilen
- Wasser- und Abwasserpumpen
- Chemische Industrie

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP N-055-U

Ausführungen		
PDF: ASP N-055-U	PDF: ASP 075-U	PDF: ASP G-026-U
		
Gespannte Länge: L_2 / L_{21}	Gespannte Länge: L_{22}	Gespannte Länge: L_{23}
Gleitring: Sonder CrMo-Guss (S)	Gleitring aus Kohle, geschrumpft	Gleitring aus SiC, geschrumpft

Passende Gegenringe			
PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-652-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-362-G
			
Standard Ausführung	EN 12756	kein Standard	kein Standard

Technische Daten		
	ASP N-055-U, ASP 075-U	ASP G-026-U
Betriebstemperatur:	-20 °C bis +180 °C	-20 °C bis +180 °C
Betriebsdruck:	bis 10 bar	bis 10 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 15 m/s	max. 10 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±1.0 mm	max. ±1.0 mm
Gleitflächen-Code:	A / B	Q12

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit Federeinheit; Gleitring in Sonder-CrMo-Guss oder mit Graphit / SiC (geschrumpft) Diese Dichtung ist Drehrichtungsabhängig.

Vorteile

- Universeller Einsatzbereich
- Geeignet für Medien mit kleinem Feststoffanteil

Einsatzgebiete

- Prozessindustrie
- Chemieindustrie
- Wasser- und Abwasserpumpen

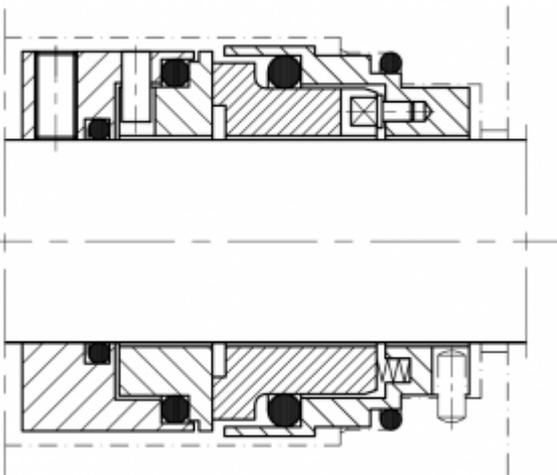
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 052-NRB

Ausführung

PDF: [ASP 052-NRB](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-40 °C bis +220 °C
Betriebsdruck:	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 20 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±1.0 mm
Gleitflächen-Code:	B / Q1
Standards:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung, deren Federeinheit isoliert vom Produkt liegt.

Dadurch kein Festsitzen oder Verstopfen der Feder.

Vorteile

- Geeignet für Feststoffhaltige und abrasive Medien
- Kurze Installationslänge
- Stationäres Design

Einsatzgebiete

- Schmutzige, abrasive Medien
- Wasser- und Abwasserpumpen

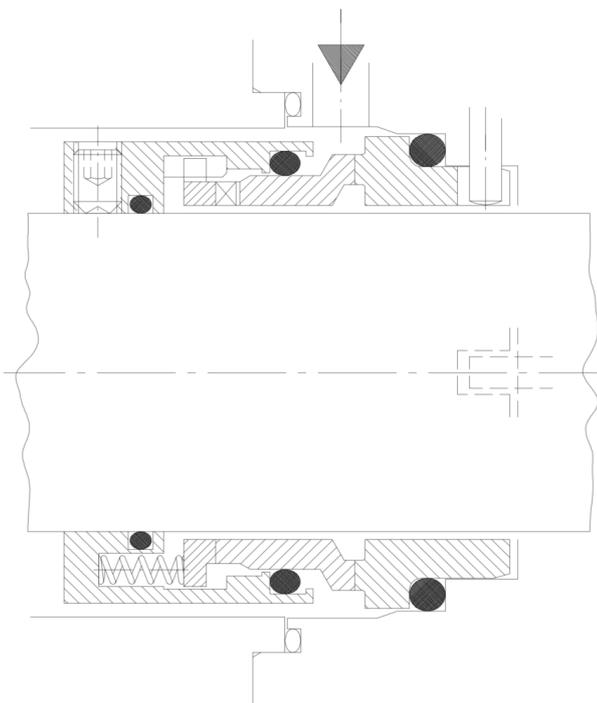
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 3990

Ausführung

[PDF: ASP 3990](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-20 °C bis +280 °C (O-Ring abhängig)
Betriebsdruck:	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 25 m/s
Standards:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung und Vorteile

Druckentlastete Einzel-Gleitringdichtung mit rotierender Befederungseinheit. Die Federn sind dem Produkt abgewandt.

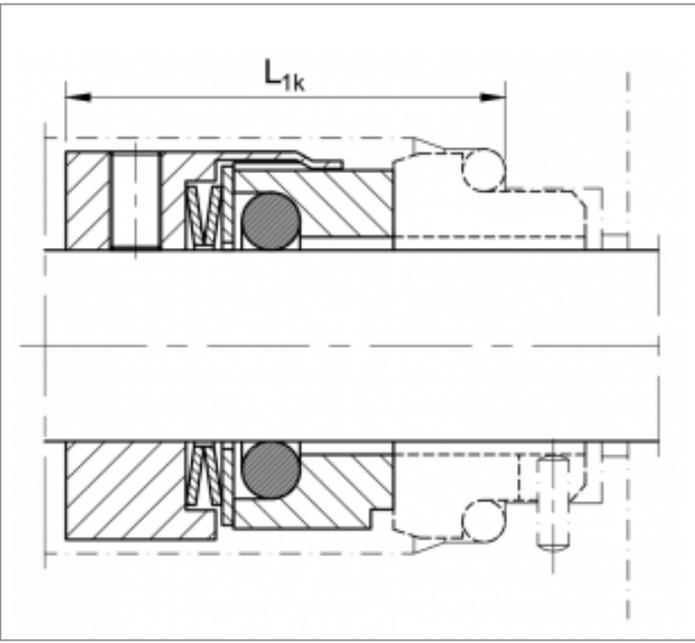
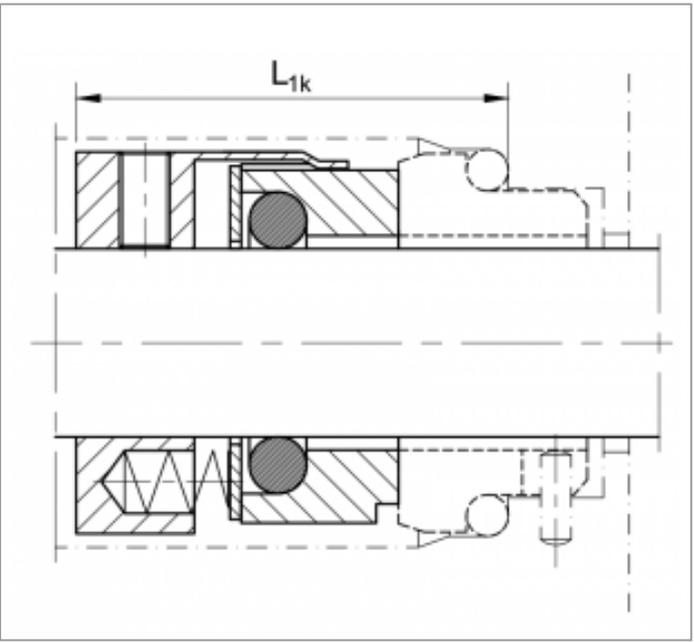
Diese Gleitringdichtung ist drehrichtungsunabhängig. Der Gegenring ist elastisch gelagert und geschützt. Kein Einlaufen der O-Ringe (Hülse / Welle).

Einsatzgebiete

- Chemische Industrie
- Raffinerien
- Kraftwerke
- Papierverarbeitung
- Lebensmittelindustrie
- Wasser, Abwasser, Farben u. ä.



ASP N-059-U

Ausführungen	
PDF: ASP N-059-U	PDF: ASP 099-U
	
Einzelfeder	mehrere Federn

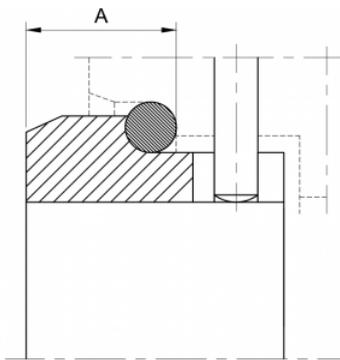
Passende Gegenringe

PDF: [ASP-952-G](#)

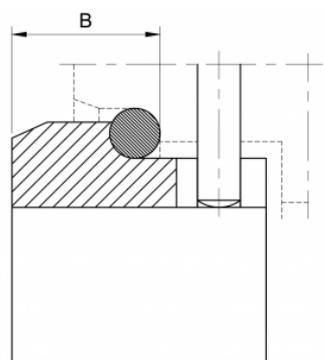
PDF: [ASP-662-G](#)

PDF: [ASP-652-G](#)

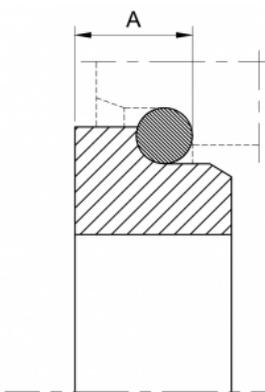
PDF: [ASP-452-G](#)



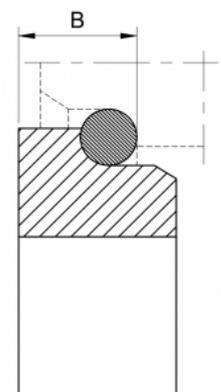
$A > B$



$B < A$



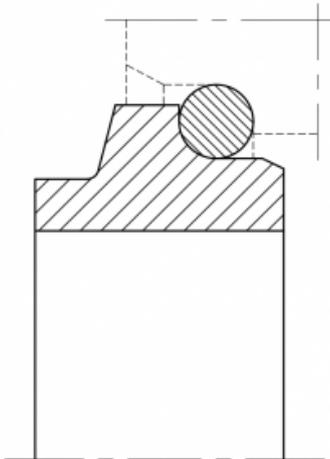
EN 12756



kein Standard

Passende Gegenringe

PDF: [ASP-362-G](#)



kein Standard

Weitere Ausführungen:

- ASP F-059-U: wie ASP N-059-U, aber mit Fördergewinde (drehrichtungsabhängig)

Bis Wellendurchmesser 100 mm

- ASP F-099-U: wie ASP N-059-U, aber mit mehreren Federn und Fördergewinden (drehrichtungsabhängig)

Bis Wellendurchmesser 200 mm

- ASP N-0301-U: wie ASP N-059-U, aber rotierender Teil (Kohle oder SiC) speziell für PTFE (T)

Sekundärdichtungen

Bis Wellendurchmesser 100 mm

Temperatur bis max. 180 °C; Gegenring: ASP-952-G

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-50 °C bis +220 °C
Betriebsdruck:	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 20 m/s
Axiale Bewegung:	bis 25 mm: ±1.0 mm 28 - 63 mm: ±1.5 mm ab 65 mm: ±2.0 mm
Gleitflächen-Code:	Q / V / S (nicht mit Gegenring aus Q kombinierbar)

Werkstofftabelle

siehe PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung für glatte Wellen und mit zwei Feder-Ausführungen

Die Drehmomentübertragung erfolgt über Gewindestifte oder Passfedern

Vorteile

- Selbstreinigungseffekt
- Zwei Drehmomentübertragungsvarianten
- Geeignet für Anwendungen mit geringen Feststoffanteilen

Einsatzgebiete

- Wasser- und Abwasseranwendungen
- Prozessindustrie
- Chemieindustrie

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.

Haben Sie Fragen zum Produkt?

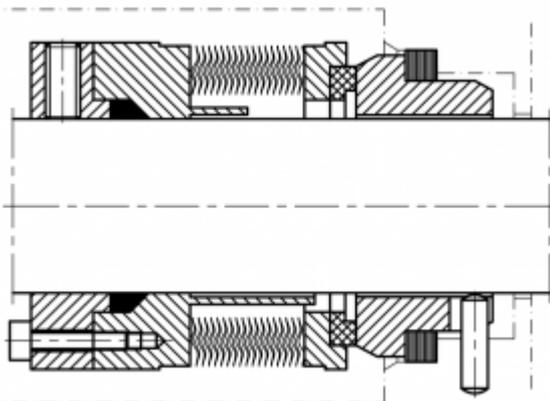
Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne.



ASP 052-TWLFU

Ausführung

PDF: [ASP 052-TWLFU](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-20 °C bis +400 °C
Betriebsdruck:	bis 15 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 18 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±0.5 mm
Gleitflächen-Code:	A / Q12
Standards:	-

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit rotierendem Metall-Balg, Einzeldichtung

Vorteile

- Geeignet für sehr hohe Temperaturen
- Selbstreinigungseffekt

Einsatzgebiete

- Heisse Medien
- Raffinerien
- Chemische Industrie

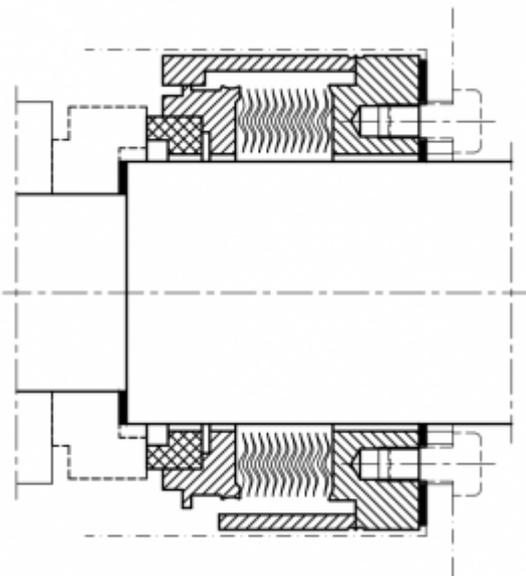
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 009-LFU

Ausführung

PDF: [ASP 009-LFU](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-15 °C bis +380 °C
Betriebsdruck:	23 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 48 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±0.5 mm
Gleitflächen-Code:	A / Q12
Standards:	-

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit Metallbalg.

