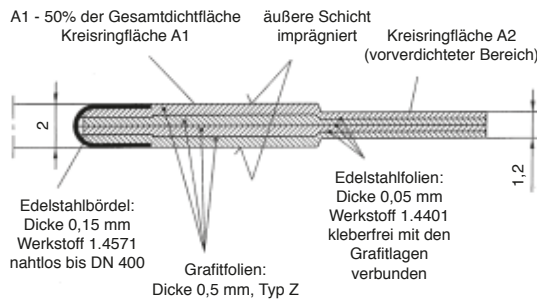


Vorteile von gebördelten Dichtungen

- Einsatz bei hohen Betriebsdrücken und -temperaturen
- Erfüllung hoher Anforderungen an die Dichtigkeit durch geringe Querschnittsdiffusion
- Betriebssicherheit
- Hochreine Produkte oder Medien werden nicht verunreinigt
- Fire safe

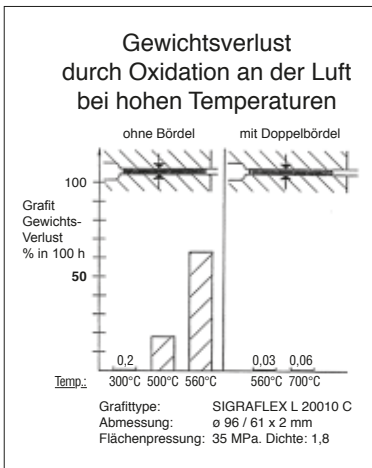


SIGRAFLEX-Hochdruck mit Innenbördel und vorverdichtetem Zentrierrand IDT WS 3885-HB



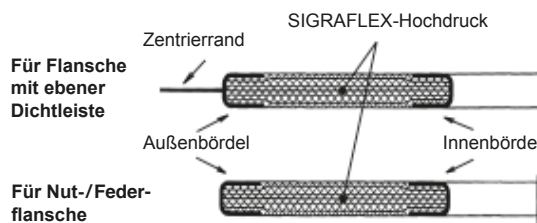
Einsatzbereiche/ Eigenschaften

- max. Dauertemperatur: 450 °C
- bis Betriebsdruck: 250 bar
- Einsatz im Flansch mit ebener Dichtleiste
- Hochwertige Dichtung im Sinne der TA-Luft



Dr. Hubert Hilbrand, Klinger AG
Haus der Technik, Dezember 1992

SIGRAFLEX-Hochdruck mit Doppelbördel und Zentrierrand für Flansche mit ebener Dichtleiste, IDT WS 3885-DB (Profil FD 33) Sigraflex-Hochdruck mit Doppelbördel für Nut- / Federflansche, IDT WS 3885-DB (Profil FD 30)



Einsatzbereiche

- max. Dauertemperatur: 600 °C
- bis Betriebsdruck: 160 bar

Werk Kupfering

Gewerbering 6, D-09456 Annaberg-Buchholz
Postfach 10 01 52, D-09441 Annaberg-Buchholz
Tel.: (03733) 505-0, Fax: (03733) 505101
E-Mail: annaberg@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de

Werk Essen

Adlerstraße 18, D-45307 Essen
Postfach 13 02 70, D-45292 Essen
Tel.: (0201) 85511-0, Fax: (0201) 8553555
E-Mail: essen@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de

Werk Kirchheim

Liebigstraße 5, D-85551 Kirchheim
Postfach 13 29, D-85543 Kirchheim
Tel.: (089) 991883-0, Fax: (089) 9043967
E-Mail: kirchheim@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de

Technische Kennwerte für verschiedene Dichtungsausführungen



Freigaben/Prüfberichte

- TA-Luft Zertifikat für FD 11
- Fire Safe Test nach British Standard 6755
- BAM-Berichte über die Prüfung:
(BAM = Bundesanstalt für Materialprüfung, Berlin)
 - von **WS 3885** auf Reaktionsfähigkeit mit Sauerstoff (200 °C, 130 bar) der chemischen Beständigkeit von Ethylenoxid und Propylenoxid bei Anwesenheit von WS 3885
- Eignung als Dichtungsmaterial zur Lebensmittelherstellung (Landesgewerbeamt Baden Württemberg, Chemisch-Technisches Prüfam))
- DVGW-Registrierungsbescheide für Gasversorgung und Trinkwasser, Nr. 92.01e618 (3885) (DVGW = Deutscher Verein der Gas- und Wasser-männer)
- TÜV Freigabe: FD 30 auch als Dampfkessel-dichtung gemäß VdTÜV-Merkblatt Dichtung 100 bzw. TRD 401, Anlage 1

