



Vergleichstabelle

FFKM	
<p>Aspag ED 105 Explosive Dekompression *** ausgelaufen</p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 95° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 3018, Chemraz® 526</p>
<p>Aspag 230AED Explosive Dekompression</p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 87° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +230° C</p>
<p>Aspag 230 Norsok Explosive Dekompression</p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: Empfohlene Betriebstemperatur: +230° C Äquivalent zu: Kalrez® 0090, Chemraz® 526</p>
<p>Aspag 260 B Schwarz für universellen Einsatz</p>	<p>Dieser Werkstoff vereinigt hervorragende chemische Beständigkeit mit hoher Temperaturbeständigkeit.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6375, Chemraz® 505/605</p>
<p>Aspag 260 W Weiss für universellen Einsatz</p>	<p>Anwendung an Stellen, wo keine schwarzen Werkstoffe eingesetzt werden dürfen. Speziell geeignet für stark oxidierende oder wässrige Lösungen.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 2037, Chemraz® 514</p>
<p>Aspag 300 B Schwarz Hoch Temperatur Heisswasser / Dampf</p>	<p>Dieser Werkstoff wurde speziell für die Anwendung bei Heisswasser / Dampf entwickelt, kombiniert mit umfassender chemischer Beständigkeit z.B. Amine.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +300° C Äquivalent zu: Kalrez® 1050LF, Chemraz® 605/555</p>

Aspag Elastomere (O-Ringe)

Vergleichstabelle (Fortsetzung)

FFKM	
Aspag 316 B Schwarz Hoch Temperatur Temperaturwechselbeanspruchung	Entwickelt für optimale Beständigkeit bei Temperaturwechselbeanspruchung, dank sehr niedrigem Druckverformungsrest. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +316° C Äquivalent zu: Kalrez® 4079, Chemraz® 555
Aspag 330 B Schwarz Ultra Hochtemperatur	Hervorragend geeigneter Werkstoff bei Hochtemperaturanwendungen. Perfluorelastomer der entwickelt wurde für konstant hohe Temperaturen. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +330° C Äquivalent zu: Kalrez® 7075, Chemraz® 615
Aspag 641 FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517
Aspag 642 FDA Schwarz	Für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6230, Chemraz® 625
Aspag 643 USP Class VI FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: -15° C - +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517



ASPAG AG
Europa-Strasse 14
CH-8152 Glattbrugg

Telefon +41 44 828 15 30
aspag@aspag-ag.ch
www.aspag-ag.ch

FFKM	
Aspag 643 USP Class VI High Temperature FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: -15° C - +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517
Aspag LT-45 Ultra Low Temperature FDA Weiss	Dieses schwarze Tieftemperaturmaterial bietet hervorragende Tieftemperatureigenschaften Beibehaltung der außergewöhnlichen chemischen Beständigkeit von FFKM ----- Härte: Empfohlene Betriebstemperatur: -45° C - +240° C Äquivalent zu: Kalrez® 0040, Chemraz® 564/566

FEPM	
Aspag F161 Schwarz Hoch Temperatur	Dieser Werkstoff besitzt sehr gute Temperatureigenschaften und ist für eine grosse Bandbreite von Chemikalien beständig. ----- Härte: 82° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +200° C Äquivalent zu: Fluoraz 797, Aflas A70