Vorteile

- Für sehr hohe Temperaturen geeignet
- Keine Elastomer-Sekundärdichtungen
- Stationäres Design
- Für hohe Drehzahlen geeignet

Einsatzgebiete

- Heisse Medien
- Chemische Industrie

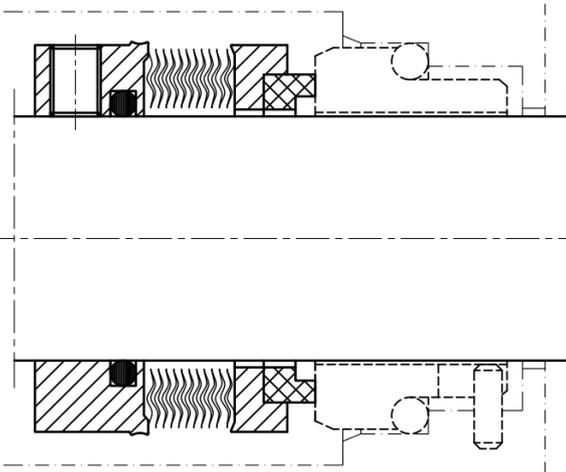
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP N-0011-LFU

Ausführung

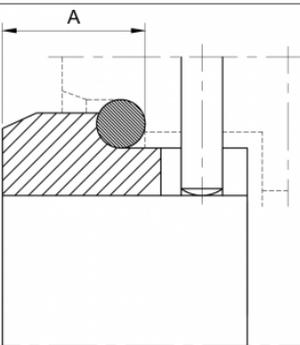
PDF: [ASP N-0011-LFU](#)



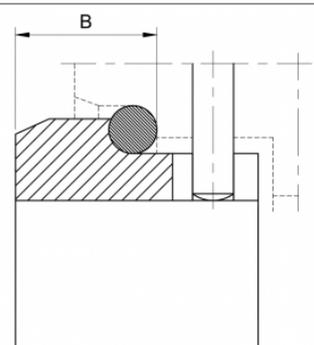
Passende Gegenringe

PDF: [ASP-952-G](#)

PDF: [ASP-662-G](#)



EN 12756, $A > B$



$B < A$

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-30 °C bis +210 °C
Betriebsdruck:	20 bar (aussenbeaufschlagt)
Gleitgeschwindigkeit:	max. 20 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±0.5 mm
Gleitflächen-Code:	A / Q12
Standards:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit Metall-Balg.

Auch in der Ausführung mit Fördergewinde herstellbar.

Vorteile

- Für sehr hohe oder tiefe Temperaturen geeignet
- Selbstreinigungseffekt

Einsatzgebiete

- Raffinerien
- Anwendungen mit sehr hohen oder tiefen Temperaturen
- Chemische Industrie

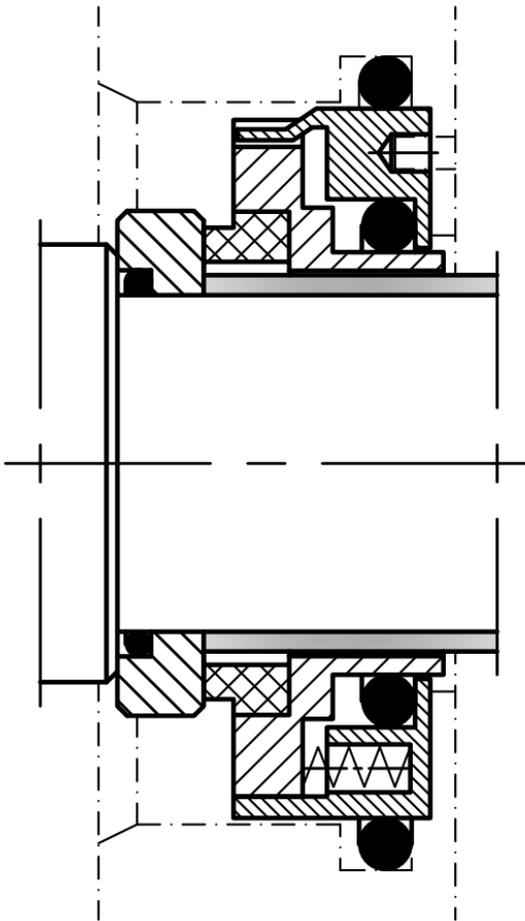
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 053-B

Ausführung

PDF: [ASP 053-B](#)



Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +180 °C
Betriebsdruck:	bis 25 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 50 m/s
Axiale Bewegung:	-
Gleitflächen-Code:	A / B
Standards:	-

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung mit O-Ring als Sekundärdichtung.

Der O-Ring liegt nicht direkt auf der Welle auf, wodurch diese geschont wird.

Vorteile

- Sehr kurze axiale Einbaulänge
- Stationäres Design
- Hohe Drücke und Drehzahlen möglich

Einsatzgebiete

- Prozessindustrie
- Ölanwendungen

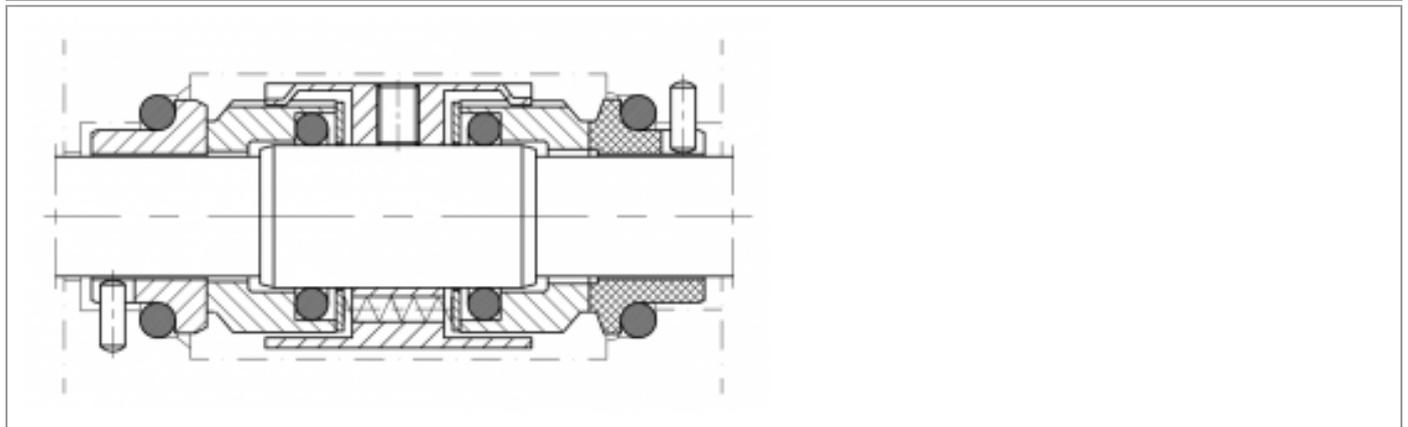
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP D-099-B

Ausführung

PDF: [ASP D-099-B](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-50 °C bis +220 °C
Betriebsdruck:	bis 100 mm: 78 bar bis 200 mm: 23 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 20 m/s
Axiale Bewegung:	bis 100 mm: max. ±0.5 mm > 100 mm: max. ±2.0 mm
Gleitflächen-Code:	Q1 / A / V / S
Standards:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung für abgesetzte Wellen, Doppeldichtung.

Befederung: mehrere, rotierende Federn.

Vorteile

- Selbstreinigungseffekt
- Auch geeignet für Medien mit geringem Feststoffanteil
- Kurze Einbaulänge möglich

Einsatzgebiete

- Medien mit geringem Feststoffanteil und abrasiven Partikeln
- Für giftige und gefährliche Medien
- Chemische Industrie

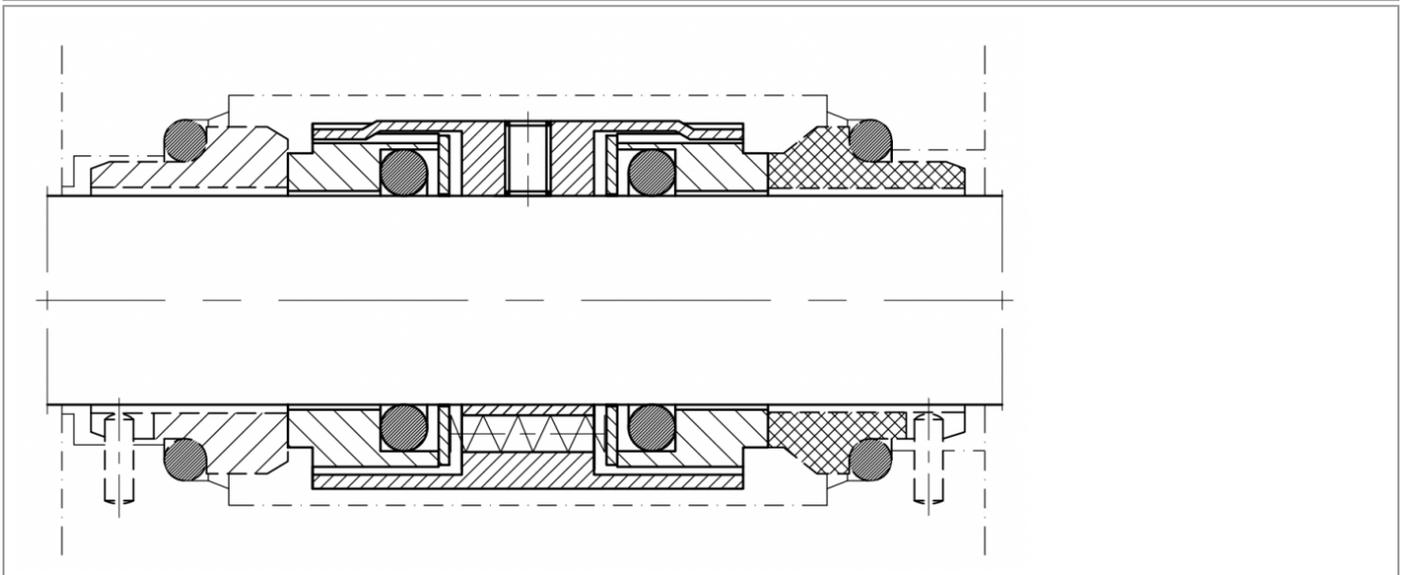
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP D-099-U

Ausführung

PDF: [ASP D-099-U](#)



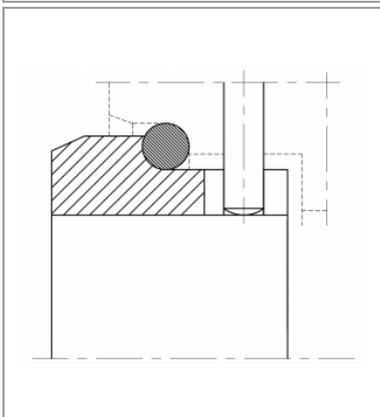
Passende Gegenringe

PDF: [ASP-952-G](#)

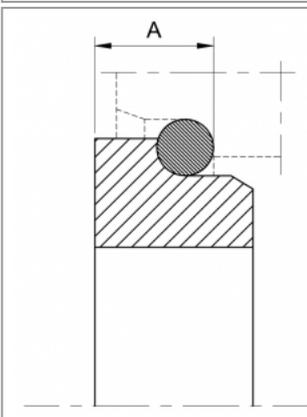
PDF: [ASP-652-G](#)

PDF: [ASP-452-G](#)

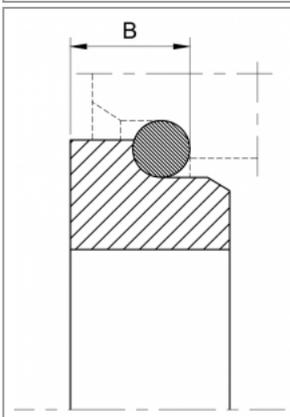
PDF: [ASP-362-G](#)



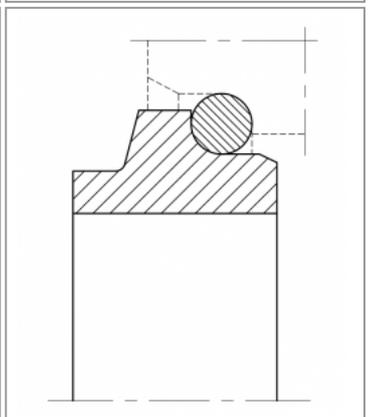
Standard Ausführung



EN 12756, $A \neq B$



kein Standard, $B \neq A$



kein Standard

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-50 °C bis +210 °C
Betriebsdruck:	bis 24 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 18 m/s
Axiale Bewegung:	bis 100 mm: max. ± 0.5 mm > 100 mm: max. ± 2.0 mm
Gleitflächen-Code:	Q1 / S
Standards:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringsdichtung für glatte Wellen, Doppeldichtung.

Befederung: mehrere, rotierende Federn.

