

Gleitwerkstoffe	Nebendichtungen	Feder- und Bauwerkstoffe
<b>Synthetische Kohlen</b>	<b>Elastomere, nicht ummantelt</b>	<b>Federwerkstoffe</b>
<b>A:</b> Kohlegrafit, antimonimprägniert	<b>B:</b> Butyl Kautschuk	<b>G:</b> 1.4571, CrNiMo-Stahl
<b>B:</b> Kohlegrafit, kunstharzimprägniert, lebensmittelzugelassen	<b>E:</b> Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)	<b>M:</b> 2.4610, Hastelloy® C-4
<b>B<sub>3</sub>:</b> Kohlegrafit, kunstharzimprägniert	<b>K:</b> Perfluor-Kautschuk	
<b>B<sub>5</sub>:</b> Kohle, kunstharzgebunden	<b>N:</b> Chloropren-Kautschuk	<b>Bauwerkstoffe</b>
<b>C:</b> Elektrografit, antimonimpägniert	<b>P:</b> Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR)	<b>D:</b> C-Stahl
	<b>S:</b> Silikon-Kautschuk (MVQ)	<b>E:</b> 1.4122, Cr-Stahl
<b>Metalle</b>	<b>V:</b> Fluor-Kautschuk (FKM)	<b>F:</b> 1.4301, CrNi-Stahl
<b>E:</b> Cr-stahl		<b>F:</b> 1.4308, CrNi-Stahlguss
<b>G:</b> CrNiMo-stahl	<b>Elastomere, ummantelt</b>	<b>G:</b> 1.4401, CrNiMo-Stahl
<b>S:</b> Sonder-Chrommolybdänguss	<b>M<sub>1</sub>:</b> FKM, doppelt PTFE-ummantelt	<b>G:</b> 1.4571, CrNiMo-Stahl
	<b>M<sub>2</sub>:</b> EPDM, doppelt PTFE-ummantelt	<b>G:</b> 1.4581, CrNiMo-Stahlguss
<b>Karbide</b>	<b>M<sub>3</sub>:</b> MVQ, doppelt PTFE-ummantelt	<b>G<sub>1</sub>:</b> 1.4462, CrNiMo-Stahl
U = Wolframkarbide	<b>M<sub>4</sub>:</b> CR, doppelt PTFE ummantelt	<b>G<sub>2</sub>:</b> 1.4439, CrNiMo-Stahl
<b>U<sub>1</sub>:</b> Wolframkarbid, Co-gebunden	<b>M<sub>5</sub>:</b> FKM, FEP-ummantelt	<b>G<sub>3</sub>:</b> 1.4539, CrNiMo-Stahl
<b>U<sub>2</sub>:</b> Wolframkarbid, Ni-gebunden	<b>M<sub>7</sub>:</b> FKM, doppelt PTFE ummantelt PTFE, massiv	
		M= Hoch-Nickel Legierung
<b>U<sub>22</sub>:</b> Wolframkarbid, Ni-gebunden	<b>Unterschiedliche Werkstoffe</b>	<b>M:</b> 2.4610, Hastelloy® C-4
<b>U<sub>3</sub>:</b> Wolframkarbid, NiCrMo-gebunden	<b>U<sub>1</sub>:</b> Perfluor-Kautschuk / PTFE	<b>M<sub>1</sub>:</b> 2.4617, Hastelloy® B-2
<b>U<sub>37</sub>:</b> Wolframkarbid, NiCrMo-gebunden		<b>M<sub>3</sub>:</b> 2.4660, Carpenter® 20Cb3
<b>U<sub>7</sub>:</b> Wolframkarbid, bindefrei	<b>Nicht-Elastomere</b>	<b>M<sub>4</sub>:</b> 2.4375, Monel® alloy K500
	<b>G:</b> Reingrafit	<b>M<sub>5</sub>:</b> 2.4819, Hastelloy® C-276
Q = Siliziumkarbide	<b>T:</b> PTFE (Polytetrafluorethylen)	<b>M<sub>6</sub>:</b> 2.4668, Inconel® 718
<b>Q<sub>1</sub>:</b> SiC, Siliziumkarbid, drucklos gesintert	<b>T<sub>2</sub>:</b> PTFE, Glasfaserverstärkt	
<b>Q<sub>12</sub>:</b> SiC, drucklos gesintert	<b>T<sub>3</sub>:</b> PTFE, Kohleverstärkt	T = Sonstige Werkstoffe
<b>Q<sub>2</sub>:</b> SiC-Si, reaktionsgebunden	<b>T<sub>12</sub>:</b> PTFE, Kohlegrafit verstärkt	<b>T<sub>1</sub>:</b> 1.4505, CrNiMoCuNb-Stahl
<b>Q<sub>22</sub>:</b> SiC-Si, reaktionsgebunden		<b>T<sub>2</sub>:</b> 3.7035, Rein-Titan
<b>Q<sub>3</sub>:</b> SiC-C-Si, kohle siliziumimprägniert		<b>T<sub>3</sub>:</b> 2.4856, Inconel® 625
<b>Q<sub>32</sub>:</b> SiC-C-Si, kohle siliziumimprägniert		<b>T<sub>4</sub>:</b> 1.3917, Carpenter® 42
<b>Q<sub>4</sub>:</b> C-SiC, Kohle oberflächensiliziert		<b>T<sub>5</sub>:</b> 1.4876, Incoloy® 800
<b>Metalloxide (Keramik)</b>		
<b>V:</b> Al-Oxide >99%		
<b>V<sub>2</sub>:</b> Al-Oxide >96%		
<b>X:</b> Steatit (Magnesiumsilikat)		
<b>Kunststoffe</b>		
<b>Y<sub>1</sub>:</b> PTFE, glasfaserverstärkt		
<b>Y<sub>2</sub>:</b> PTFE, kohleverstärkt		