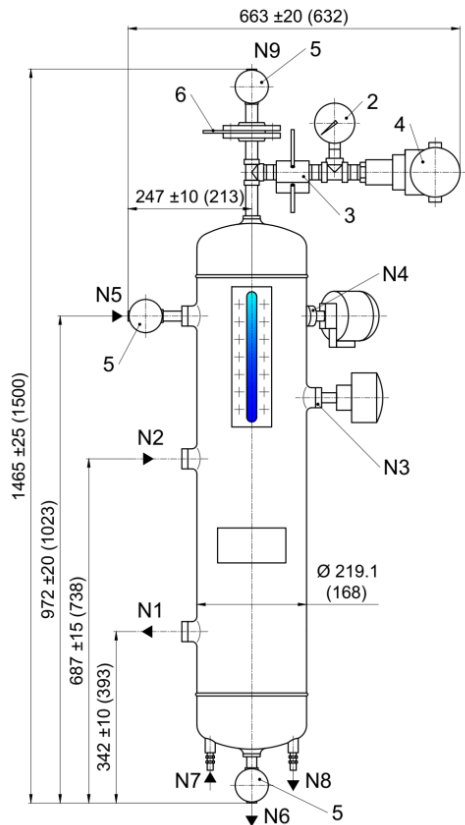




ASP VS-0526

Beschreibung

Dieses Thermosiphon erfüllt alle Anforderungen an die Versorgung von Gleitringdichtungen nach API 682 Richtlinien. Der Behälter dient der Bevorratung, Druckhaltung und Kühlung des Sperrmediums im Dichtungskreislauf.

Ausführung (gezeigtes Bild) mit gewölbten / geschweissten Endkappen für hohe Drücke. Teilbare Ausführung mit geschraubten Endkappen für optimale Reinigung.

Serienmässig ausgestattet mit allen notwendigen Systemanschlüsse und Halterungen.

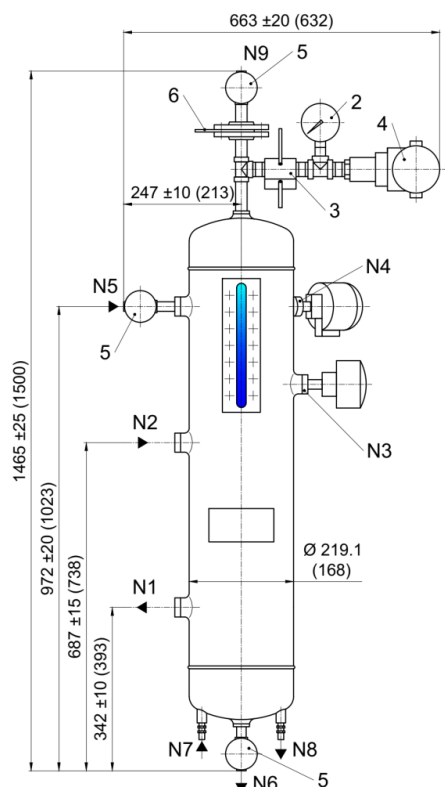
Der modulare Aufbau erlaubt die Kombination von verschiedenen Systemkomponenten wie:

- Niveauschalter, Druckschalter, Grundrahmen etc

Zirkulation nach API 682 / ISO 21049: Plan 52, Plan 53A

Technische Eigenschaften

- Teilbare Version als Option erhältlich für optimale und einfache Reinigung des Behälters.
- Modulares System: Kombination mit einer Vielzahl von Systemkomponenten möglich.
- Einsatzgrenze bis 50 Bar / 200° C
- Robuste Ausführung mit angeschweisstem Schauglas für optimale visuelle Füllstandkontrolle.



Thermosiphonsystem (API Plan 52)

Nr.	Beschreibung
N1	zur Gleitringdichtung
N2	von der Gleitringdichtung
N3	Niveauschalter
N4	Niveauschalter
N5	Füllanschluss
	Boden
N6	Entleerung
N7	Kühlwasser Ein
N8	Kühlwasser Aus
	Deckel
N9	Anschluss an Fackel
•	Dimensionen für VS-2526 / VS-3526 Angabe in Klammern für VS-0526 / VS-1526

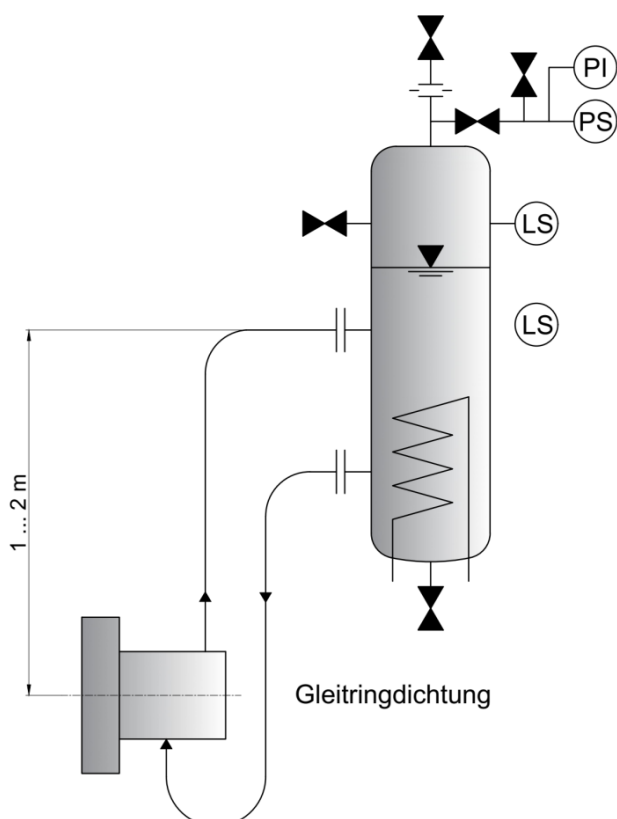
Nr.	Beschreibung
1	Niveauschalter
2	Manometer
3	Ventil der Instrumente
4	Druckschalter
5	Absperrventil
6	Blende

Betriebs- und Installationsschema

Der Behälter muss immer höher installiert werden als die Gleitringdichtung.

Die Sperrflüssigkeit fließt über das Rücklaufrohr in den Behälter und wird abgekühlt. Der Austausch von Flüssigkeit erfolgt nach dem Thermosiphon-Prinzip oder durch Zwangsumlauf mit einer Pumpe.

Verbindungsrohre zur Dichtungen sollten mit so kleinem Widerstand wie möglich ausgelegt werden.



Normen

- PED 97/23 EC
- ASME VIII, Div. 1

Funktionsbeschreibung

Das System erfüllt alle Grundfunktionen eines Sperrsystems für den Betrieb von Doppeldichtungen:

- Pufferkammer unter Druck setzen
- Leakage Kompensation
- Puffer- / Sperrflüssigkeit zirkuliert durch Thermosiphon-Effekt oder durch externes Kreislaufsystem
- Kühlung der Dichtung
- Selektive Produktleckage zu absorbieren und Austrocknung zu verhindern (Tandem-Anordnung)

Verwenden Sie zur Druckbeaufschlagung Druckluft oder Stickstoff. Die Druckbeaufschlagung wird durch einen Druckschalter überwacht. Der eingebaute Niveauschalter gibt immer ein Signal wenn der Stand der Sperrflüssigkeit zu niedrig ist.

Einsatzgebiete

- Chemieindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemie
- Veredelungstechnologie