Vorteile

- Selbstreinigungseffekt
- Auch geeignet für Medien mit geringem Feststoffanteil
- Kurze Einbaulänge möglich

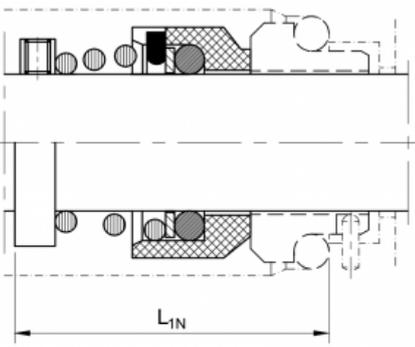
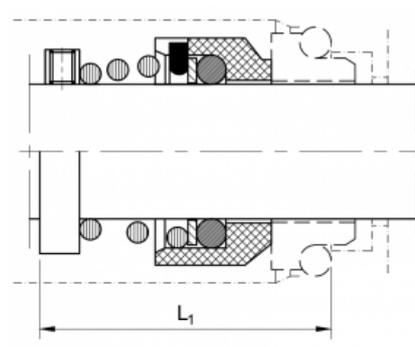
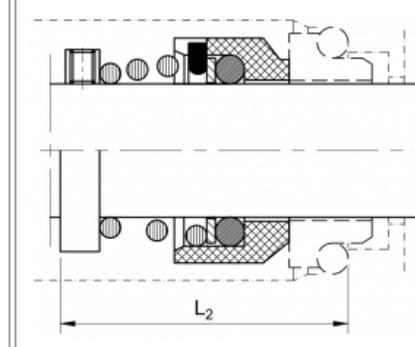
Einsatzgebiete

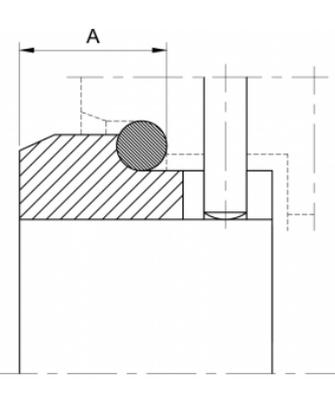
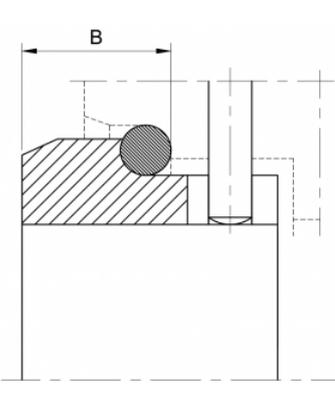
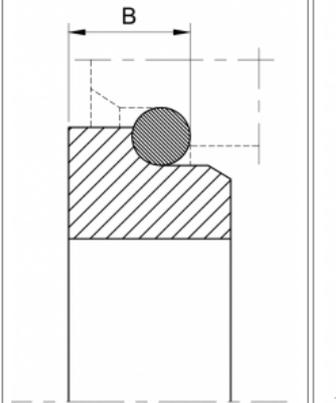
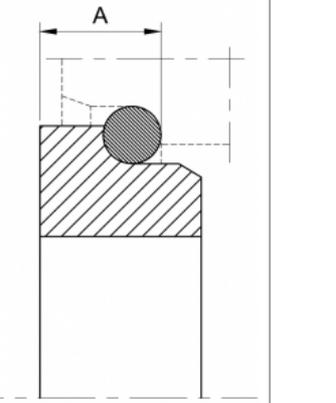
- Medien mit geringem Feststoffanteil und abrasiven Partikeln
- Für giftige und gefährliche Medien
- Chemische Industrie

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP N-054-U

Ausführungen		
PDF: ASP N-054-U	PDF: ASP 054-U	PDF: ASP 4N-054-U
		
Gegenring ASP-952-G, Einbaulänge L_{1N}	Gegenring ASP-452-G, oder Gegenring ASP-662-G Einbaulänge $L_1 < L_{1N}$	Gegenring ASP-652-G, Einbaulänge $L_2 < L_{1N}$

Passende Gegenringe			
PDF: ASP-952-G	PDF: ASP-662-G	PDF: ASP-452-G	PDF: ASP-652-G
			
$A > B$ (ASP-662-G)	$B < A$ (ASP-952-G)	Abmessung gem. PDF	Abmessung gem. PDF
ASP N-054-U	ASP 054-U	ASP 054-U	4N-054-U

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-20 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	bis 10 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 15 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±1.0 mm
Gleitflächen-Code:	B
Standard:	EN 12756

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit rotierender Federeinheit. Dieser Typ besticht durch seinen einfachen, robusten Aufbau mit rotierendem Kohlering. Diese Dichtung ist Drehrichtungsabhängig.

Vorteile

- Wirtschaftliche Dichtungslösung
- Für einfache Anwendungen geeignet
- Einfacher, robuster Aufbau

Einsatzgebiete

- Umwälzpumpen
- Chemieindustrie
- Wasserpumpen

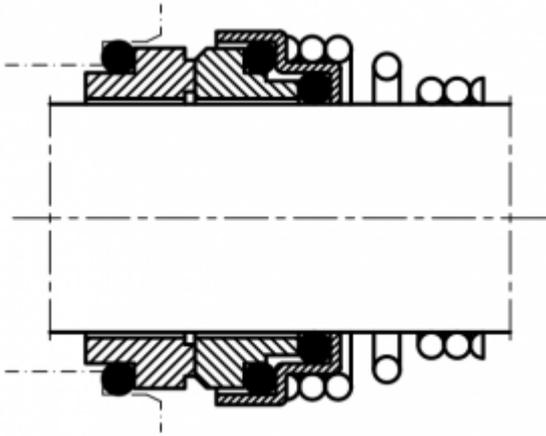
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 362

Ausführungen

PDF: [ASP 362](#)



Standard Materialien

rotierender Teil:	Keramik (V), SiC Reaktion gebunden (Q), Wolframkarbid (U)
stationärer Teil:	Kohle (A), SiC Reaktion gebunden (Q), Wolframkarbid (U)
Elastomer:	Viton® (V), EPDM (E), NBR (P)
Metall Teile und Feder:	rostfreier Stahl 1.4301 (F)

Technische Daten	
Betriebsdruck:	bis 12 bar
Betriebstemperatur:	
Viton® / FKM:	-30 °C bis +180°C
EPDM:	-40 °C bis +140°C
NBR:	-30 °C bis +120°C

Werkstofftabelle

siehe PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung mit konischer Feder, drehrichtungsabhängig.

Vorteile

- Wirtschaftliche Dichtungslösung

Einsatzgebiete

- für nicht DIN Gehäuse
- grosser Einsatzbereich

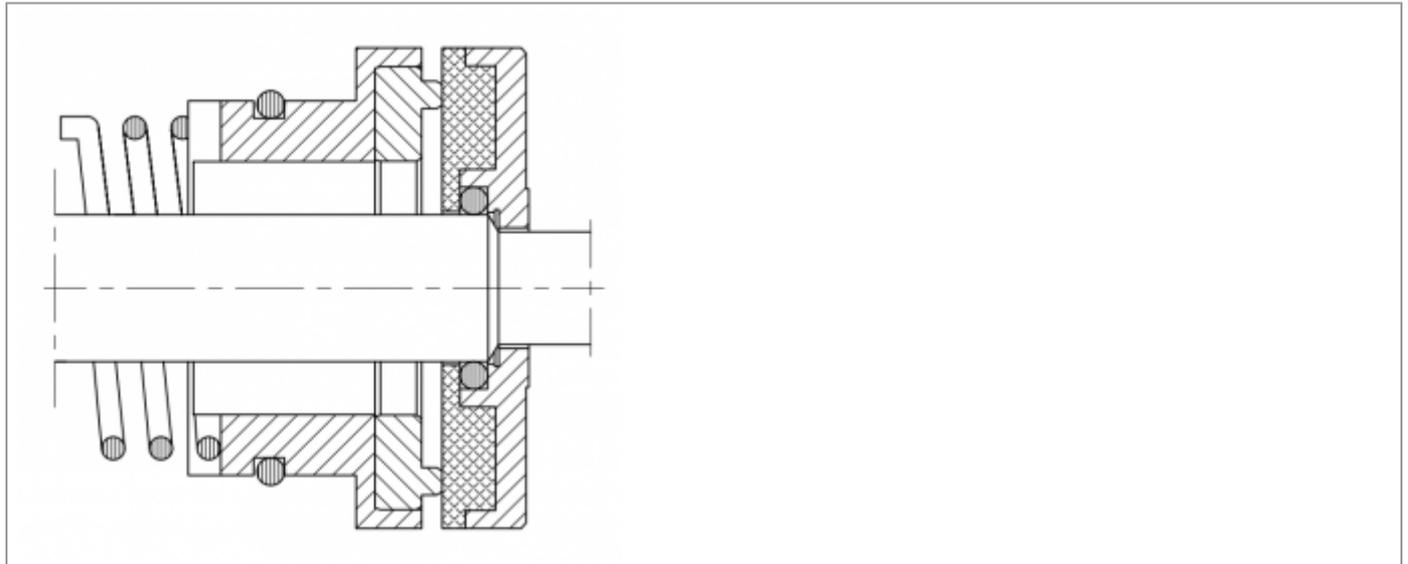
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 443

Ausführungen

PDF: [ASP 443](#)



Standard Materialien

rotierender Teil:	SiC
stationärer Teil:	Kohle
Elastomer:	Viton® / EPDM / NBR
Metall Teile:	rostfreier Stahl 304 oder 316

Werkstofftabelle

siehe PDF: [ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Komponentengleitringdichtung, mit einzelner Feder.

O-Ring als Nebendichtung.

Vorteile

- Wirtschaftliche Dichtungslösung

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.

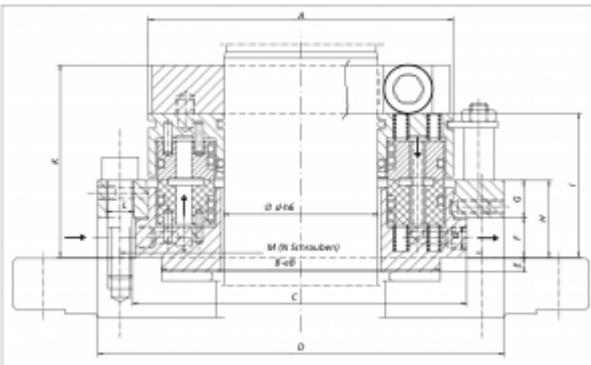


ARG - ASPAG RÜHRWERK GLEITRINGDICHTUNGEN

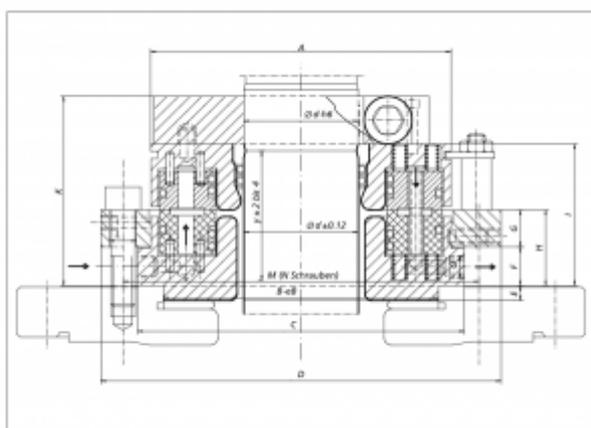


Ausführungen

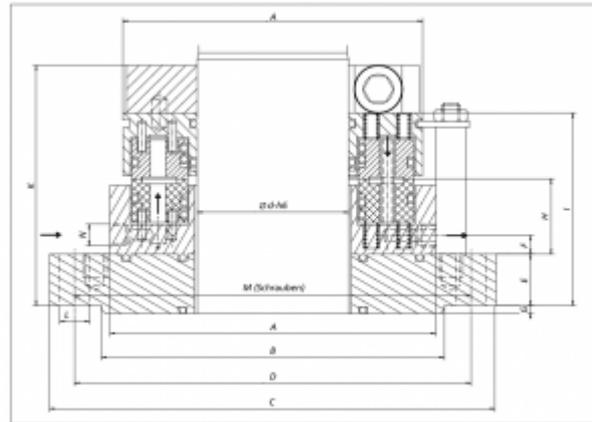
Für Kessel aus nicht rostendem Stahl
Typ: ARG-BN-R und DIN-R



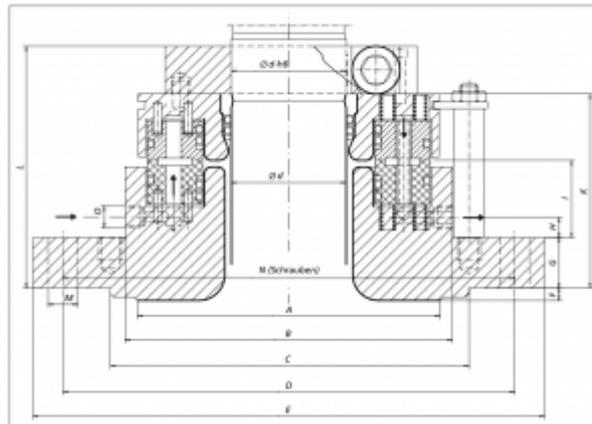
Für emaillierte Kessel
Typ: ARG-BN-VE und DIN-VE



Für Kessel aus nicht rostendem Stahl nach DIN 28138, Teil 1
 Typ: ARG-DIN-R



Für emaillierte Kessel nach DIN 28138, Teil 2
 Typ: ARG-DIN-VE



Technische Daten

Kesseltemperatur:	bis +250 °C
Kesseldruck:	Vakuum bis 10 bar
Sperrdruck:	2 bar über Kesseldruck, max. 12 bar
Drehzahlen:	10 bis 1000 U/min
Sperrmedium:	bis ca. 160 °C Thermosiphon ab ca. 160 °C Zwangsumlauf

Im Übrigen gelten die Daten und Vorschriften gemäss Basler Norm 81 und diversen DIN-Blättern.

