



## Vergleichstabelle

FFKM	
<p><b>Aspag ED 105</b> Explosive Dekompression *** <b>ausgelaufen</b></p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 95° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 3018, Chemraz® 526</p>
<p><b>Aspag 230AED</b> Explosive Dekompression</p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 87° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +230° C</p>
<p><b>Aspag 230 Norsok</b> Explosive Dekompression</p>	<p>Dieser Werkstoff kommt bei Hochdruck-Anwendungen zum Einsatz, speziell geeignet bei explosiver Dekompression.</p> <p>-----</p> <p>Härte: Empfohlene Betriebstemperatur: +230° C Äquivalent zu: Kalrez® 0090, Chemraz® 526</p>
<p><b>Aspag 260 B</b> Schwarz für universellen Einsatz</p>	<p>Dieser Werkstoff vereinigt hervorragende chemische Beständigkeit mit hoher Temperaturbeständigkeit.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6375, Chemraz® 505/605</p>
<p><b>Aspag 260 W</b> Weiss für universellen Einsatz</p>	<p>Anwendung an Stellen, wo keine schwarzen Werkstoffe eingesetzt werden dürfen. Speziell geeignet für stark oxidierende oder wässrige Lösungen.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 2037, Chemraz® 514</p>
<p><b>Aspag 300 B</b> Schwarz Hoch Temperatur Heisswasser / Dampf</p>	<p>Dieser Werkstoff wurde speziell für die Anwendung bei Heisswasser / Dampf entwickelt, kombiniert mit umfassender chemischer Beständigkeit z.B. Amine.</p> <p>-----</p> <p>Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +300° C Äquivalent zu: Kalrez® 1050LF, Chemraz® 605/555</p>

# Aspag Elastomere (O-Ringe)

## Vergleichstabelle (Fortsetzung)

FFKM	
<b>Aspag 316 B</b> Schwarz Hoch Temperatur Temperaturwechselbeanspruchung	Entwickelt für optimale Beständigkeit bei Temperaturwechselbeanspruchung, dank sehr niedrigem Druckverformungsrest. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +316° C Äquivalent zu: Kalrez® 4079, Chemraz® 555
<b>Aspag 330 B</b> Schwarz Ultra Hochtemperatur	Hervorragend geeigneter Werkstoff bei Hochtemperaturanwendungen. Perfluorelastomer der entwickelt wurde für konstant hohe Temperaturen. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +330° C Äquivalent zu: Kalrez® 7075, Chemraz® 615
<b>Aspag 641</b> FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517
<b>Aspag 642</b> FDA Schwarz	Für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6230, Chemraz® 625
<b>Aspag 643</b> <b>USP Class VI</b> FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: -15° C - +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517



**ASPAG AG**  
Europa-Strasse 14  
CH-8152 Glattbrugg

Telefon +41 44 828 15 30  
aspag@aspag-ag.ch  
www.aspag-ag.ch

FFKM	
<b>Aspag 643</b> <b>USP Class VI</b> <b>High Temperature</b> FDA Weiss	Dieser Werkstoff wurde für Applikationen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt. ----- Härte: 75° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: -15° C - +260° C Äquivalent zu: Kalrez® 6221, Chemraz® 517
<b>Aspag LT-45</b> <b>Ultra Low Temperature</b> FDA Weiss	Dieses schwarze Tieftemperaturmaterial bietet hervorragende Tieftemperatureigenschaften Beibehaltung der außergewöhnlichen chemischen Beständigkeit von FFKM ----- Härte: Empfohlene Betriebstemperatur: -45° C - +240° C Äquivalent zu: Kalrez® 0040, Chemraz® 564/566

FEPM	
<b>Aspag F161</b> Schwarz Hoch Temperatur	Dieser Werkstoff besitzt sehr gute Temperatureigenschaften und ist für eine grosse Bandbreite von Chemikalien beständig. ----- Härte: 82° Shore Empfohlene Betriebstemperatur: +200° C Äquivalent zu: Fluoraz 797, Aflas A70