- Im Brandfalle der Umgebung der Dichtverbindung bleibt die Dichtheit mindestens über 30 min erhalten (Fire Safe Test)
- Für sehr hohe Betriebsdrücke einsetzbar, dabei volle Ausnutzung der Schraubenkräfte empfohlen
- Hohe Kompressibilität und gute Anpassungsfähigkeit über einen weiten Temperaturbereich, dadurch auch in Altanlagen gutes Dichtverhalten
- Gutes Temperaturwechselverhalten, Gute Querschlebe-festigkeit
- Sehr gutes Handling bei Transport und Montage, kratz-unempfindlich
- Mechanisch stabil durch versteifenden Bördel bzw. hochverdichteten Zentrierrand (HB)
- Keine besonderen Anforderungen an die Flanschdicht-flächen, Flanschform C ist ausreichend
- Hochwertige armierte Dichtung im Sinne der UUV, hohe Betriebssicherheit
- Einsatz insbesondere in Rohrleitungen und Behältern der Chemie, Petrochemie und Wärmekraftwerken sowie in Wärmeträgeröl- und Heizanlagen
- Keine Alterung oder Versprödung, auch nicht bei hohen Temperaturen

Eigenschaften/Anwendung

- Bevorzugt bei hohen Dichtheitsanforderungen (**TA-Luft**), da hohe Gas- und Flüssigkeits-dichtheit
- Übertreffende Temperaturbeständigkeit, Dauertemperatur: - 200 °C bis ca. 450 °C. Bei WS 3885-DB/FD 33 bis 600 °C
- Sehr gute Medienbeständigkeit, besonders gegen korrosive Stoffe und Chemikalien (Bestän-digkeitstabelle SIGRAFLEX auf Anforderung)
- Niedrige, auch bei hohen Temperaturen gleichbleibende Diffusionsraten

Konstruktion nach IDT-Profil-Nr.	
WS 3885-HB, FD 11 Für Flansche mit ebener Dichtleiste	WS 3885-DB/ZR, FD 33 Für Flansche mit ebener Dichtleiste WS 3885-DB, FD 30 Für Nut-/Federflansche

Dichtungswerkstoff:	SIGRAFLEX Hochdruck, imprägniert, mit kleberfreien Einlagen aus Edelstahlfolie 1.4401, Standarddicke 2,0 mm	
Werkstoff des Bördels:	Standard: 1.4571, Sonderwerkstoffe wie z. B.: Hastelloy C276 od.C4, Nickel, Inconell 600, Titan, Feinsilber lieferbar, weitere auf Anfrage	
Ausführung des Bördels:	Nahtlos bis DN 400, > DN 400 ist der Bördel stumpf geschweißt, Blechdicke: 0,15 mm	Nahtlos bis DN 300 innen, außen bis DN 200, > DN 300 bzw. 200 ist der Bördel stumpf geschweißt, Blechdicke: 0,15 mm
max. Dauertemperatur:	450 °C	600 °C
bis Betriebsdruck:	250 bar	160 bar
σ_{vu}	20 N/mm²	50 N/mm²
σ_{vo}	340 N/mm²	250 N/mm²
σ_{BO} bei 300 °C	260 N/mm²	200 N/mm²

© www.idkconcept.de

Werk Kupfering

Gewerbering 6, D-09456 Annaberg-Buchholz
Postfach 10 01 52, D-09441 Annaberg-Buchholz
Tel.: (03733) 505-0, Fax: (03733) 505101
E-Mail: annaberg@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de

Werk Essen

Adlerstraße 18, D-45307 Essen
Postfach 13 02 70, D- 45292 Essen
Tel.: (0201) 85511-0, Fax: (0201) 8553555
E-Mail: essen@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de

Werk Kirchheim

Liebigstraße 5, D-85551 Kirchheim
Postfach 13 29, D-85543 Kirchheim
Tel.: (089) 991883-0, Fax: (089) 9043967
E-Mail: kirchheim@idt-dichtungen.de
Internet: www.idt-dichtungen.de