In doppelt radialer Bauart für Wellendurchmesser von 40 bis 140 mm nach BN 81 und DIN 28138, Teil 1 und Teil 2.

Beschreibung

Diese Gleitringdichtung wurde von ASPAG entwickelt und wird heute in diversen Anlagen eingesetzt.

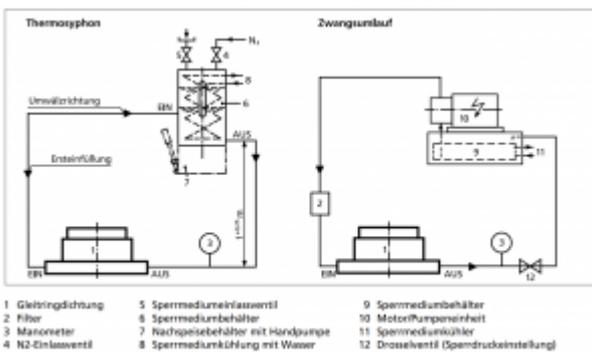
Typ "R":

Für Kessel aus nicht rostendem Stahl. Alle Metallteile in Kontakt mit Kesselprodukt oder Sperrmedium in nicht rostendem Stahl nach Basler Norm 2 (1.4435). Andere Materialien auf Anfrage lieferbar. Gleitringe: Sondermetall und Spezialkohle von gleicher chemischer und thermischer Beständigkeit.

Typ "VE":

Dieser Typ ist dank den produkteseitig emaillierten Dichtungsgehäusen für höchste Ansprüche an Korrosionsbeständigkeit geeignet. Die Produkteseitigen Gleitringdichtungswerkstoffe bestehen somit nur noch aus Email, Keramik, SiC, Spezialkohle und PTFE. Der Sperrraum ist vernickelt.

Sperrdrucksystem



Beim Typ "R" sind alle üblichen Sperrmedien zulässig.

Beim Typ "VE" Wasser oder wässrige Lösungen nur im pH-Bereich von 6 bis 10 verwendet werden dürfen.

Vorteile

- Erfahrungsgemäss äusserst lange Lebensdauer der Dichtung
- auch in Sonderausführung möglich
- Revidierbar

Einsatzgebiete

- Rührwerke

Betriebsanleitung: [siehe PDF](#)

Haben Sie Fragen zum Produkt?

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne.

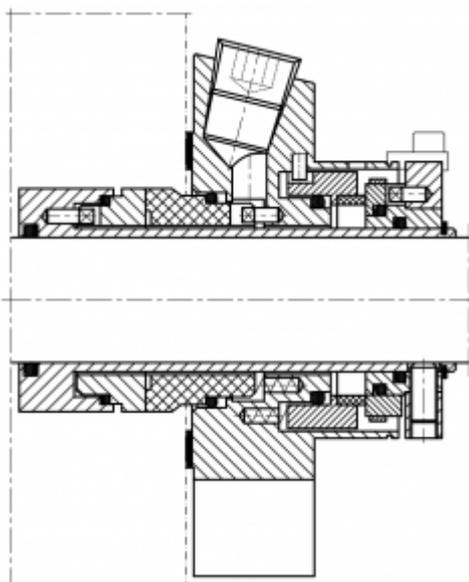
Im Bedarfsfall auch vor Ort!



ASP 052-XTC

Ausführung

PDF: [ASP 052-XTC](#)



Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +215 °C
Betriebsdruck:	BQ1: bis 24 bar Q1Q1 / U2Q1: bis 19 bar
Gleitgeschwindigkeit:	BQ1: max. 15.0 m/s Q1Q1 / U2Q1: max. 9.0 m/s
Axiale Bewegung:	bis Durchmesser 70 mm: max. ±1.0 mm ab Durchmesser 75 mm: max. ±1.5 mm
Gleitflächen-Code:	B / Q1 / U2
Sperrmedium-System:	Druck: max. 24 bar Δp : ideal 2 ... 3 bar, 7 bar bei Medien mit schlechter Schmierung Empfohlenes Medium: max. ISO VG 5

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Patronengleitringdichtung mit doppelter Druckentlastung, Doppeldichtung

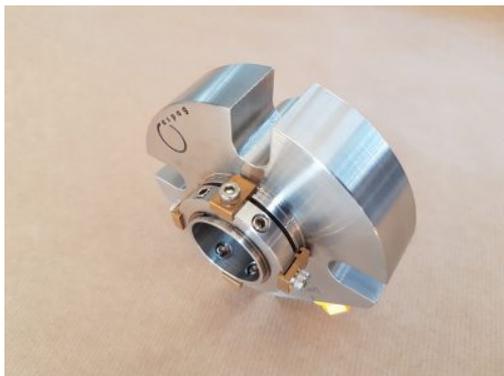
Vorteile

- Kosteneffizient
- Universelle Eignung bei Umstellung von Packungen auf Gleitringdichtungen
- Einfache Handhabung durch Patronenform
- Revidierbar

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Wasser- und Abwasserpumpen
- Universelle Eignung

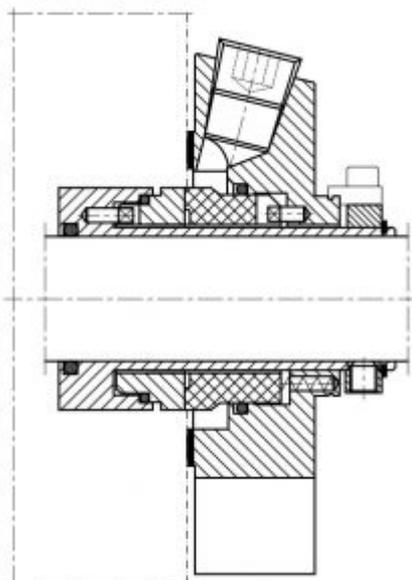
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP 052-XTC-SS

Ausführung

PDF: [ASP 052-XTC-SS](#)



Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-40 °C bis +215 °C
Betriebsdruck:	BQ1: bis 24 bar Q1Q1 / U2Q1: bis 12 bar
Gleitgeschwindigkeit:	BQ1: max. 15.0 m/s Q1Q1 / U2Q1: max. 9.0 m/s
Axiale Bewegung:	bis Durchmesser 70 mm: max. ± 1.0 mm ab Durchmesser 75 mm: max. ± 1.5 mm
Gleitflächen-Code:	B / Q1 / U2
Ausführungen:	weitere Ausführungen auf Anfrage.

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Patronengleitringdichtung, Einzeldichtung

Vorteile

- Kosteneffizient
- Universelle Eignung bei Umstellung von Packungen auf Gleitringdichtungen
- Einfache Handhabung durch Patronenform
- Revidierbar

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemische Industrie
- Wasser- und Abwasserpumpen
- Universelle Eignung

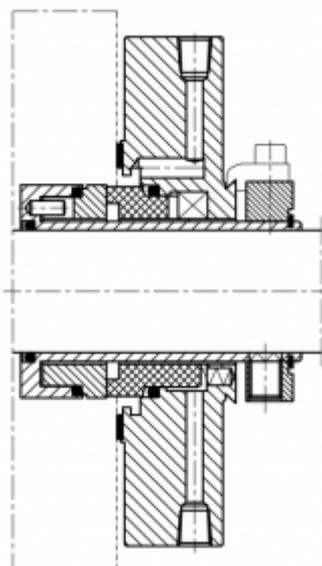
Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP NS-052-XTE

Ausführung

PDF: [ASP NS-052-XTE](#)



Technische Daten

Betriebstemperatur:	-40 °C bis +205 °C
Betriebsdruck:	bis 18.5 bar
Gleitgeschwindigkeit:	max. 11.0 m/s
Axiale Bewegung:	max. ±1.0 mm
Gleitflächen-Code:	B / Q1 / U2
Standards:	-

Werkstofftabelle

siehe [PDF: ASPAG Werkstofftabelle Komponenten GRD](#)

Beschreibung

Mechanische Patronengleitringdichtung mit Flush und Quench, Einzeldichtung.

Der Anschluss erfolgt durch ein 1/8" NPT-Gewinde.

Vorteile

- Kosteneffizient
- Universelle Eignung bei Umstellung von Packungen auf Gleitringdichtungen durch kurze Bauweise
- Einfache Handhabung durch Patronenform
- Revidierbar

Einsatzgebiete

- Lebensmittelindustrie
- Prozesspumpen
- Chemische Industrie
- Wasser- und Abwasserpumpen

Aktuelle Masstabellen aller ASPAG Gleitringdichtungen können online als PDF heruntergeladen werden.



ASP VS-0522

Beschreibung

Dieses Thermosiphon ermöglicht die Versorgung einer Doppel- / Tandem- Gleitringdichtung mit Puffer- / Sperrflüssigkeit für ein breites Anwendungsspektrum.

Der Behälter dient der Bevorratung, Druckhaltung und Kühlung des Sperrmediums im Dichtungskreislauf.

Es gibt Ausführungen für verschiedene Druckbereiche, mit oder ohne Kühlspirale.

Serienmässig ausgestattet mit allen notwendigen Systemanschlüsse und Halterungen.

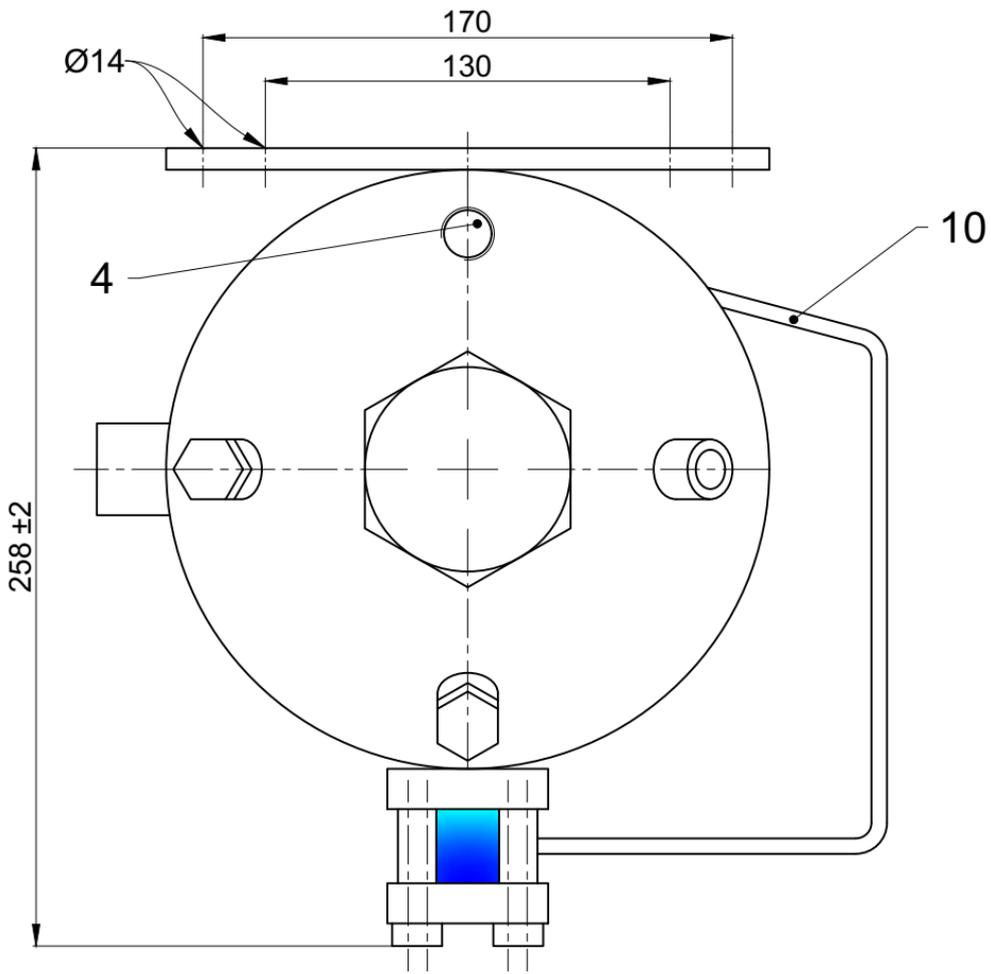
Der modulare Aufbau erlaubt die Kombination von verschiedenen Systemkomponenten wie:

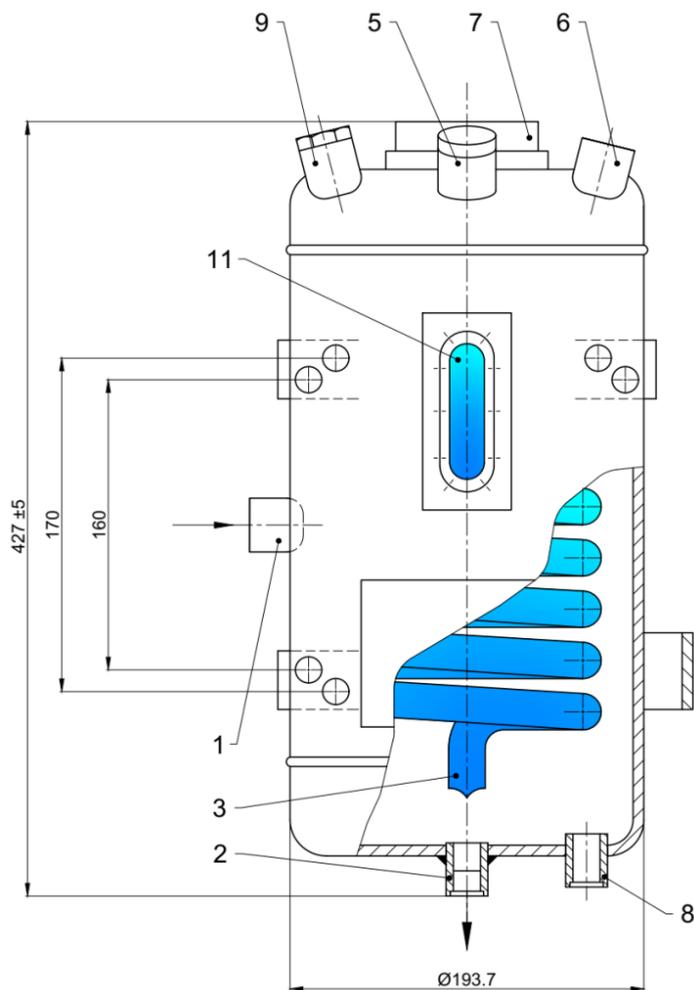
- Niveauschalter
- Zirkulationspumpe
- Handpumpe
- Thermometer, etc.

Zirkulation nach API 682 / ISO 21.

Technische Eigenschaften

- Mit oder ohne Kühlspirale
- Kühlwasseranschlüsse oben (OUT) und unten (IN): optimales Entleeren und Entlüften.
- Anschlüsse mit versetzter Dichtung: keine Verschmutzung des Kreislaufs durch Gewindedichtmittel.
- Geeignet für eine Vielzahl von anspruchsvollen Betriebsbedingungen: ASP VS-0522 bis 30 bar / 200° C.
- Gefäss aus Edelstahl 316 / Borosilikat Schaugläser: passend für universelle Anwendungen.



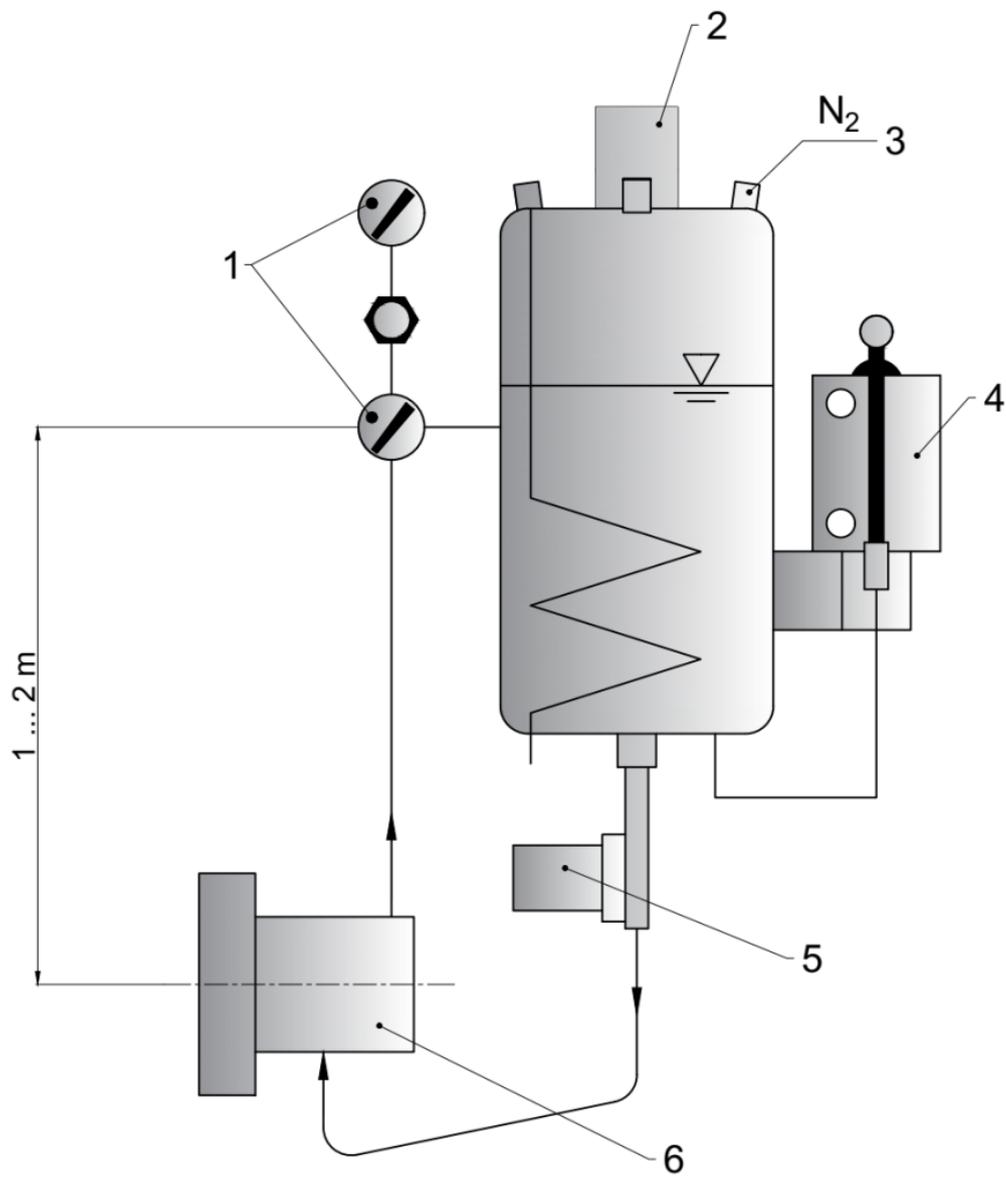


Nr.	Beschreibung
1	Sperrflüssigkeit IN (Ein) / G 1/2"
2	Sperrflüssigkeit OUT (Aus) / G 1/2"
3	Kühlwasser IN (Ein) / G 1/2"
4	Kühlwasser OUT (Aus) / G 1/2"
5	Füllanschluss mit Stopfen / G 1/2"
6	Druckgasanschluss / G 1/2"
7	Niveauschalter- oder Niveauanzeiger - Anschluss / G 2"
8	Anschluss für Nachfülleinheit / G 1/8"
9	Universalanschluss (Sicherheitsventil etc.) / G 1/2"
10	Befestigung für Nachfülleinheit
11	Schauglas

Betriebs- und Installationsschema

Der Behälter muss immer höher installiert werden als die Gleitringdichtung.

Die Sperrflüssigkeit fließt über das Rücklaufrohr in den Behälter und wird abgekühlt. Der Austausch von Flüssigkeit erfolgt nach dem Thermosiphon-Prinzip oder durch Zwangsumlauf mit einer Pumpe.



Nr.	Beschreibung
1	Messgerät
2	Niveauschalter
3	von PCV, empfohlen wird ein rücksteuerbares Druckregelventil (PCV)
4	Hand - Nachfüllpumpe
5	Zirkulationspumpe
6	Gleitringdichtung

Technische Angaben

Bezeichnung	ASP VS-0522
Druckgeräterichtlinie	PED
Integrierte Kühlspirale	Ja
Gefäß-Volumen (Liter)	6 / 9 / 12
Kühlspiral-Volumen (Liter)	0.5
Zulässiger Druck *	30 bar
Zulässige Temperatur *	-60° bis 200 ° C
Arbeitsvolumen, MAX - MIN (Liter)	1.8
Kühlleistung ohne Kühlspirale (kW)	0.5

* Höhere Werte auf Anfrage

Normen

- PED 97/23 EG (Konstruktion und Fertigung nach EU-Druckgeräterichtlinie)
- ASME VIII, Div. 1 (Konstruktion, Berechnung und Fertigung)

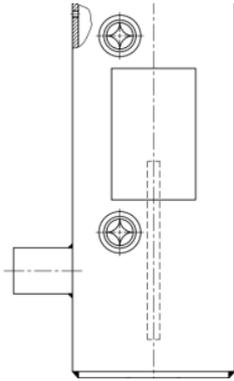
Funktionsbeschreibung

Das System erfüllt alle Grundfunktionen eines Sperrsystems für den Betrieb von Doppeldichtungen:

- Pufferkammer unter Druck setzen
- Leckage Kompensation
- Puffer- / Sperrflüssigkeit zirkuliert durch Thermosiphon-Effekt oder durch externes Kreislaufsystem
- Kühlung der Dichtung
- Selektive Produktleckage zu absorbieren und Austrocknung zu verhindern (Tandem-Anordnung)
- Zur Druckbeaufschlagung Stickstoff oder Druckluft verwenden
- Zirkulation nach API 682 / ISO 21 049: Plan 52, Plan 53A

Einsatzgebiete

- Chemieindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemie
- Raffinationstechnologie



ASP VS-SFQ-0522

Beschreibung

Zirkulation nach API 682 / ISO 21049: Plan 51, Plan 52

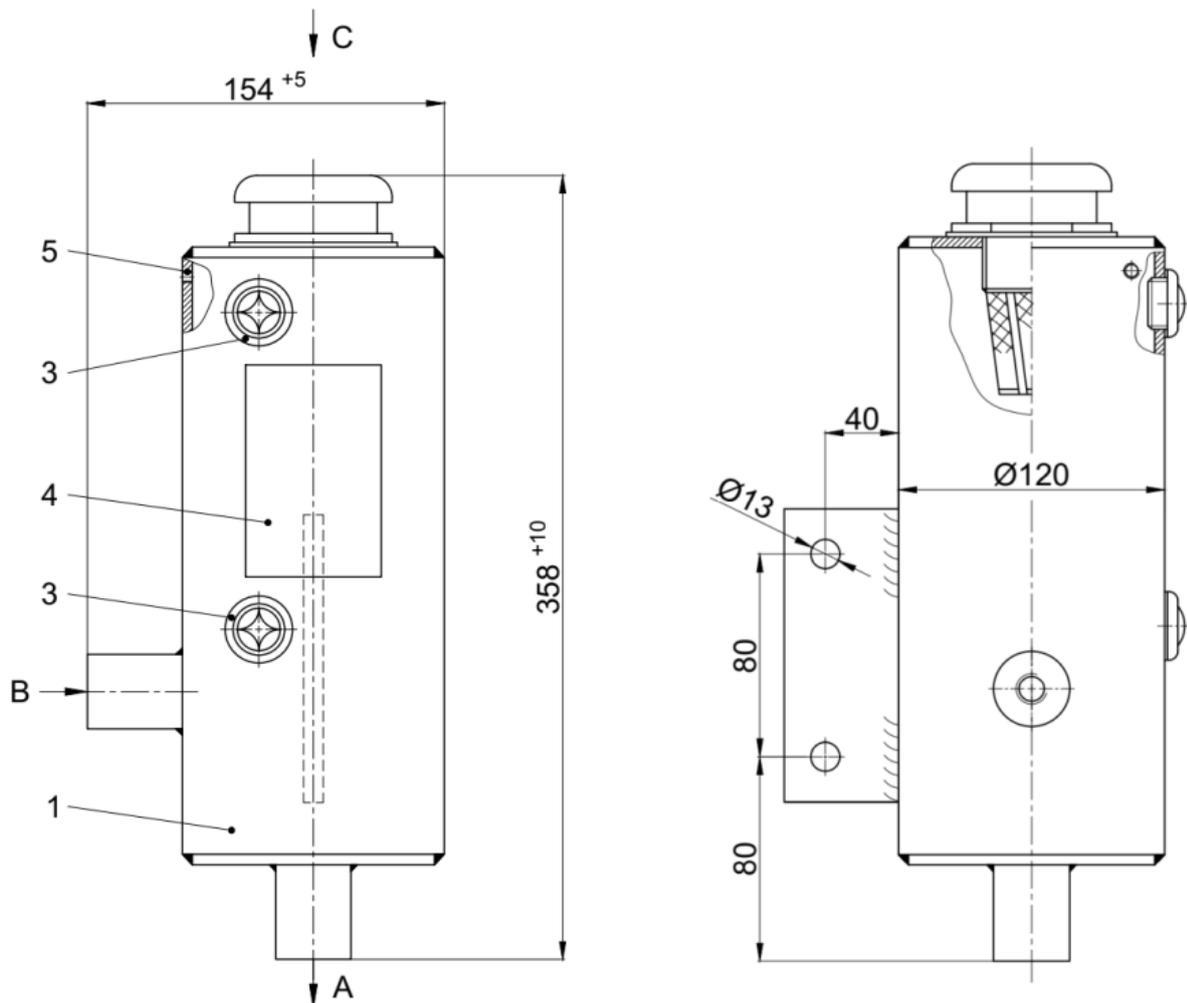
Der Quenchbehälter ermöglicht die Versorgung von Einzel- und Doppel- Gleitringdichtung mit einem breitem Anwendungsspektrum und dient als Flüssigkeitsreservoir.

Der Austausch von Flüssigkeiten erfolgt nach dem Thermosiphon-Prinzip oder durch Zwangsumlauf, z. Bsp. mit einem Fördergewinde.

Der Edelstahlbehälter ist ausgerüstet mit Schaugläser für die Füllstandsüberwachung und kann über die Lasche befestigt werden. Der Leckageüberlauf kann gezielt abgeführt werden.

Technische Eigenschaften

- Konzipiert für vielfältige Anwendungen durch Edelstahl-Konstruktion mit Borosilikat-Schaugläsern (geeignet für stark korrosive Medien)
- Zuverlässigkeit im Betrieb aufgrund der Konstruktion von kombinierter Befüll- und BelüftungsfILTER im Behälter
- Ausgelegt für Betriebstemperatur bis zu +200° C
- Die Leckageableitung wird durch integriertes Überlaufdesign erreicht
- Zur Niveauüberwachung kann anstelle des Schauglases ein Niveauschalter eingebaut werden



	Beschreibung
1	Behälter (3 l Volumen)
2	Einfüllfilter mit belüfteter Verschlusskappe
3	Schauglas oder Niveauschalter
4	Typenschild
5	Überlauf G 1/8"
A	Zur Gleitringdichtung
B	Von der Gleitringdichtung
C	Füllanschluss

Funktionsbeschreibung

Quenchflüssigkeitssysteme werden verwendet:

- für Leckage Absorption
- zur Überwachung der Leckagerate (z. Bsp. durch regelmässiges ablesen des Füllstands im Behälter)

- zum Schmieren und Kühlen von Gleitringdichtungen
- für Vereisungs-Schutz
- zum Schutz vor Trockenlauf
- zum Stabilisieren des Schmierfilms
- Verhindern von Kristallisation und Verkokung
- zum Ausschluss von Luft aus den Medien, um eine Reaktion mit Sauerstoff zu verhindern

Hinweise

Quenchflüssigkeitsbehälter ca. 1 ... 2 m über der Gleitringdichtung installieren. Verbindungsleitungen zur Gleitringdichtung mit niedrigem Strömungswiderstand. Die Leitungen müssen zum Behälter hin selbstständig entlüften. Es ist zwingend erforderlich, Lufteinschlüsse zu vermeiden. Der minimale Füllstand muss immer oberhalb des seitlichen Anschlussstutzens liegen (bei Thermosiphon Prinzip).

Quenchflüssigkeit-Systeme können in zwei verschiedenen Modi betrieben werden:

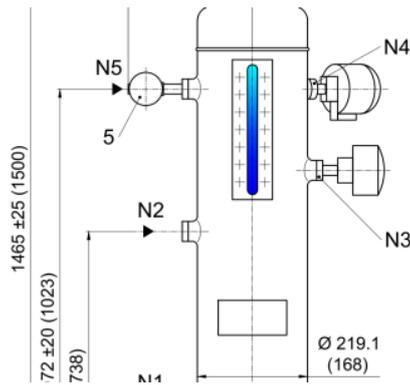
Dead-end quench (Plan 51):

Quenchflüssigkeit aus einem Hochbehälter. Charakteristisches Merkmal: Keine Wärme wird vom System abgeführt.

Circulation (Plan 52):

Quenchflüssigkeit aus einem Hochbehälter, Thermosiphon oder Zwangsumlauf.

In diesem Fall wird Wärme durch die Zirkulation abgeführt, Kühlleistung durch Konvektion ist aber minimal.



ASP VS-0526

Beschreibung

Dieses Thermosiphon erfüllt alle Anforderungen an die Versorgung von Gleitringdichtungen nach API 682 Richtlinien. Der Behälter dient der Bevorratung, Druckhaltung und Kühlung des Sperrmediums im Dichtungskreislauf.

Ausführung (gezeigtes Bild) mit gewölbten / geschweissten Endkappen für hohe Drücke. Teilbare Ausführung mit geschraubten Endkappen für optimale Reinigung.

Serienmässig ausgestattet mit allen notwendigen Systemanschlüsse und Halterungen.

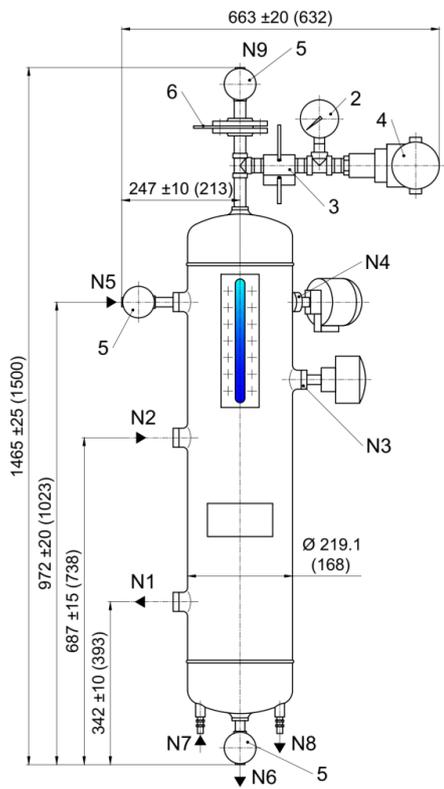
Der modulare Aufbau erlaubt die Kombination von verschiedenen Systemkomponenten wie:

- Niveauschalter, Druckschalter, Grundrahmen etc

Zirkulation nach API 682 / ISO 21049: Plan 52, Plan 53A

Technische Eigenschaften

- Teilbare Version als Option erhältlich für optimale und einfache Reinigung des Behälters.
- Modulares System: Kombination mit einer Vielzahl von Systemkomponenten möglich.
- Einsatzgrenze bis 50 Bar / 200° C
- Robuste Ausführung mit angeschweisstem Schauglas für optimale visuelle Füllstandkontrolle.



Thermosiphonsystem (API Plan 52)

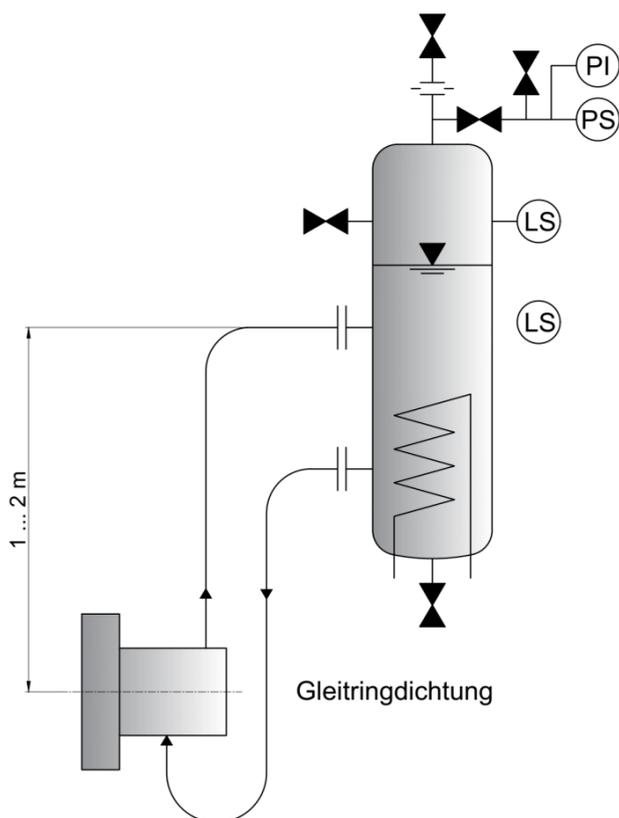
Nr.	Beschreibung
N1	zur Gleitringdichtung
N2	von der Gleitringdichtung
N3	Niveauschalter
N4	Niveauschalter
N5	Füllanschluss
	Boden
N6	Entleerung
N7	Kühlwasser Ein
N8	Kühlwasser Aus
	Deckel
N9	Anschluss an Fackel
•	<i>Dimensionen für VS-2526 / VS-3526 Angabe in Klammern für VS-0526 / VS-1526</i>

Nr.	Beschreibung
1	Niveauschalter
2	Manometer
3	Ventil der Instrumente
4	Druckschalter
5	Absperrventil
6	Blende

Betriebs- und Installationschema

Der Behälter muss immer höher installiert werden als die Gleitringdichtung.

Die Sperrflüssigkeit fließt über das Rücklaufrohr in den Behälter und wird abgekühlt. Der Austausch von Flüssigkeit erfolgt nach dem Thermosiphon-Prinzip oder durch Zwangsumlauf mit einer Pumpe. Verbindungsrohre zur Dichtungen sollten mit so kleinem Widerstand wie möglich ausgelegt werden.



Normen

- PED 97/23 EC
- ASME VIII, Div. 1

Funktionsbeschreibung

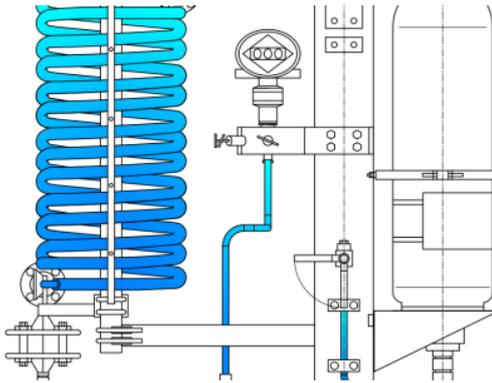
Das System erfüllt alle Grundfunktionen eines Sperrsystems für den Betrieb von Doppeldichtungen:

- Pufferkammer unter Druck setzen
- Leckage Kompensation
- Puffer- / Sperrflüssigkeit zirkuliert durch Thermosiphon-Effekt oder durch externes Kreislaufsystem
- Kühlung der Dichtung
- Selektive Produktleckage zu absorbieren und Austrocknung zu verhindern (Tandem-Anordnung)

Verwenden Sie zur Druckbeaufschlagung Druckluft oder Stickstoff. Die Druckbeaufschlagung wird durch einen Druckschalter überwacht. Der eingebaute Niveauschalter gibt immer ein Signal wenn der Stand der Sperrflüssigkeit zu niedrig ist.

Einsatzgebiete

- Chemieindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemie
- Veredelungstechnologie



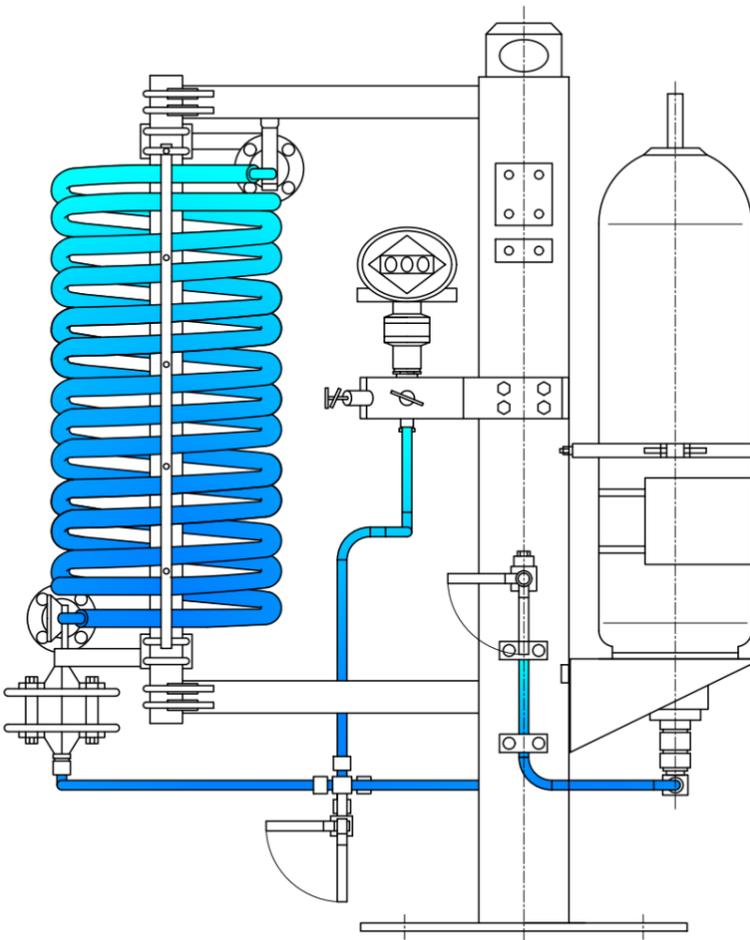
ASP VS-53B

Beschreibung

Druck beaufschlagtes Sperrsystem mit geschlossenem Kreislauf für hohe Drücke oder gefährliche / schädliche Prozesse. Diese Baureihe ist mit einem Druckspeicher, Kühler (Luft oder Wasser mit Ventilator) und einer grossen Anzahl an Instrumenten verfügbar. Zirkulation nach API 682 / ISO 21049: Plan 53B

Technische Eigenschaften

- Erhältlich mit Rippenrohr-, Wasser- oder Luftkühler mit Ventilator.
- Der Sperrdruck wird ohne Notwendigkeit an einen Anschluss für Stickstoffversorgung aufgebaut.
- Der modulare Aufbau erlaubt die Kombination von verschiedenen Systemkomponenten und Instrumenten.
- Die Druckbeaufschlagung erfolgt mittels eines vorgespannten Blasenspeichers.
- Der Stickstoff wird durch eine Membrane im Blasenspeicher vom Sperrmedium getrennt und kann so nicht in das Sperr- bzw. Prozessmedium gelangen.



Funktionsbeschreibung

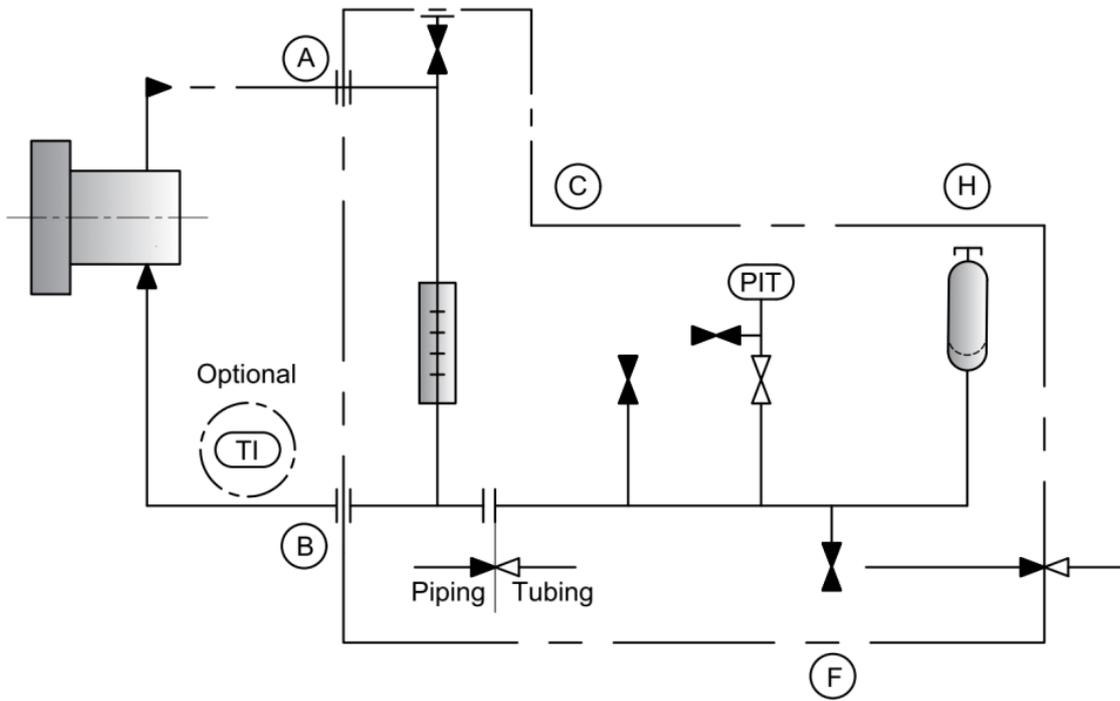
Dieses Versorgungssystem führt folgende Funktionen eines Versorgungssystems aus:

- Pufferkammer unter Druck setzen
- Leckage Kompensation
- Kühlung der Dichtung

Die Druckbeaufschlagung (größer als Prozessdruck) verhindert, dass das Medium in den Sperrkreislauf oder in die Atmosphäre gelangt. Die Zirkulation im Sperrkreislauf erfolgt nach dem Thermosiphon-Prinzip oder durch Zwangsumlauf mit einer Pumpe

Betriebs- und Installationschema

A: von der Gleitringdichtung B: zu der Gleitringdichtung C: Füllung F: Drainage G: Entlüftung H: N₂ Beaufschlagung

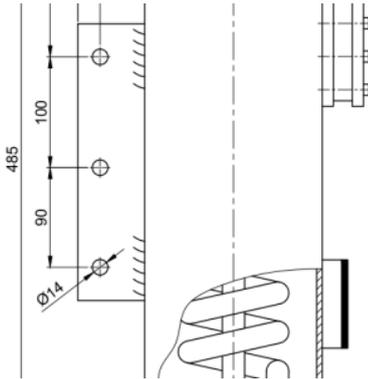


Normen

- PED 97/23 EC
- ASME VIII, Div. 1

Einsatzgebiete

- Chemieindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemie
- Veredelungstechnologie



ASP VS-6621

Beschreibung

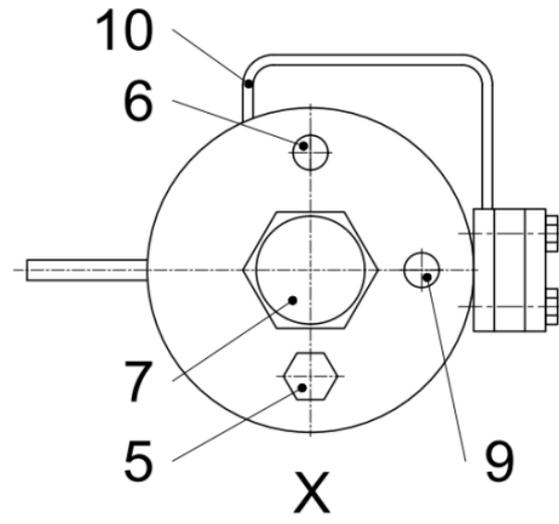
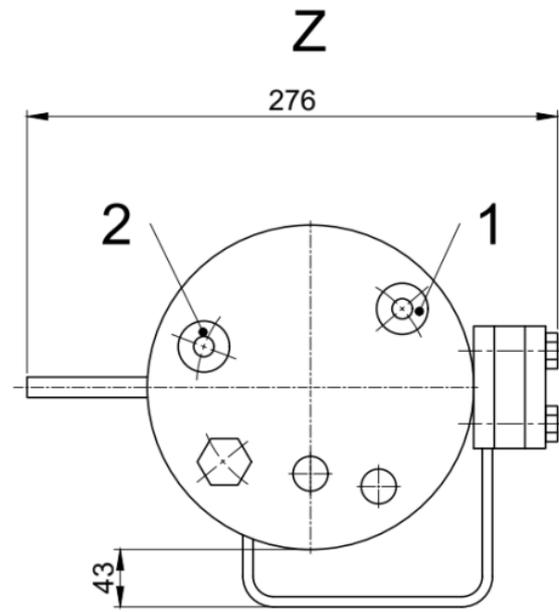
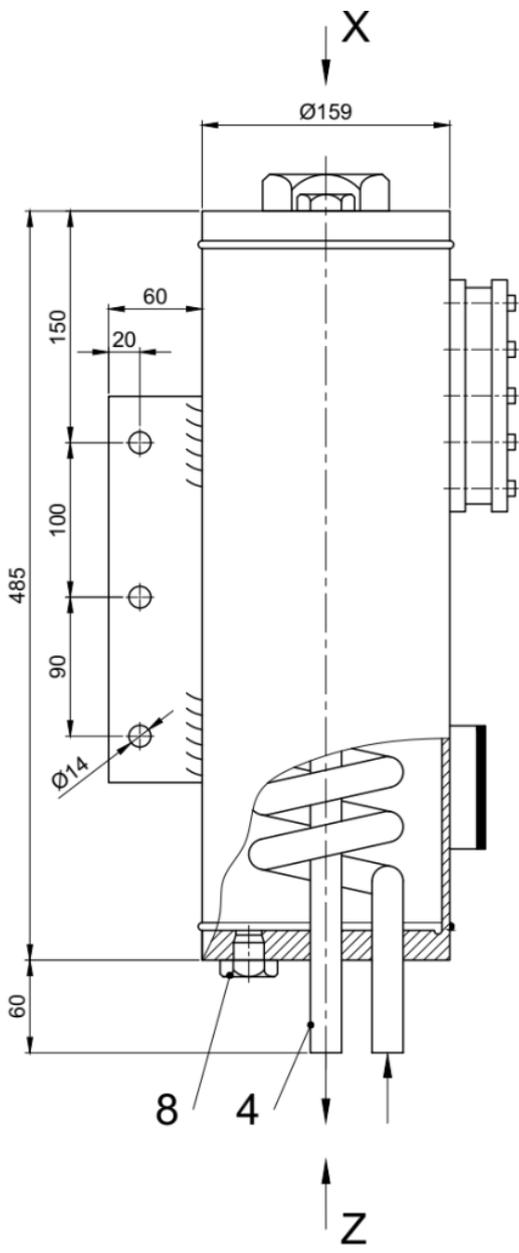
Versorgungssystem nach API 682 / ISO 21049: Plan 52, Plan 53A.

Das ASP VS 6621 ermöglicht die Versorgung von verschiedenen Gleitringdichtungs-Systemen und dient als Puffer- und /oder Sperrflüssigkeit. Dieses Versorgungssystem deckt somit ein breites Anwendungsspektrum ab.

Das ASP VS 6621 ist erhältlich in Standardgrößen mit flachen Enden, Schaugläser zur Füllstandüberwachung und mit bzw. ohne Kühlschlange. Zudem ist es serienmässig mit allen Notwendigen Systemanschlüssen und Halterungen ausgestattet.

Technische Eigenschaften

1. Erhältlich mit oder ohne Kühlschlange
2. Alle Verbindungen der Systeme sind Benutzerseitig zugewandt
3. Kompakte Bauweise des Systems ermöglicht geringer Platzbedarf
4. Modulare Designkombination verfügbar mit einer Vielzahl von Systemen Komponenten- und Instrumentenauswahl möglich wie Niveauschalter, Umwälzpumpe, Handnachfüllpumpe, Thermometer, Untergestell etc.
5. Design ermöglicht vielfältige Anwendungen aufgrund der Konstruktion aus Edelstahl mit Borosilikat-Schaugläsern

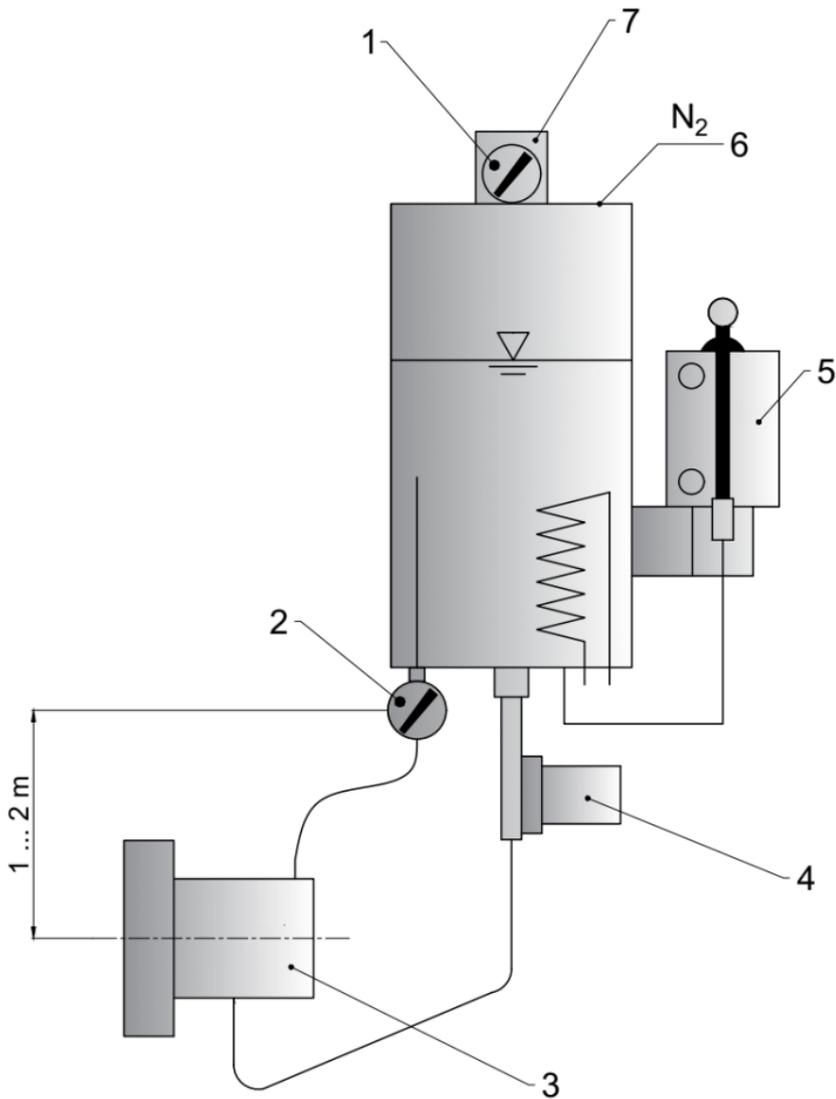


Nr.	Beschreibung
1	Sperrflüssigkeit IN (Ein) / G 1/2"
2	Sperrflüssigkeit OUT (Aus) / G 1/2"
3	Kühlwasser IN (Ein) / Rohr 12 x 1.5 mm
4	Kühlwasser OUT (Aus) / Rohr 12 x 1.5 mm
5	Füllanschluss mit Stopfen / G 1/2"
6	Druckgasanschluss / 1/4" NPT
7	Niveauschalter- oder Niveauanzeiger - Anschluss / G 2"
8	Anschluss für Nachfülleinheit / G 1/8"
9	Manometer / 1/4" NPT
10	Befestigung für Nachfülleinheit

Betriebs- und Installationschema

Das ASP VS 6621 muss immer höher eingebaut werden als die Gleitringdichtung. Die Puffer-/Sperrflüssigkeit fließt über das Steigrohr in den Behälter.

Verbindungsrohre zur Dichtung sollten möglichst widerstandsarm ausgelegt werden.



Nr.	Beschreibung
1	Manometer
2	Thermometer
3	Gleitringdichtung
4	Umwälzpumpe
5	Handnachfülpumpe
6	Druckregelventil
7	Niveauschalter

Normen

- PED 2014/68/EU (Design und Produktion in gemäß EU-Druckgeräte Richtlinie)

Funktionsbeschreibung

Das ASP VS 6621 erfüllt alle Grundfunktionen eines Puffer- und /oder Sperrflüssigkeitssystem für eine Vielzahl von Dichtsystemen.

- Leckagekompensation
- Zirkulation als Thermosiphon oder Zwangsumlauf
- Um die Dichtung zu kühlen
- Zum selektiven Absorbieren von Produktleckagen
- Verhindern von Trockenlauf
- Druckbeaufschlagung mit Druckluft oder Stickstoff

Einsatzgebiete

- Chemieindustrie
- Petrochemische Industrie
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Lebensmittel verarbeitende Industrie
- Wasser- und Abwassertechnik

Technische Angaben

Bezeichnung	ASP VS-6621
Druckgeräterichtlinie	PED
Integrierte Kühlspirale	Ja
Gefäß-Volumen (Liter)	4 und 8
Kühlspiral-Volumen (Liter)	0.2
Zulässiger Druck ¹	16 bar
Zulässige Temperatur *	-60° bis 200 ° C
Arbeitsvolumen, MAX - MIN (Liter)	1.3
Kühlleistung ohne Kühlspirale (kW) ³	0.3
Kühlleistung Thermosiphon (kW) ²	1.2
Kühlleistung Zwangsumlauf (kW) ²	2.5
Benötigte Wassermenge (m ³ / h)	0.3
Metall-Teile	1.4571
Schauglas	Borosilikat
Dichtung	PTFE

¹ Auslegungsdaten, zulässige Betriebswerte hängen von tatsächlichen Einsatzbedingungen ab.

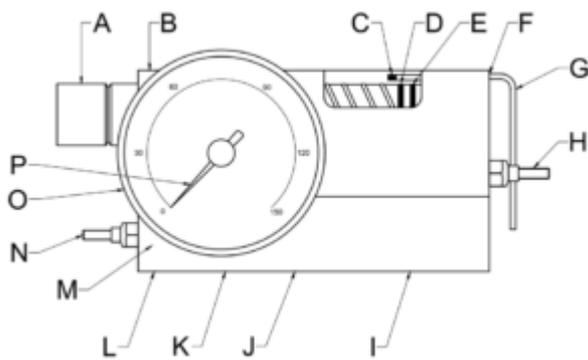
² Richtlinie mit Puffer/Sperrflüssigkeit Wasser 60 °C - Kühlwasser 20°

³ Richtlinie mit Puffer/Sperrflüssigkeit Wasser 60 °C - Umgebungstemperatur 20° (für Thermosiphon System ohne Kühlwasser mit Natur- bzw. Zwangsumlauf)



DURCHFLUSSREGLER ASP-FTPB-20-145-SC

Für die Regulierung der Kühlwassermenge zur Gleitringdichtung.



Bauteile

A: Spülknopf	I: Anschluss Wasserversorgung
B: Induktiver Alarm (optional)	J: Anschluss Vorlauf zur Dichtung
C: Indikator Soll Durchfluss	K: Anschluss Rücklauf von der Dichtung
D: Durchflussindikator	L: Spülanschluss
E: Reinigungsindikator	M: Regeleinheit Druckventil
F: Einstellschraube Durchfluss	N: Einstellschraube Druckventil
G: Inbusschlüssel	O: Manometer
H: Durchfluss-Einstellpunkt	P: Anzeige für Solldruckeinstellung

Ausführungen

Ab Lager erhältlich:

ASP-FTPB-20-145-SC mit Schraubverbindung 1/4" NPT

Varianten

ASP-FTPB-XX-YYY-SC

Durchflussmenge in L/min	Code (XX)
0.5 - 1.5	04
0.3 - 3	08
1 - 8	20
2 - 15	40

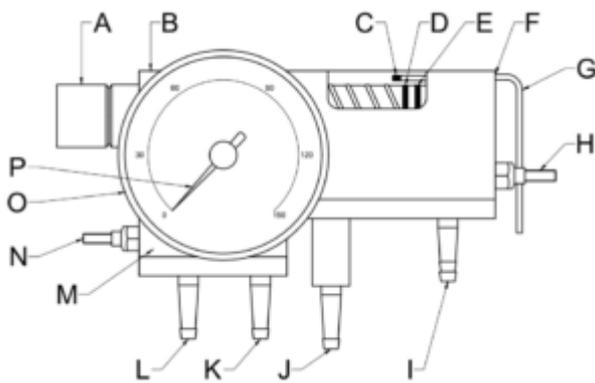
ASP-FTPB-XX-YYY-SC

Druck in bar	Code (YYY)
0 - 10	145
0 - 20	360



DURCHFLUSSREGLER ASP-FTPB-20-145

Für die Regulierung der Kühlwassermenge zur Gleitringdichtung.



Bauteile

A: Spülknopf	I: Anschluss Wasserversorgung
B: Induktiver Alarm (optional)	J: Anschluss Vorlauf zur Dichtung
C: Indikator Soll Durchfluss	K: Anschluss Rücklauf von der Dichtung
D: Durchflussindikator	L: Spülanschluss
E: Reinigungsindikator	M: Regeleinheit Druckventil
F: Einstellschraube Durchfluss	N: Einstellschraube Druckventil
G: Inbusschlüssel	O: Manometer
H: Durchfluss-Einstellpunkt	P: Anzeige für Solldruckeinstellung

Ausführungen

Ab Lager erhältlich:

ASP-FTPB-20-145 mit Schlauchanschluss, Ø 10 mm.

Varianten

ASP-FTPB-XX-YYY

Durchflussmenge in L/min	Code (XX)
0.5 - 1.5	04
0.3 - 3	08
1 - 8	20
2 - 15	40

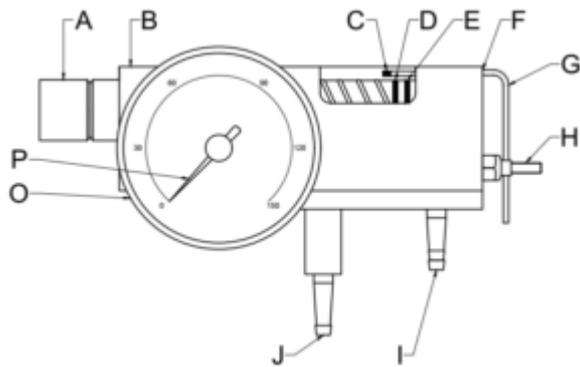
ASP-FTPB-XX-YYY

Druck in bar	Code (YYY)
0 - 10	145
0 - 20	360



DURCHFLUSSREGLER ASP-FTP-20-145

Für die Regulierung der Kühlwassermenge zur Gleitringdichtung.



Bauteile

A: Spülknopf	G: Inbusschlüssel
B: Induktiver Alarm (optional)	H: Durchfluss-Einstellpunkt
C: Indikator Soll Durchfluss	I: Anschluss Wasserversorgung
D: Durchflussindikator	J: Anschluss Vorlauf zur Dichtung
E: Reinigungsindikator	P: Anzeige für Solldruckeinstellung
F: Einstellschraube Durchfluss	

Ausführungen

Ab Lager erhältlich:

ASP-FTP-20-145 mit Schlauchanschluss, Ø 10 mm.

Varianten

ASP-FTP-XX-YYY

Durchflussmenge in L/min	Code (XX)
0.5 - 1.5	04
0.3 - 3	08
1 - 8	20
2 - 15	40

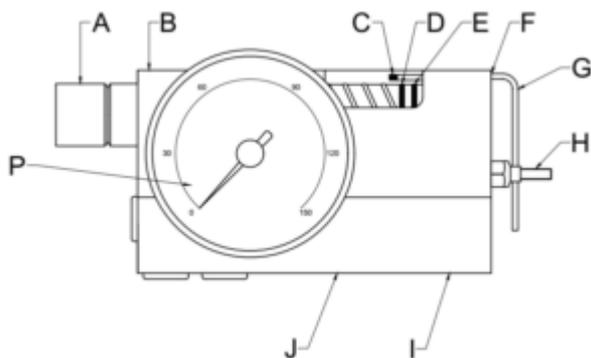
ASP-FTP-XX-YYY

Druck in bar	Code (YYY)
0 - 10	145
0 - 20	360



DURCHFLUSSREGLER ASP-FTP-20-145-SC

Für die Regulierung der Kühlwassermenge zur Gleitringdichtung.



Bauteile

A: Spülknopf	G: Inbusschlüssel
B: Induktiver Alarm (optional)	H: Durchfluss-Einstellpunkt
C: Indikator Soll Durchfluss	I: Anschluss Wasserversorgung
D: Durchflussindikator	J: Anschluss Vorlauf zur Dichtung
E: Reinigungsindikator	P: Anzeige für Solldruckeinstellung
F: Einstellschraube Durchfluss	

Ausführungen

Ab Lager erhältlich:

ASP-FTP-20-145-SC mit Schraubverbindung 1/4" NPT.

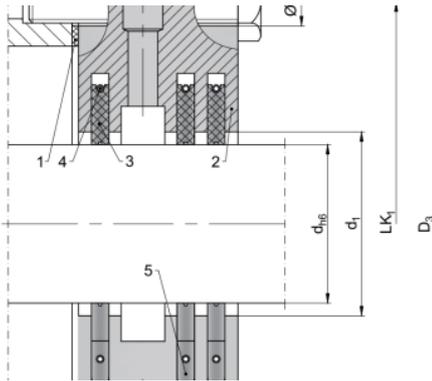
Varianten

ASP-FTP-XX-YYY-SC

Durchflussmenge in L/min	Code (XX)
0.5 - 1.5	04
0.3 - 3	08
1 - 8	20
2 - 15	40

ASP-FTP-XX-YYY-SC

Druck in bar	Code (YYY)
0 - 10	145
0 - 20	360

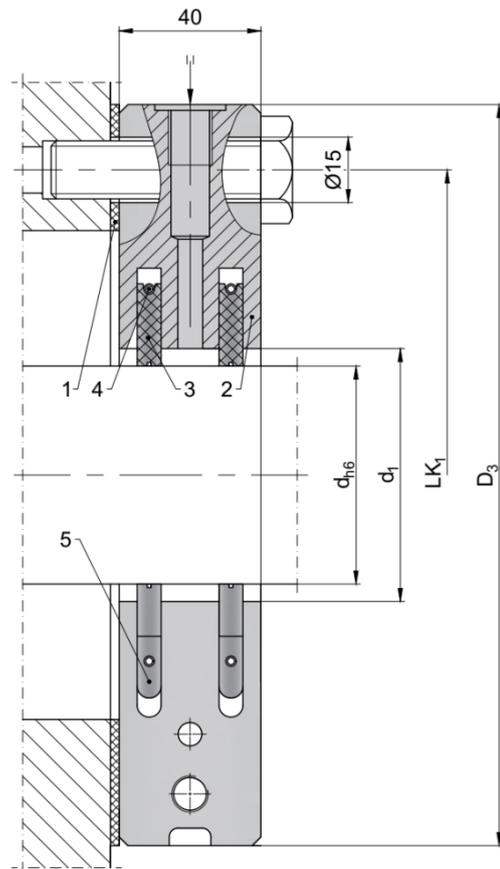
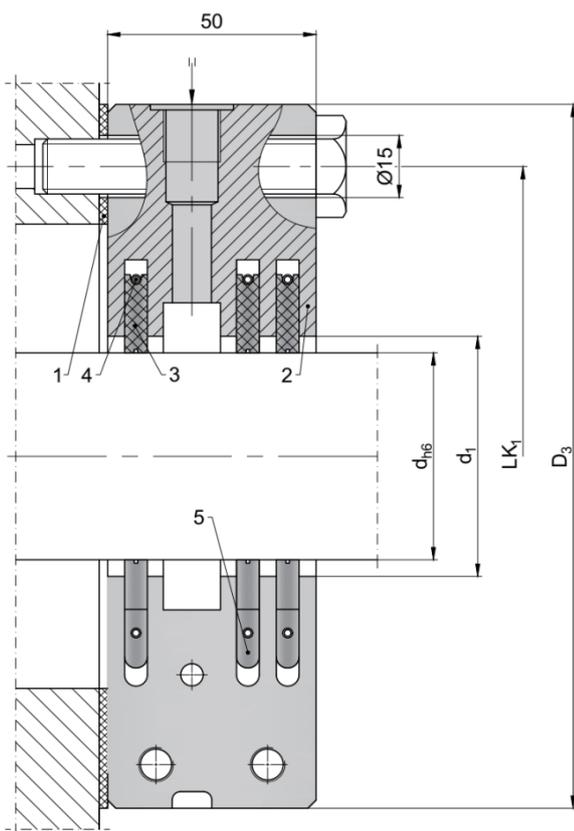


SCHWIMMRINGDICHTUNGEN, TYP ASP 054-SKDA UND FKDA-052

Ausführungen

ASP 054-SKDA

ASP FKDA-052



1: Flachdichtung, 2: Gehäuse (2-teilig), 3: Dichtring, 4: Zugfeder, 5: Arretierung

Abmessungen, weitere Ausführungen auf Anfrage

Technische Daten	
Betriebstemperatur:	-120 °C bis +800 °C für Kohle max. +225 °C für PTFE Compound
Betriebsdruck:	Vakuum bis 20 bar
Gleitgeschwindigkeit:	Max. 150 m/s für Kohle, max. 40 m/s für PTFE Compound
Radiales Spiel:	±1.0 bis 5.0 mm
Axiale Bewegung:	Theoretisch unlimitiert
Verschleisschutz:	>300 HB (niedriger Druck), >58 HRC (hoher Druck)

Werkstofftabelle

Dichtring: Kohle, PTFE Compound

Gehäuse: 1.4021, 1.4571, Hastelloy®, Tatanium, Inconel®, andere

Zugfeder / Arretierung: 1.4571, Hastelloy®, Tatinuim, Inconel®

Beschreibung

Designed zur Aufnahme von axialen Wellenbewegungen, zeichnet sich diese trockenlaufende Schwimmringdichtung durch die geteilte Ausführung aus. Auch die Dichtringe sind mehrteilig und ermöglichen eine einfache De- und Montage (Die Welle muss nicht demontiert werden). Die selbst justierenden Dichtringe folgen radialen Auslenkungen. Da keine Dichtungskomponenten auf der Welle montiert werden, sind zusätzliche Wellenschwingungen verhindert. Da die Dichtringe berührungsfrei laufen ist der Energiebedarf und die Reibung gering. Durch den extrem reduzierten Spalt während dem Betrieb ist die Leckage sehr gering.

Einsatzgebiete

- Gase und Dämpfe (Feststoffbeladen)
- Chemieindustrie
- Wasser
- Nahrungsmittelindustrie
- Metallindustrie
- viele weitere

Vorteile

- Hohe Standzeit
- Einfache De- und Montage
- Einfache Wartung
- Dichtringe leicht austauschbar

Zulassungen

- FDA

